

The background of the entire page is a detailed, high-resolution image of marbled paper. The pattern is complex and organic, featuring swirling, vein-like structures in various shades of grey, taupe, and brown. The texture appears almost three-dimensional, with some areas looking like deep crevices and others like raised ridges. The overall effect is one of natural, earthy elegance.

OVERVIEW

DE .V8

SIBU | DESIGN
we decorate.

NA

Nicht klebend

SA

Selbstklebend

FR

Auf Wunsch
schwer entflammbar erhältlich

PRD

Digitaldruck möglich

PRS

Siebdruck möglich

PR+

Digital-/Siebdruck möglich

PR+*

Digital-/Siebdruck möglich
Vor dem Druck ist eine Corona- oder
Plasma-Vorbehandlung
der Oberfläche durchzuführen.
Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

PRS*

Siebdruck möglich
Vor dem Druck ist eine Corona- oder
Plasma-Vorbehandlung
der Oberfläche durchzuführen.
Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

■ ■ ■ ■

Feuchtraumeignung

■ ■ ■ ■ □

Bedingt feuchtraumgeeignet

AR

Abriebbeständig

AR+

Kratzfest

+ V

Darstellung zeigt nicht die
gesamte Plattenlänge

Continuous pattern

Fortlaufendes Design

LEATHER-LINE (LL) 15
FABRIC-LINE (FL) 35
OPACO-LINE (OL) 43
SIBUGLAS (SG) 49
WOOD-LINE (WL) 67
DECO-LINE (DM) 77
MULTISTYLE (MS) 115
STRUCTURE-LINE (SL) 123
ACRYLIC-LINE (AC) 133
TRANSLUCENT-LINE (TL) 137
PUNCH-LINE / 3D (PL/PL3D) 141
ANTIGRAV 149

LEGENDE 169

PRODUKTEIGENSCHAFTEN **170**
SONDERAUSSTATTUNG **172**
VERARBEITUNG **173**
ZUBEHÖR **174**

LAGERUNG/TRANSPORT ALLGEMEIN 175

REINIGUNG/ENTSORGUNG ALLGEMEIN 175

VERARBEITUNGSHINWEISE ALLGEMEIN 178

VERARBEITUNGSHINWEISE SIBUGLAS/OPACO-LINE 180

STANDARDVERARBEITUNG SIBUGLAS/OPACO-LINE **180**

VERKLEBUNG AUF BESCHICHTETEN HOLZTRÄGERPLATTEN, INKL. KANTEN UND FRÄSEN **183**

VERLEIMT UND VERPRESST AUF SAUGENDEN HOLZTRÄGERPLATTEN **184**

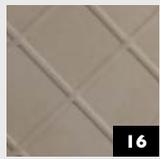
VERARBEITUNGSHINWEISE ANTIGRAV 186

SIBU | DESIGN
we decorate.

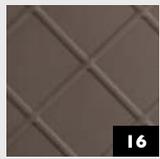
Wir machen Räume lebendig.

Mit unserer Laminierkunst vereinen wir Schönheit und Funktion, indem wir verschiedene Materialien miteinander verbinden. Kundenorientiert und flexibel fertigen wir Designelemente in herausragender Qualität und sorgen so für unverwechselbare Raumerlebnisse.

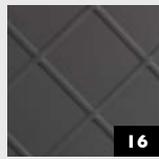
LEATHER-LINE



LL CORD
Stony Ground



LL CORD
Dove Tale



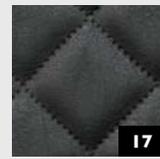
LL CORD
Charcoal Light



LL ROMBO 40
Bianco matt



LL ROMBO 40
Creme matt



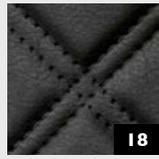
LL ROMBO 40
Nero matt



LL ROMBO 85
Bianco matt



LL ROMBO 85
Creme matt



LL ROMBO 85
Nero matt



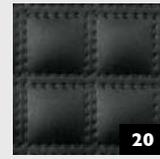
LL CRISTAL
ROMBO 85 Bianco
matt/Silver



LL QUADRO
Bianco matt



LL QUADRO
Creme matt



LL QUADRO
Nero matt



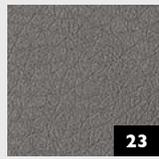
LL QUADRO
LUXURY Bronze



LL COLLAGE
Oro



LL Charcoal
Dark



LL Charcoal
Light



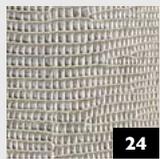
LL Dove Tale



LL London Clay



LL Stony Ground



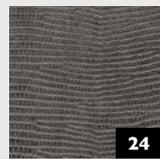
LL LEGUAN
Silver



LL LEGUAN
Gold



LL LEGUAN
Copper



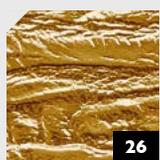
LL LEGUAN
Nero



LL LEGUAN Silk



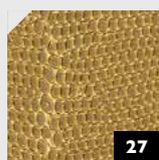
LL LEGUAN
Bianco



LL PERSIAN
Gold



LL PERSIAN
Metallic



LL PEARL RAY
Gold



LL FLORAL
White



LL FLORAL
VINTAGE Silver/
Silver



LL FLORAL
White/Silver
matt



LL FLORAL
White/Gold matt



LL FLORAL
Black/Silver matt



LL CURVED
Silver



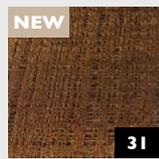
LL CURVED
Gold



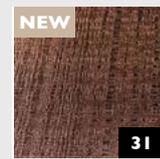
LL CURVED
Rose



LL GRID Silver



LL GRID Gold



LL GRID Rose



LL ALIGNED
Silver



LL ALIGNED
Gold



LL ALIGNED
Rose

FABRIC-LINE



FL CUBE VELVET
Bordeaux



FL CUBE VELVET
Pearl



FL CREPA
VELVET Avocado



FL CREPA
VELVET Volcano



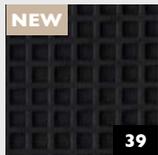
FL COMB
VELVET Curry



FL COMB
VELVET Pearl



FL SQUARE 2
VELVET Mocha



FL SQUARE 2
VELVET Coal



FL LAVA VELVET
Coal



FL LAVA VELVET
Volcano

OPACO-LINE



OL MARBLE
Alpine matt AR



OL GENESIS
White matt AR



OL MARBLE
White matt AR



OL MARBLE
Black matt AR

SIBUGLAS



SG CURVED
Silver AR+



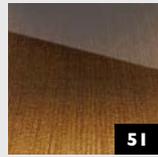
SG CURVED
Gold AR+



SG CURVED
Rose AR+



SG ALIGNED
Silver AR+



SG ALIGNED
Gold AR+



SG ALIGNED
Rose AR+



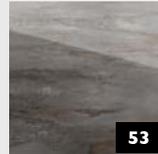
SG GRID
Silver AR+



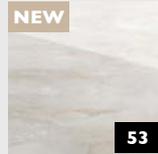
SG GRID
Gold AR+



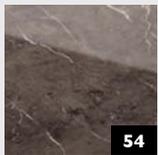
SG GRID
Rose AR+



SG GENESIS
Grey AR+



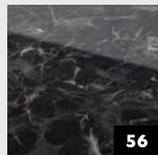
NEW
SG GENESIS
White AR+



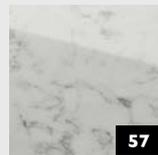
SG MARBLE
Brown AR+



SG MARBLE
Alpine AR+



SG MARBLE
Black AR+



SG MARBLE
White AR+



SG MARBLE
Grey AR+



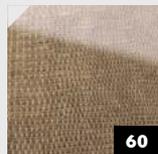
SG MARBLE
Emperador AR+



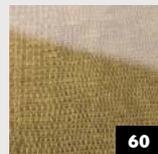
SG LEGUAN
Bianco met AR+



SG LEGUAN
Silver AR+



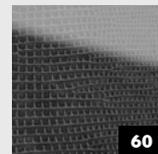
SG LEGUAN Silk
AR+



SG LEGUAN
Gold AR+



SG LEGUAN
Copper AR+



SG LEGUAN
Nero AR+



SG VINTAGE
Silver AR+



SG VINTAGE
Copper AR+



SG LUXURY
Gold AR+



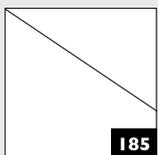
SG LUXURY
Bronze AR+



SG OLD Platin
AR+

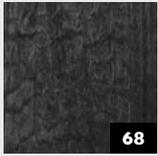


NEW
SG Hollywood



passender
Gegenzug

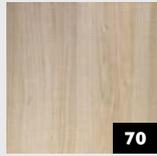
WOOD-LINE



WL Carbonized
Wood



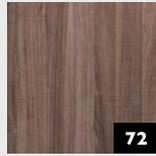
WL Wenge
Wood



WL Maple Alpine



WL Nutwood



WL Nutwood
Country



WL Sessile OAK



WL OAK TREE
Light

DECO-LINE



DM OXIDIZED
Silver AR



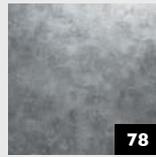
DM OXIDIZED
Autumn AR



DM OXIDIZED
Copper AR



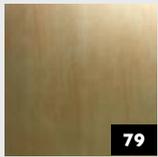
DM OXIDIZED
Nickel AR



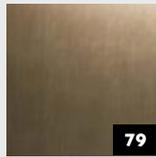
DM OXIDIZED
Platin AR



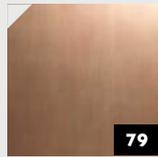
DM OXIDIZED
Titan AR



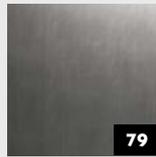
DM SLIGHTLY
USED Gold AR



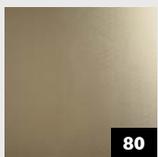
DM SLIGHTLY
USED Bronze AR



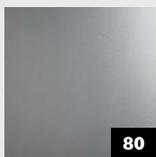
DM SLIGHTLY
USED Copper AR



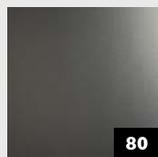
DM SLIGHTLY
USED Titan AR



DM METALLIC
USED
Champagne AR



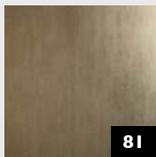
DM METALLIC
USED Silver AR



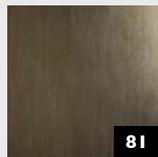
DM METALLIC
USED Titan AR



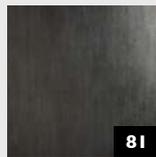
DM METALLIC
USED Ivory AR



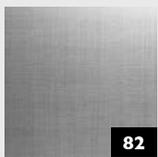
DM METALLIC
USED Sand AR



DM METALLIC
USED Bronze AR



DM METALLIC
USED Steel AR



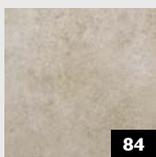
DM REFINED
METAL Silver AR



DM REFINED
METAL Titan AR



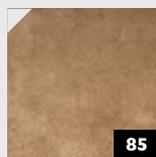
DM SILENT Gold
AR



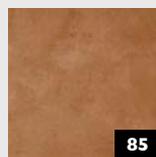
DM Iron Age AR



DM CLASSY
Silver AR



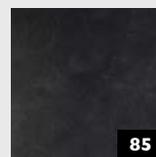
DM CLASSY
Bronze AR



DM CLASSY
Copper AR



DM CLASSY Gold
AR



DM CLASSY
Black AR



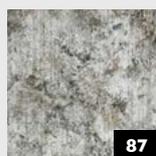
DM LUXURY
Bronze AR



DM LUXURY
Gold AR



DM VINTAGE
Copper



DM VINTAGE
Silver

DECO-LINE



DM CONCRETE
Grey



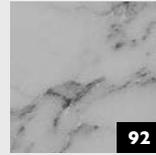
DM MONSOON
VINTAGE Brown



DM CEMENT
Light



DM CEMENT
Dark



DM MARBLE
White



DM Travertin



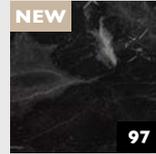
DM GENESIS
Grey supermatt
AR



DM GENESIS
White supermatt
AR



DM MARBLE
White supermatt
AR



DM MARBLE
Black supermatt
AR



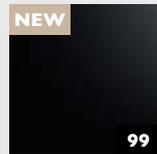
DM MAGIC
White AR



DM MAGIC
Black AR



DM Snow White
matt



DM Graphite
Black matt



DM GALAXY
Silver



DM Hollywood



DM Hollywood
Blue



DM Aqua



DM LUXURY
Holografico

DECO-LINE



103

DM Silver PF



103

DM Smoke PF



104

DM OPTICAL MIRROR Silver AR



104

DM OPTICAL MIRROR Fashion Grey AR



104

DM OPTICAL MIRROR Anthracite AR



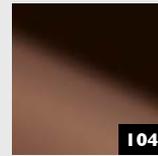
104

DM OPTICAL MIRROR Brass AR



104

DM OPTICAL MIRROR Gold AR



104

DM OPTICAL MIRROR Copper AR



105

DM Silver MMS



105

DM Gold MMS



106

DM Silver



106

DM Silver/White



107

DM Gold AR



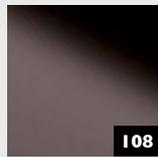
107

DM Rosegold AR



107

DM Brass AR



108

DM Anthracite AR



108

DM Brown AR



108

DM Rose AR



108

DM Iceblue AR



108

DM Fashion Grey AR



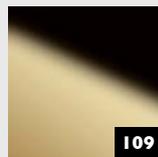
109

DM Bronze



109

DM Champagne



109

DM Gold 30



109

DM Fashion Red



110

DM Brass brushed matt AR



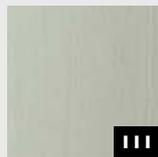
110

DM Gold brushed matt AR



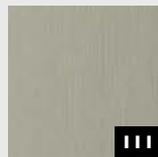
111

DM Silver brushed



111

DM HGS



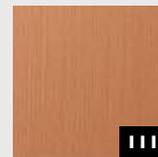
111

DM Champagne brushed



111

DM Titan brushed



111

DM Copper brushed



NEW

112

DM DEEP BRUSHED Gravel

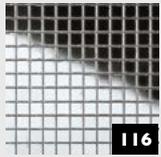


NEW

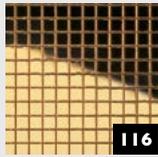
112

DM DEEP BRUSHED Sandy

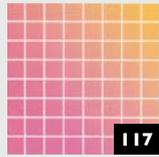
MULTISTYLE



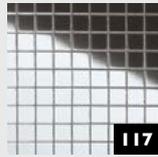
MS 3x3 flex
Classic Silver



MS 3x3 flex
Classic Gold AR



MS 5x5 flex
Classic Hollywood



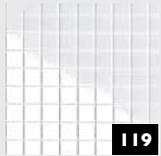
MS 5x5 flex
Classic Silver



MS 5x5 flex
Classic Gold AR



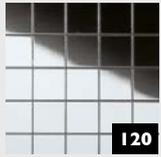
MS 5x5 flex
Classic GALAXY
Silver



MS 5x5 flex
Classic MAGIC
White



MS 5x5 flex
Classic MAGIC
Black



MS 10x10 flex
Classic Silver



MS 10x10 flex
Classic Gold AR



MS 20x20 flex
Classic Silver



MS 20x20 flex
Classic Gold AR



MSC 10x10 flex
Classic Silver



MSC 30x30 flex
Classic Silver

STRUCTURE-LINE



SL CRASHED
OLD Platin



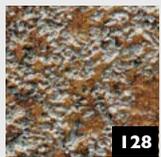
SL CRASHED
Silver



SL IMPACT
VINTAGE Silver



SL IMPACT
ANTIQUE Bronze



SL LAVA VINTAGE
Copper



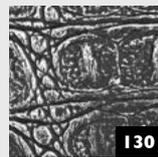
SL RACE
VINTAGE Silver/
Bronze



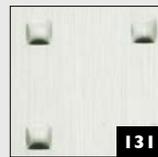
SL RACE
VINTAGE Copper/
Silver



SL CROCO
Silver PF/Silver



SL CROCO
Smoke PF/Silver



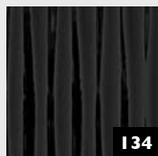
SL SQUARE 3
HGS

ACRYLIC-LINE



134

AC MOTION
ONE White



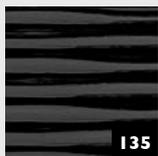
134

AC MOTION
ONE Black



135

AC MOTION
TWO White



135

AC MOTION
TWO Black

TRANSLUCENT-LINE



138

TL LINEA
104x62 OLD
Platin



138

TL LINEA
104x62 SILENT
Gold

PUNCH-LINE / 3D



142

PL3D Q-10-30
OLD Platin/Silver



142

PL3D H-10-30
Pearl White
PF/Gold



144

PL3D ROSES
Pearl White PF/
Gold



144

PL3D ROSES
Silver PF/Silver



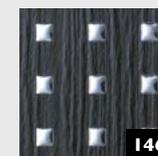
145

PL3D Q 10-40-40
Silver PF/Silver



145

PL3D Q 10-40-40
Smoke PF T1/
Silver matt



146

PL3D Q 5-15-15
Black T1/Silver



147

PL Q 5-15-15
Silver PF

ANTIGRAV



FL CREPA
VELVET Avocado
Antigrav



FL CREPA
VELVET Volcano
Antigrav



FL LAVA
VELVET Coal
Antigrav



FL LAVA
VELVET Volcano
Antigrav



FL COMB
VELVET Curry
Antigrav



FL COMB
VELVET Pearl
Antigrav



FL SQUARE 2
VELVET Mocha
Antigrav



FL SQUARE 2
VELVET Coal
Antigrav



FL CUBE VELVET
Bordeaux
Antigrav



FL CUBE
VELVET Pearl
Antigrav



LL LEGUAN
Silver



LL LEGUAN
Gold



LL LEGUAN
Copper



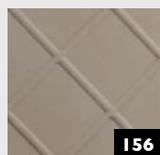
LL LEGUAN
Nero



LL LEGUAN Silk



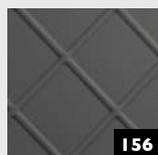
LL LEGUAN
Bianco



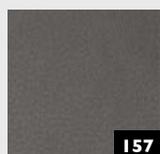
LL CORD
Stony Ground
Antigrav



LL CORD
Dove Tale
Antigrav



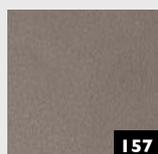
LL CORD
Charcoal Light
Antigrav



LL Charcoal
Dark Antigrav



LL Charcoal
Light Antigrav



LL Dove Tale
Antigrav



LL London Clay
Antigrav



LL Stony Ground
Antigrav



DM CEMENT
Dark Antigrav



DM CEMENT
Light Antigrav



DM Travertin
Antigrav



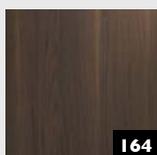
DM MARBLE
White Antigrav



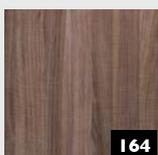
DM CONCRETE
Grey Antigrav



WL OAK TREE
Light Antigrav



WL Nutwood
Antigrav



WL Nutwood
Country Antigrav



WL Maple Alpine
Antigrav



WL Wenge Wood
Antigrav



WL Sessile OAK
Antigrav



WL Carbonized
Wood Antigrav

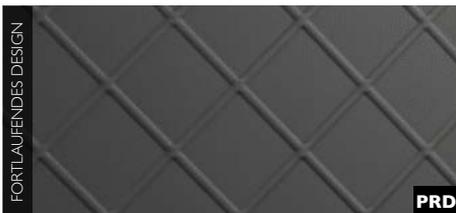
LEATHER- LINE



PRD

LL CORD Stony Ground2600 x 1000 / **NA** 19542 / **SA** 19545

PRD

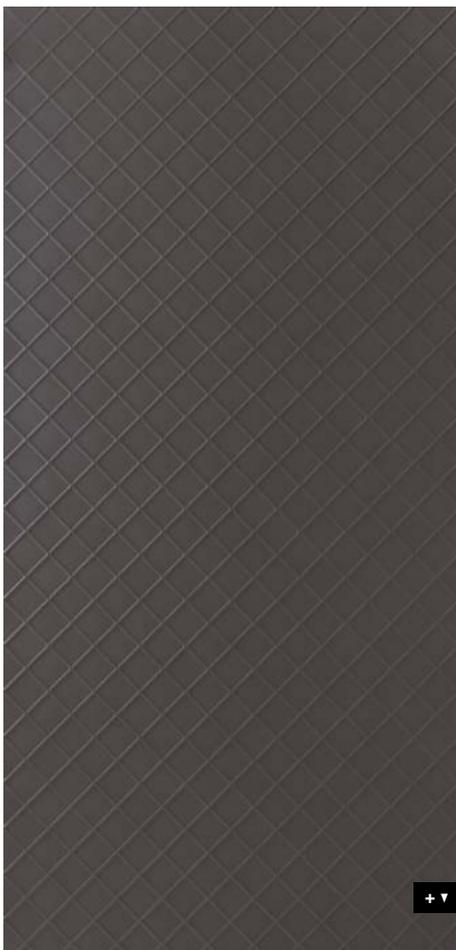
LL CORD Dove Tale2600 x 1000 / **NA** 19532 / **SA** 19544

PRD

LL CORD Charcoal Light2600 x 1000 / **NA** 19543 / **SA** 19546

Photo: iStock.com

2600 x 1000



+ ▾

LEATHER-LINE

LL CORD

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 2 | 2,13 |
| Maximale Reliefhöhe | 3,2 | 3,33 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



□ LL ROMBO 40
Crema matt

Photo: Jesse



LL ROMBO 40 Bianco matt
2600 x 1000 / **NA** I5025 / **SA** I5041



LL ROMBO 40 Crema matt
2600 x 1000 / **NA** I3848 / **SA** I3863



□ LL ROMBO 40
Nero matt



LL ROMBO 40 Nero matt
2600 x 1000 / **NA** I5014 / **SA** I5029

LEATHER-LINE

LL ROMBO 40

2600 x 1000



Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------------|------|
| Trägermaterial | HIPS, PE-Schaum | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 3,8 | 4,04 |
| Maximale Reliefhöhe mm | 5,0 | 5,24 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen / Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | — | — |
| Kleinster Biegeradius | 300 mm | 300 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch | — | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

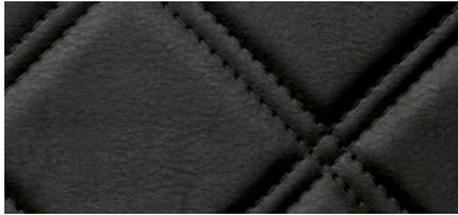
| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



LL ROMBO 85 Bianco matt
2600 x 1000 / **NA** I5026 / **SA** I5042



LL ROMBO 85 Creme matt
2600 x 1000 / **NA** I3852 / **SA** I3867



LL ROMBO 85 Nero matt
2600 x 1000 / **NA** I5015 / **SA** I5030



□
LL ROMBO 85
Creme matt

Photo: Boris Breuer - CABINET Schranksysteme AG

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL ROMBO 85

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------------|------|
| Trägermaterial | HIPS, PE-Schaum | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 3,8 | 4,04 |
| Maximale Reliefhöhe mm | 5,0 | 5,24 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen / Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | — | — |
| Kleinster Biegeradius | 300 mm | 300 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch | — | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



□
LL CRISTAL ROMBO 85
Bianco matt/Silver



LL CRISTAL ROMBO 85 Bianco matt/Silver
2600 x 1000 / SA 15044

Photo: Cary Horowitz

LEATHER-LINE

LL CRISTAL ROMBO 85

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | SA |
|-------------------------|------------------------|
| Trägermaterial | HIPS, PE-Schaum |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder, Steine: PMMA |
| Materialstärke mm | 4,04 |
| Maximale Reliefhöhe mm | 5,24 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ |
| Gerollt verpackbar * | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | SA |
|-----------------------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen / Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | — |
| Kleinster Biegeradius | 300 mm |

Sonderausstattung

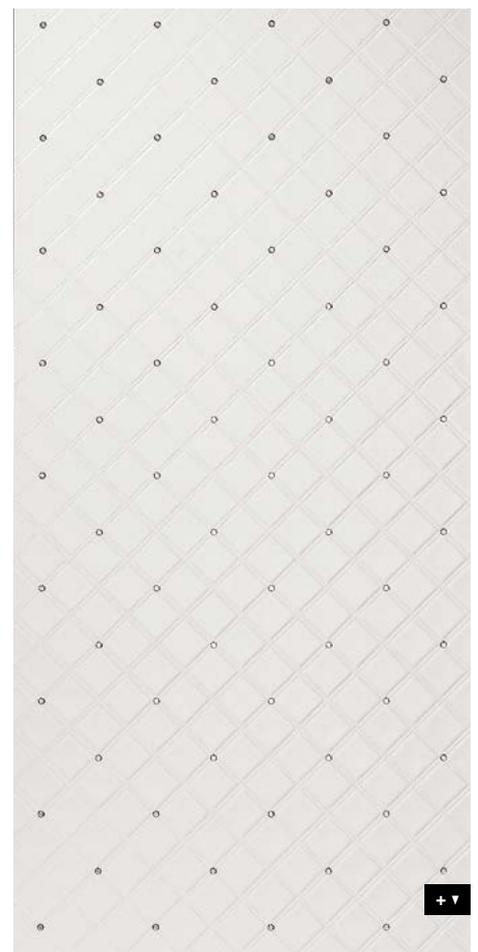
| | SA |
|-------------------|----|
| Sonderformate | — |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch | — |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|





LL QUADRO Bianco matt
2600 x 1000 / **NA** 14220 / **SA** 15175



LL QUADRO Creme matt
2600 x 1000 / **NA** 14273 / **SA** 14277

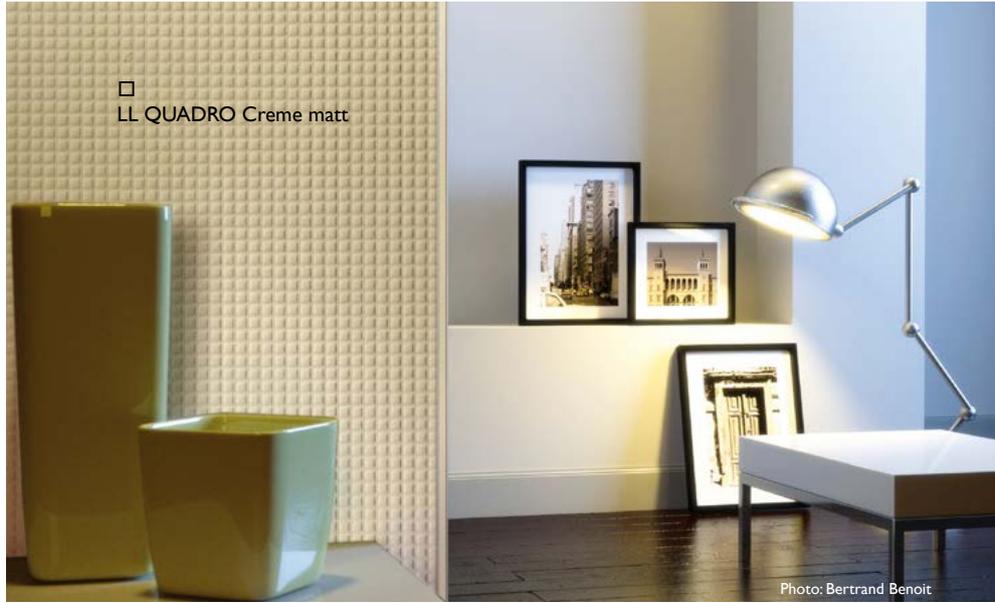


LL QUADRO Nero matt
2600 x 1000 / **NA** 15017 / **SA** 15032



□ **LL QUADRO Nero matt**

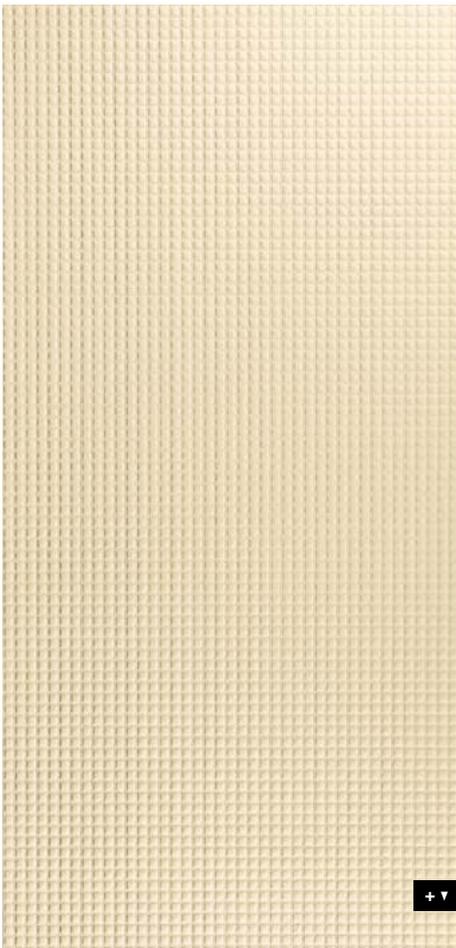
Photo: Jesse



□ **LL QUADRO Creme matt**

Photo: Bertrand Benoit

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL QUADRO

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------------|------|
| Trägermaterial | HIPS, PE-Schaum | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 2,8 | 3,04 |
| Maximale Reliefhöhe mm | 4,8 | 5,04 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen / Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | — | — |
| Kleinster Biegeradius | 300 mm | 300 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch | — | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|





LL QUADRO LUXURY Bronze
2600 x 1000 / **NA** 17831 / **SA** 17851

□
LL QUADRO
LUXURY Bronze

LEATHER-LINE

LL QUADRO

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------------|------|
| Trägermaterial | HIPS, PE-Schaum | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 2,8 | 3,04 |
| Maximale Relieffhöhe mm | 4,8 | 5,04 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen / Fräsen | — | — |
| Laserzuschritt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | — | — |
| Kleinster Biegeradius | 300 mm | 300 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch | — | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



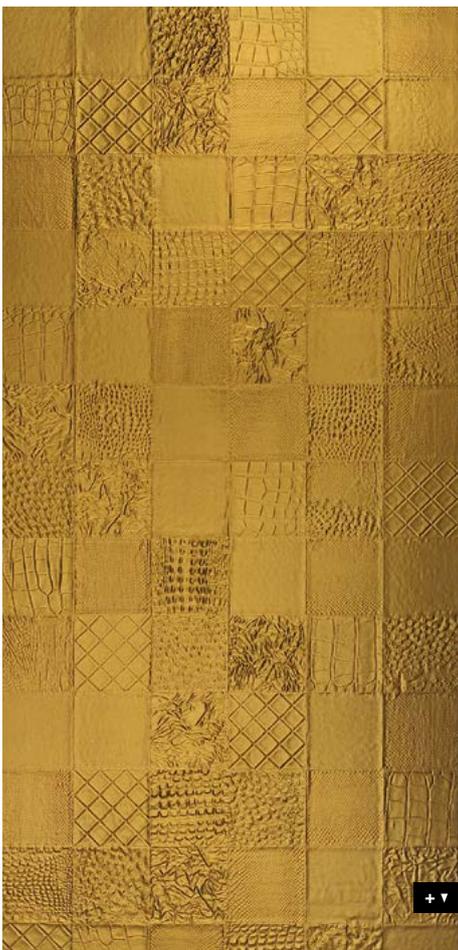


LL COLLAGE Oro

2600 x 1000 / 1,9 / **NA** 13923 / **SA** 13926



2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL COLLAGE

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|-----------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 1,9 | 2,15 |
| Maximale Reliefhöhe | 3,5 | 3,75 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|-----------|-----------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|-----------|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung Oro | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



□ LL Dove Tale

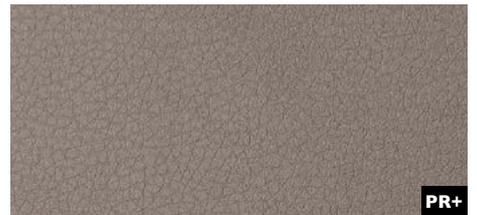
Photo: © istock.com



LL Charcoal Dark
2600 x 1000 / **NA** 19299 / **SA** 19302



LL Charcoal Light
2600 x 1000 / **NA** 19298 / **SA** 19301



LL Dove Tale
2600 x 1000 / **NA** 19013 / **SA** 19024



LL London Clay
2600 x 1000 / **NA** 19014 / **SA** 19025



LL Stony Ground
2600 x 1000 / **NA** 19012 / **SA** 19023

LEATHER-LINE

LEATHER-LINE

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 1,95 | 2,08 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



FR

LL LEGUAN Silver

2600 x 1000 / **NA** 12883 / **SA** 12893



FR

LL LEGUAN Gold

2600 x 1000 / **NA** 13480 / **SA** 13478



FR

LL LEGUAN Copper

2600 x 1000 / **NA** 12884 / **SA** 12894



FR

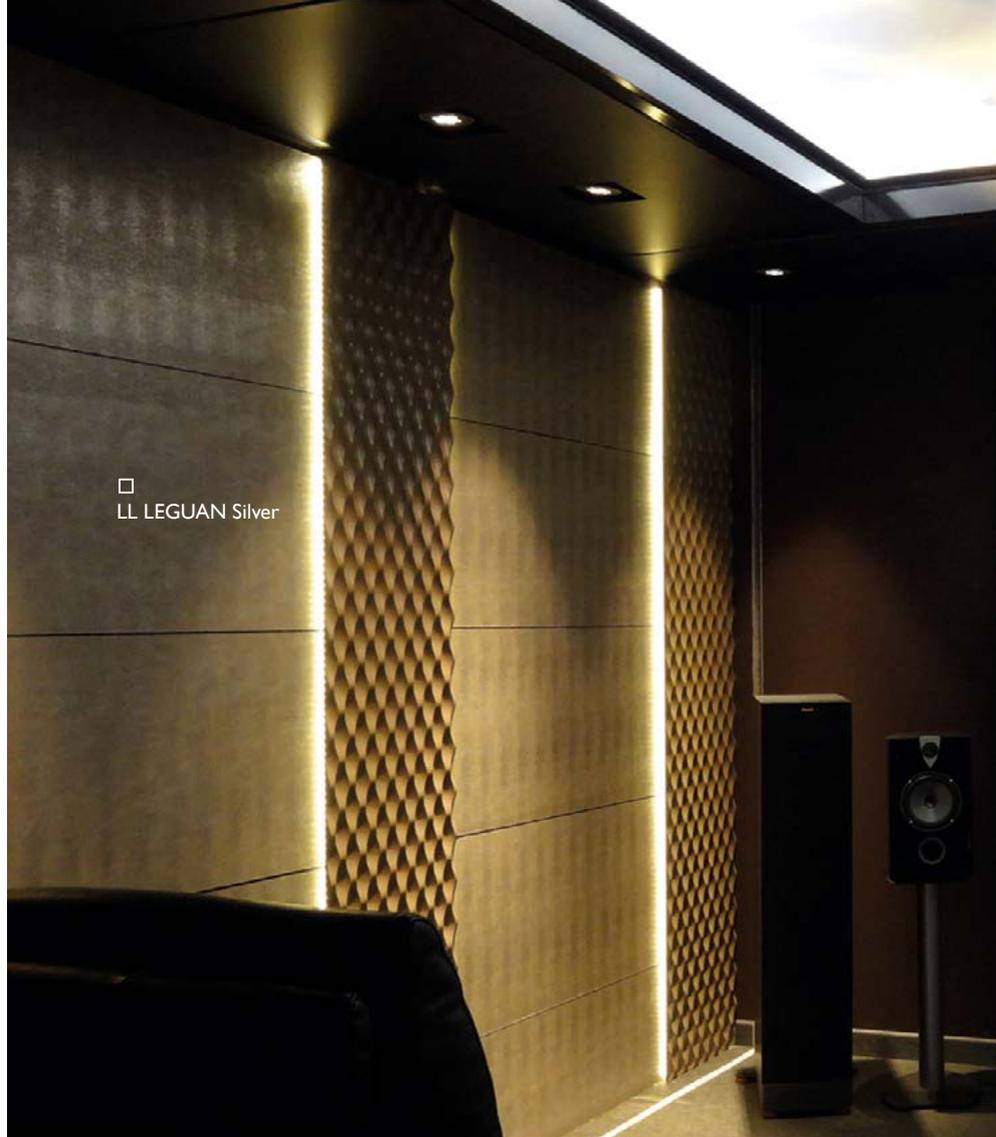
LL LEGUAN Nero

2600 x 1000 / **NA** 14778 / **SA** 14797

2600 x 1000



+ ▾



□ LL LEGUAN Silver

LEATHER-LINE

LL LEGUAN

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 1,5 | 1,63 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



LL LEGUAN Silk
2600 x 1000 / 1,5 mm / **NA** 16451 / **SA** 16452



LL LEGUAN Bianco
2600 x 1000 / 1,4 mm / **NA** 15609 / **SA** 15610



□
LL LEGUAN Bianco

LEATHER-LINE

LL LEGUAN

2600 x 1000



Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|-------------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 1,4 / 1,5 | 1,53 / 1,63 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | Silk | ■■■■□ |
| | Bianco | ■■■■■ |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

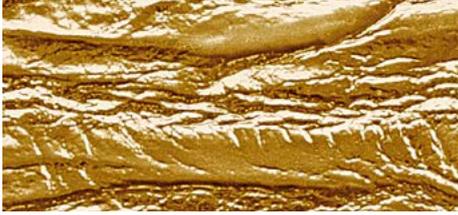
| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

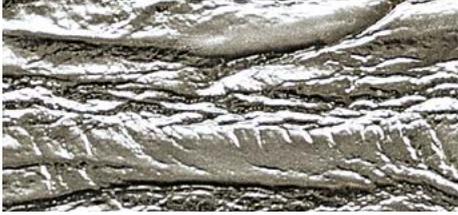
Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



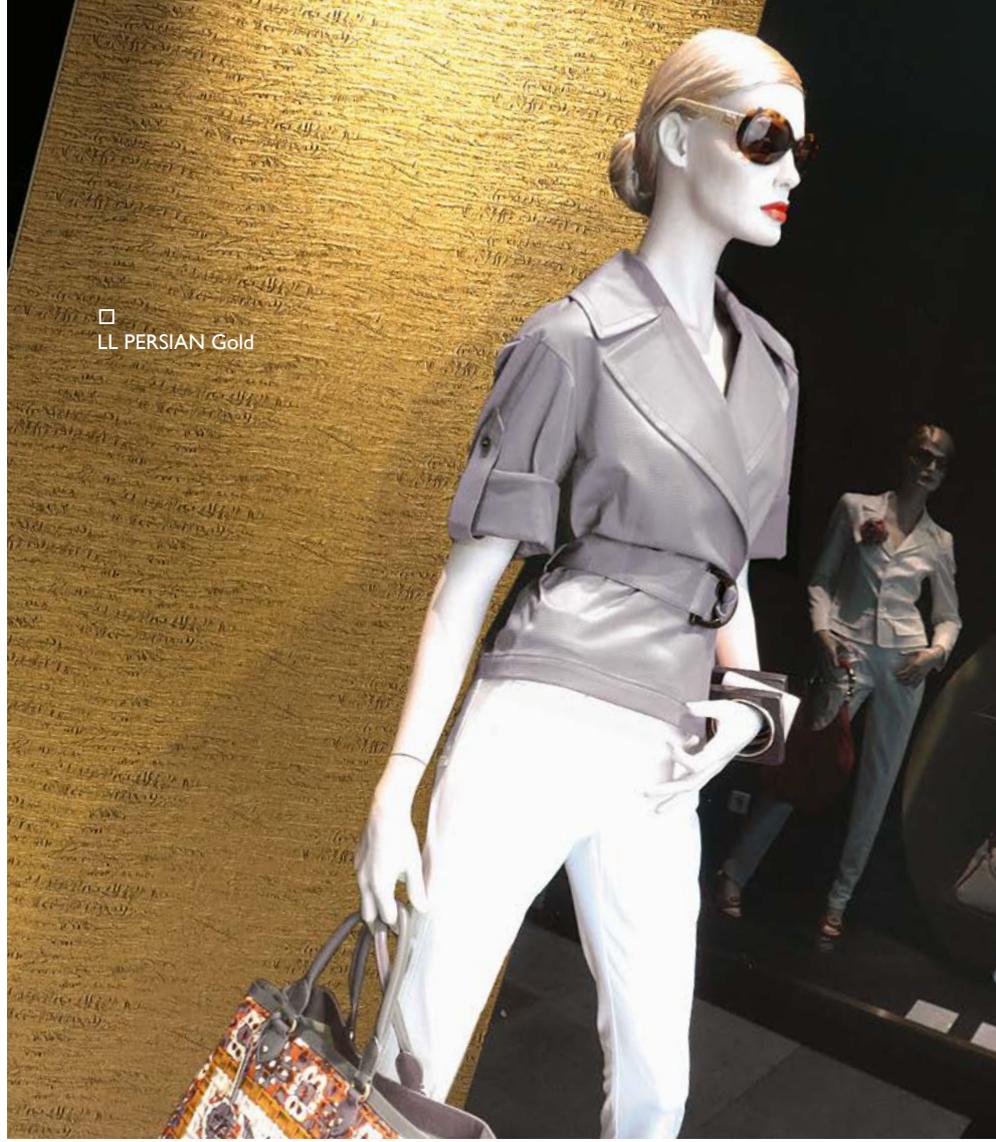
LL PERSIAN Gold

2600 x 1000 / **NA** 15656 / **SA** 15660



LL PERSIAN Metallic

2600 x 1000 / **NA** 15655 / **SA** 15659



□ LL PERSIAN Gold

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL PERSIAN

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|-----------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 1,9 | 2,03 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|-----------|-----------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|-----------|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|





Photo: © Kaupo Kikkas



LL PEARL RAY Gold
2600 x 1000 / **NA** 17015 / **SA** 17016

LEATHER-LINE

LL PEARL RAY

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 1,6 | 1,73 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

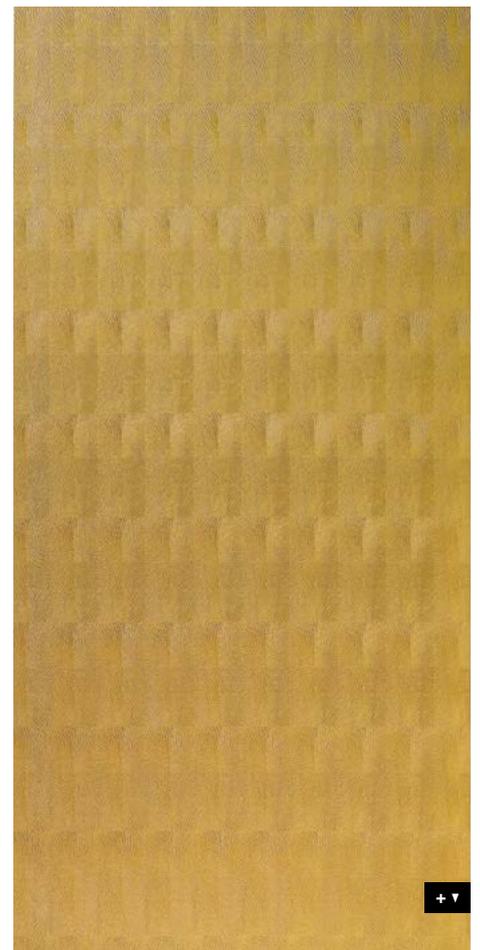
| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|





LL FLORAL White
2600 x 1000 / **NA** 13470 / **SA** 13473



Photo: Wipro

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL FLORAL

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 2,1 | 2,23 |
| Maximale Reliefhöhe | 2,9 | 3,03 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|





LL FLORAL VINTAGE Silver/Silver
2600 x 1000 / **NA** I7266 / **SA** I7267



LL FLORAL White/Silver matt
2600 x 1000 / **NA** I3418 / **SA** I3414



LL FLORAL White/Gold matt
2600 x 1000 / **NA** I3419 / **SA** I3415



LL FLORAL Black/Silver matt
2600 x 1000 / **NA** I3416 / **SA** I3412

LEATHER-LINE

LL FLORAL

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 1,9 | 2,03 |
| Maximale Reliefhöhe | 2,9 | 3,03 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

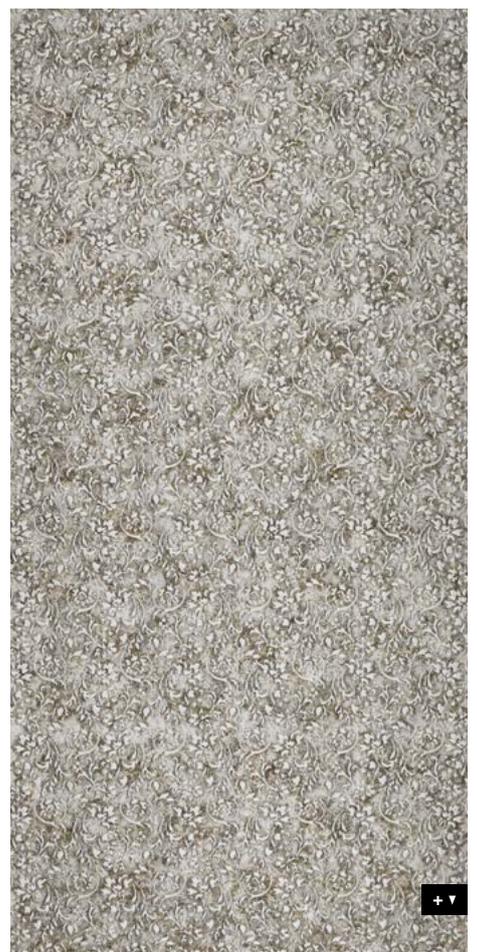
Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

2600 x 1000





LL CURVED Silver

2600 x 1000 / **NA** 22805 / **SA** 22806



LL CURVED Gold

2600 x 1000 / **NA** 22803 / **SA** 22808



LL CURVED Rose

2600 x 1000 / **NA** 22804 / **SA** 22807

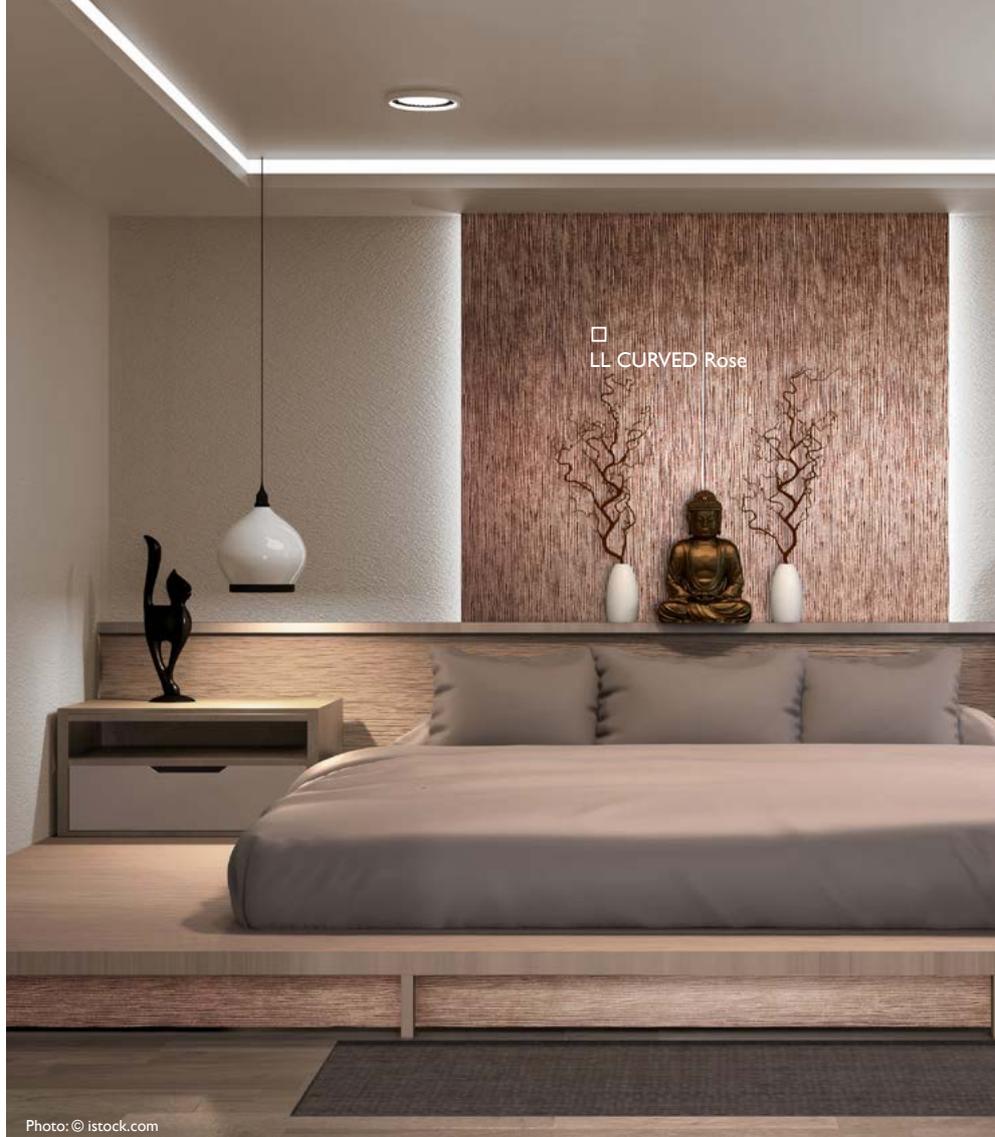
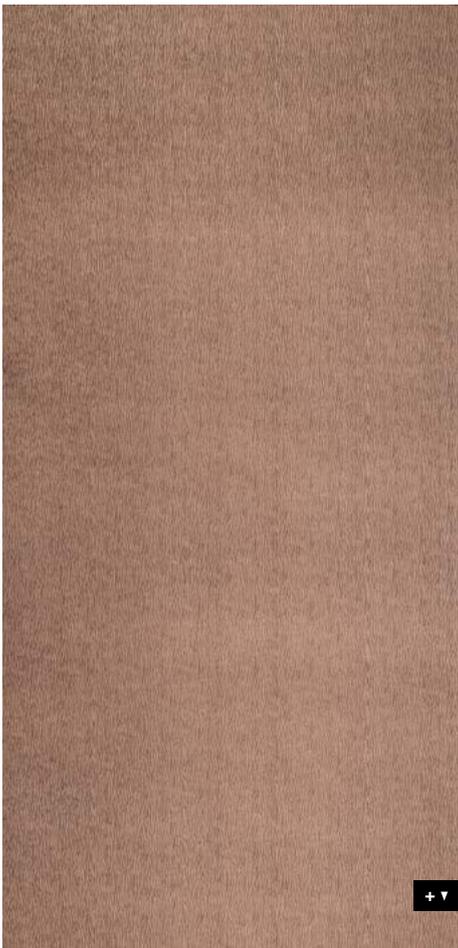


Photo: © istock.com

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL CURVED

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 1,7 | 1,83 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|





LL GRID Silver
2600 x 1000 / **NA** 22811 / **SA** 22812



LL GRID Gold
2600 x 1000 / **NA** 22809 / **SA** 22814



LL GRID Rose
2600 x 1000 / **NA** 22810 / **SA** 22813

Photo: © istock.com

LEATHER-LINE LL GRID

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 1,7 | 1,83 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



LL ALIGNED Silver
2600 x 1000 / **NA** 22817 / **SA** 22818



LL ALIGNED Gold
2600 x 1000 / **NA** 22815 / **SA** 22820



LL ALIGNED Rose
2600 x 1000 / **NA** 22816 / **SA** 22819

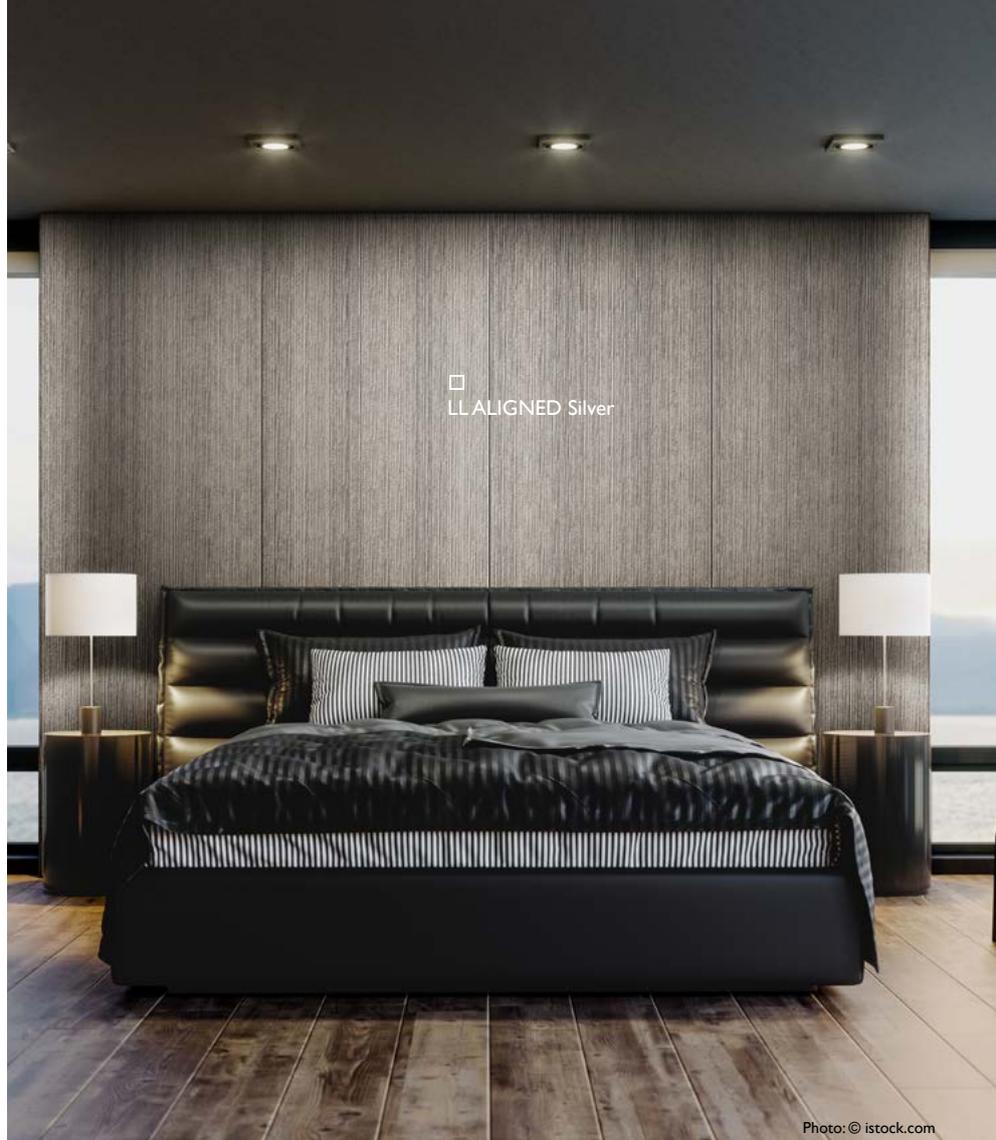


Photo: © istock.com

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL ALIGNED

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 1,7 | 1,83 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|





□ LL ALIGNED Silver

□ LL ALIGNED Gold

FABRIC- LINE

FL CUBE VELVET Bordeaux
2600 x 1000 / **NA** 22709 / **SA** 22719

FL CUBE VELVET Pearl
2600 x 1000 / **NA** 22710 / **SA** 22720

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



Photo: © istock.com

2600 x 1000



FABRIC-LINE

FL CUBE VELVET

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET/Faser | |
| Materialstärke mm | 1,7 | 1,83 |
| Maximale Relieffhöhe | 2,2 | 2,33 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinsten Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten ** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

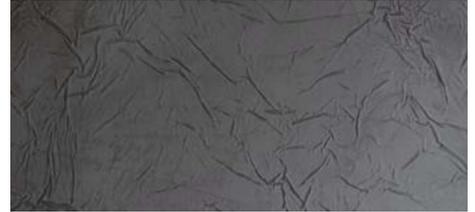
| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



FL CREPA VELVET Volcano



FL CREPA VELVET Avocado
2600 x 1000 / **NA** 22705 / **SA** 22715



FL CREPA VELVET Volcano
2600 x 1000 / **NA** 22706 / **SA** 22717

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.

Photo: © istock.com

FABRIC-LINE FL CREPA VELVET

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET/Faser | |
| Materialstärke mm | 1,7 | 1,83 |
| Maximale Reliefhöhe | 2,2 | 2,33 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten ** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



FL COMB VELVET Curry
2600 x 1000 / **NA** 22696 / **SA** 22711

FL COMB VELVET Pearl
2600 x 1000 / **NA** 22696 / **SA** 22712

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



Photo: © istock.com

2600 x 1000



FABRIC-LINE

FL COMB VELVET

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET/Faser | |
| Materialstärke mm | 1,7 | 1,83 |
| Maximale Relieffhöhe | 2,2 | 2,33 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinsten Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten ** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



FORTLAUFENDES DESIGN

FL SQUARE 2 VELVET Mocha
2600 x 1000 / **NA** 22703 / **SA** 22713

FORTLAUFENDES DESIGN

FL SQUARE 2 VELVET Coal
2600 x 1000 / **NA** 22704 / **SA** 22714

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.

Photo: © istock.com

FABRIC-LINE

FL SQUARE 2 VELVET

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET/Faser | |
| Materialstärke mm | 1,7 | 1,83 |
| Maximale Reliefhöhe | 2,2 | 2,33 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten ** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

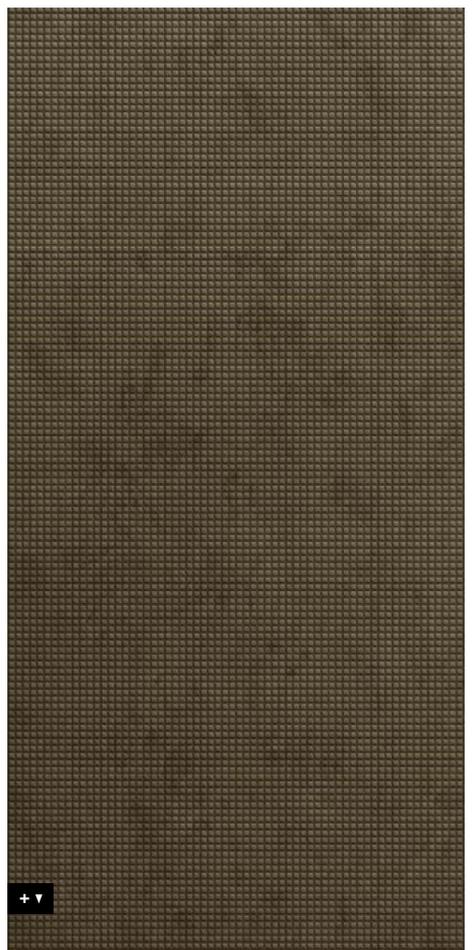
** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

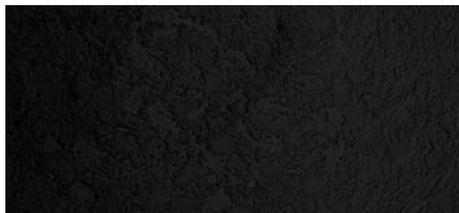
Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|





FL LAVA VELVET Volcano
2600 x 1000 / **NA** 22707 / **SA** 22718



FL LAVA VELVET Coal
2600 x 1000 / **NA** 22708 / **SA** 22716

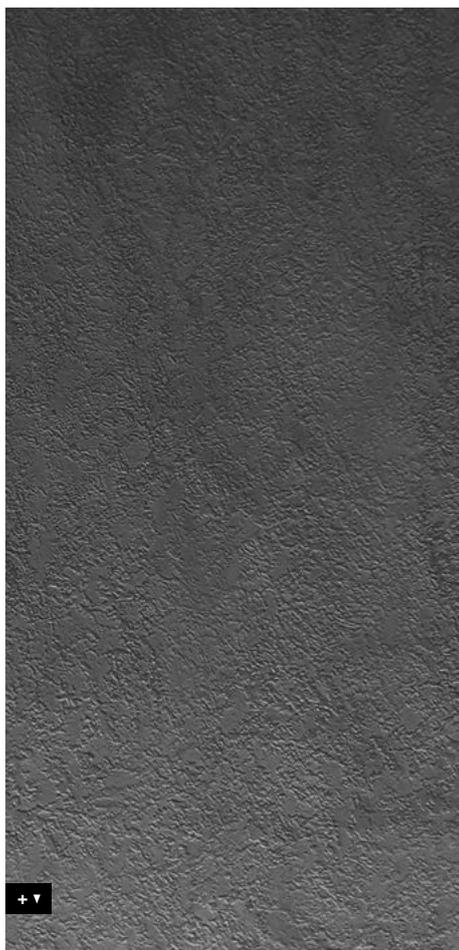
Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



□
FL LAVA VELVET Volcano

Photo: © istock.com

2600 x 1000



FABRIC-LINE

FL LAVA VELVET

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET/Faser | |
| Materialstärke mm | 1,7 | 1,83 |
| Maximale Relieftiefe | 2,2 | 2,33 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | — |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschneid | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Zuschneid | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten ** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



□
FL LAVA VELVET Volcano

OPACO- LINE



PRS*

OL MARBLE Alpine matt AR
2600 x 1000 / **NA** 22624 / **SA** 22632



□ OL MARBLE Alpine matt AR

Photo: © istock.com

2600 x 1000



+ ▼

OPACO LINE

OL MARBLE Alpine matt AR

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Trägermaterial | PS | |
| Plattenunterseite | Papier | |
| Materialstärke mm | 2,3 | 2,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|--------------------------------|---------|----|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Fräsen / Sägen / mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



□ OL GENESIS White matt AR



PRS*

OL GENESIS White matt AR
2600 x 1000 / **NA** 22626 / **SA** 22634

OPACO LINE

OL GENESIS White matt AR

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Trägermaterial | PS | |
| Plattenunterseite | Papier | |
| Materialstärke mm | 2,3 | 2,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|--------------------------------|---------|----|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Fräsen / Sägen / mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen.
Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.





PRS*

OL MARBLE White matt AR
2600 x 1000 / **NA** 22625 / **SA** 22633



☐
OL MARBLE White matt AR

Photo: © istock.com

2600 x 1000



OPACO LINE

OL MARBLE White matt AR

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Trägermaterial | PS | |
| Plattenunterseite | Papier | |
| Materialstärke mm | 2,3 | 2,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■☐ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■☐ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|--------------------------------|---------|----|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Fräsen / Sägen / mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

SIBU | DESIGN 46
we decorate.

+ ▼



□ OL MARBLE Black matt AR



OL MARBLE Black matt AR
2600 x 1000 / **NA** 22627 / **SA** 22635

OPACO LINE

OL MARBLE Black matt AR

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Trägermaterial | PS | |
| Plattenunterseite | Papier | |
| Materialstärke mm | 2,3 | 2,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|--------------------------------|---------|----|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Fräsen / Sägen / mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten ** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

SIBUGLAS



PR+

SG CURVED Silver AR+
2600 x 1000 / **NA** 20177 / **SA** 20215



PR+

SG CURVED Gold AR+
2600 x 1000 / **NA** 20176 / **SA** 20214



PR+

SG CURVED Rose AR+
2600 x 1000 / **NA** 20178 / **SA** 20216



SG CURVED Silver AR+

Photo: © istock.com

2600 x 1000



+ v

SIBUGLAS **scratch-resistant**

SG CURVED AR+

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA AR+ | |
| Plattenunterseite | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 2,9 | 3,03 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|---------|----|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | ✓ |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinsten Biegeradius | 1000 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|--------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten* | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



SG ALIGNED Silver AR+
2600 x 1000 / NA 20180 / SA 20219



SG ALIGNED Gold AR+
2600 x 1000 / NA 20179 / SA 20218



SG ALIGNED Rose AR+
2600 x 1000 / NA 20181 / SA 20217

SIBUGLAS scratch-resistant SG ALIGNED AR+

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA AR+ | |
| Plattenunterseite | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 2,9 | 3,03 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|---------|----|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | ✓ |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|--------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten* | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

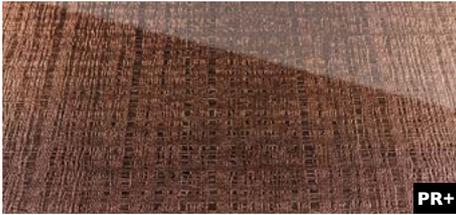
* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



SG GRID Silver AR+
2600 x 1000 / **NA** 20183 / **SA** 20222



SG GRID Gold AR+
2600 x 1000 / **NA** 20182 / **SA** 20221

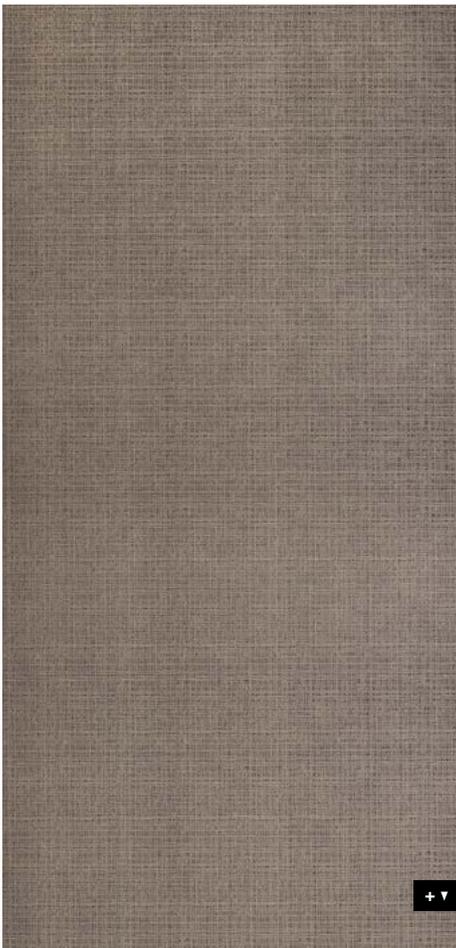


SG GRID Rose AR+
2600 x 1000 / **NA** 20184 / **SA** 20220



Photo: © istock.com

2600 x 1000



SIBUGLAS **scratch-resistant**

SG GRID AR+

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA AR+ | |
| Plattenunterseite | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 2,9 | 3,03 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|---------|----|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen | ✓ | ✓ |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|--------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten* | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



□
SG GENESIS
Grey AR+

Photo: © istock.com



SG GENESIS Grey AR+
2600 x 1000 / **NA** 20185 / **SA** 20223



SG GENESIS White AR+
2600 x 1000 / **NA** 23177 / **SA** 23180

SIBUGLAS **scratch-resistant**

SG GENESIS Grey AR+

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA AR+ | |
| Plattenunterseite | Papier | |
| Materialstärke mm | 2,3 | 2,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|------------------------------|---------|----|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Fräsen / Sägen mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|





PR+

SG MARBLE Brown AR+
2600 x 1000 / **NA** 19331 / **SA** 19342



□ SG MARBLE Brown AR+

Photo: © istock.com

2600 x 1000



+ ▾

SIBUGLAS **scratch-resistant**

SG MARBLE Brown AR+

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA AR+ | |
| Plattenunterseite | Papier | |
| Materialstärke mm | 2,3 | 2,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|------------------------------|---------|---------|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Fräsen / Sägen mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



□ SG MARBLE Alpine AR+

Photo: © istock.com



PR+

SG MARBLE Alpine AR+
2600 x 1000 / **NA** 19329 / **SA** 19340

SIBUGLAS **scratch-resistant**

SG MARBLE Alpine AR+

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA AR+ | |
| Plattenunterseite | Papier | |
| Materialstärke mm | 2,3 | 2,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|------------------------------|---------|---------|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Fräsen / Sägen mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|





SG MARBLE Black AR+
2600 x 1000 / **NA** 19330 / **SA** 19341

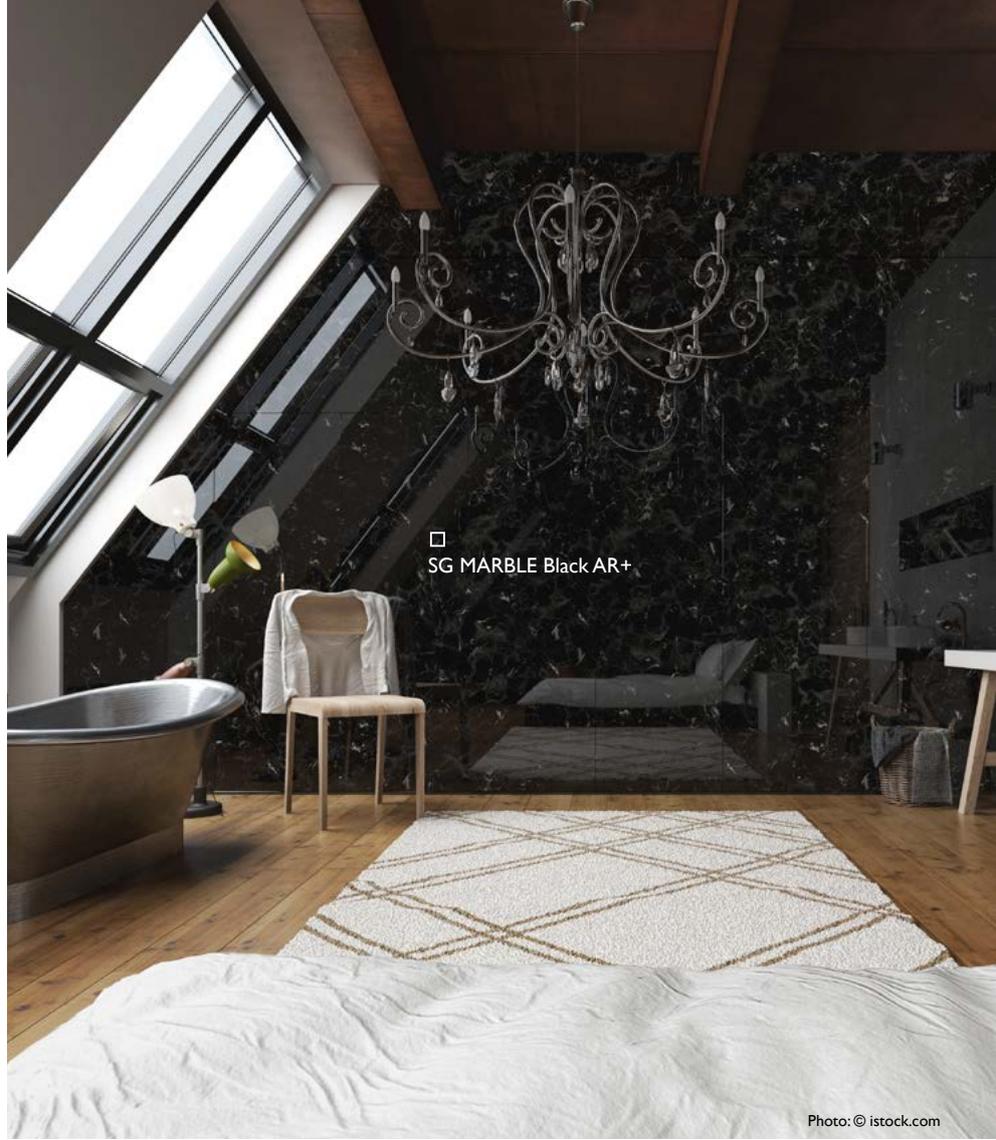


Photo: © istock.com

2600 x 1000



SIBUGLAS **scratch-resistant**

SG MARBLE Black AR+

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA AR+ | |
| Plattenunterseite | Papier | |
| Materialstärke mm | 2,3 | 2,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|------------------------------|---------|---------|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Fräsen / Sägen mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



SG MARBLE White AR+
2600 x 1000 / **NA** 19334 / **SA** 19345

Photo: © fotolia.com

SIBUGLAS **scratch-resistant**

SG MARBLE White AR+

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA AR+ | |
| Plattenunterseite | Papier | |
| Materialstärke mm | 2,3 | 2,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|------------------------------|---------|---------|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Fräsen / Sägen mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



PR+

SG MARBLE Grey AR+
2600 x 1000 / **NA** 19333 / **SA** 19344



□ SG MARBLE Grey AR+

Photo: © shutterstock.com

2600 x 1000



SIBUGLAS **scratch-resistant**

SG MARBLE Grey AR+

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA AR+ | |
| Plattenunterseite | Papier | |
| Materialstärke mm | 2,3 | 2,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|------------------------------|---------|---------|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Fräsen / Sägen mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

+ ▼



□ SG MARBLE Emperador AR+

Photo: © istock.com



PR+

SG MARBLE Emperador AR+
2600 x 1000 / **NA** I9332 / **SA** I9343

SIBUGLAS **scratch-resistant**

SG MARBLE Emperador AR+

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA AR+ | |
| Plattenunterseite | Papier | |
| Materialstärke mm | 2,3 | 2,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|------------------------------|---------|---------|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Fräsen / Sägen mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (I7637) sein.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



+ ▼



SG LEGUAN Bianco met AR+
2600 x 1000 / **NA** I9304 / **SA** I9305



SG LEGUAN Silver AR+
2600 x 1000 / **NA** I6975 / **SA** I6979



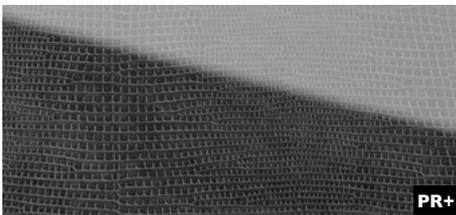
SG LEGUAN Silk AR+
2600 x 1000 / **NA** 20275 / **SA** 20276



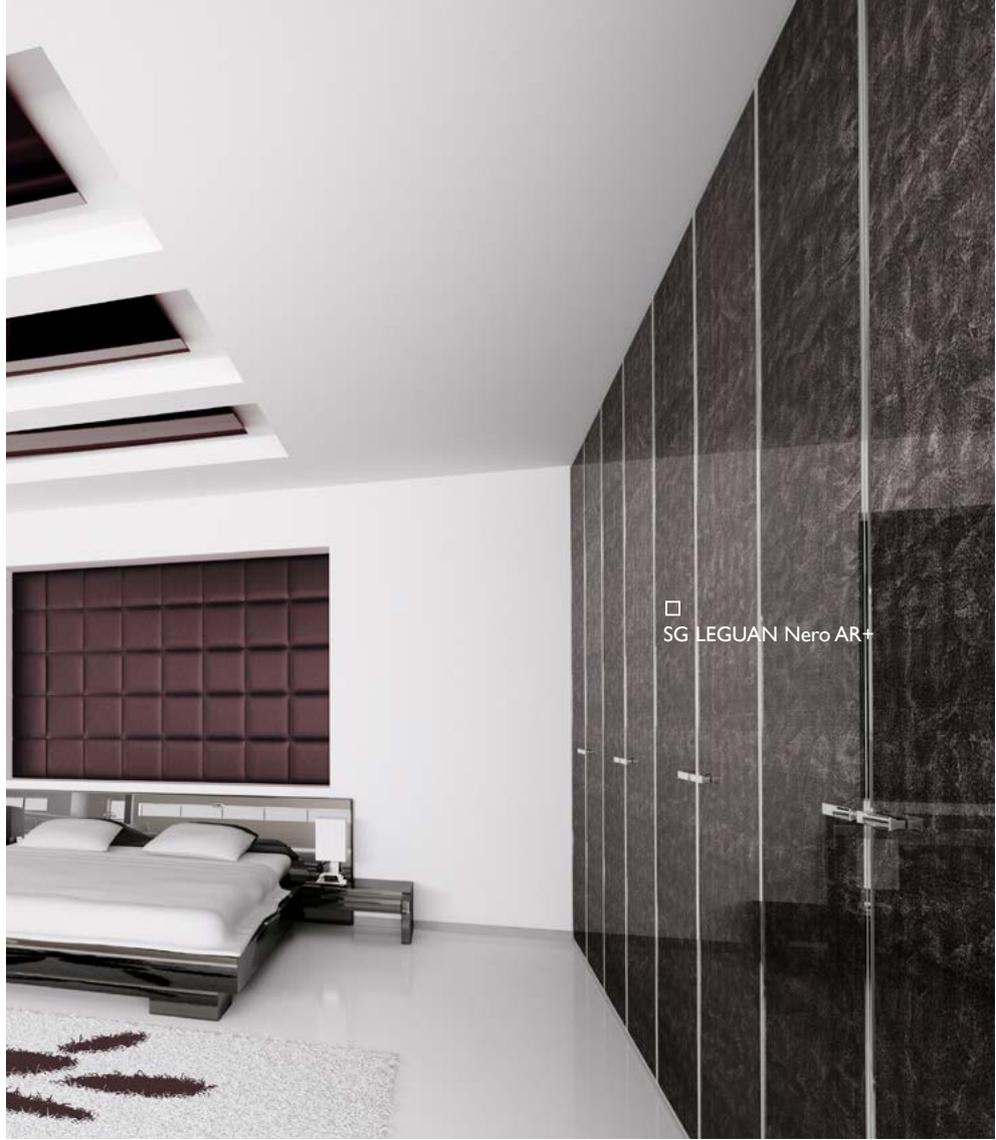
SG LEGUAN Gold AR+
2600 x 1000 / **NA** I6977 / **SA** I6982



SG LEGUAN Copper AR+
2600 x 1000 / **NA** I6976 / **SA** I6981



SG LEGUAN Nero AR+
2600 x 1000 / **NA** I8089 / **SA** I8095



□ SG LEGUAN Nero AR+

SIBUGLAS **scratch-resistant**

SG LEGUAN AR+

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA AR+ | |
| Plattenunterseite | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 2,8 | 2,93 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|---------|---------|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen / mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten ** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

**Untergrund muss Edelmetall oder eine SIBU Metallfolie SA (I7637) sein.



□ SG VINTAGE Copper AR+



SG VINTAGE Silver AR+
2600 x 1000 / **NA** 17197 / **SA** 17199



SG VINTAGE Copper AR+
2600 x 1000 / **NA** 17198 / **SA** 17200

Photo: © tamix | i5 - fotolia.com

SIBUGLAS scratch-resistant

SG VINTAGE AR+

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA AR+ | |
| Plattenunterseite | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 2,8 | 2,93 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|---------|---------|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen / mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Untergrund muss Echtmetall oder eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.





PR+

SG LUXURY Gold AR+
2600 x 1000 / **NA** 17819 / **SA** 17840



PR+

SG LUXURY Bronze AR+
2600 x 1000 / **NA** 17820 / **SA** 17841



□
SG LUXURY Gold AR+

2600 x 1000



+ ▾

SIBUGLAS **scratch-resistant**

SG LUXURY AR+

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA AR+ | |
| Plattenunterseite | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 3,1 | 3,23 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|---------|---------|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen / mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

* Untergrund muss Echtmetall oder eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



□ SG OLD Platin AR+



PR+

SG OLD Platin AR+
2600 x 1000 / **NA** 18067 / **SA** 18001

SIBUGLAS **scratch-resistant**

SG OLD Platin AR+

2600 x 1000



Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA AR+ | |
| Plattenunterseite | PU-Leder | |
| Materialstärke mm | 3,1 | 3,23 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | — | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|---------|---------|
| Schneiden, Stanzen | — | — |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen / mit Unterlage | ✓ | ✓ |
| Fräsen | — | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Untergrund muss Echtmetail oder eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

+ ▾

SG Hollywood

2600 x 1000 / NA 23116

Auf der Schutzfolie der Rückseite befindet sich ein Etikett „Reverse side / Processing side“. SG Hollywood immer von der Rückseite bearbeiten.



□
SG Hollywood

Photo: © Form Factory

SIBUGLAS

SG Hollywood**Produkteigenschaften**

| | NA |
|--------------------------------------|-----------|
| Oberflächenmaterial = Trägermaterial | PMMA |
| Plattenunterseite | PET |
| Materialstärke mm | 3,1 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■■ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|------------------------------|-------------|
| Schneiden, Stanzen | — |
| Bohren | ✓ |
| Fräsen / Sägen mit Unterlage | ✓ |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten* | Auf Anfrage |
| Thermisch verformbar | Auf Anfrage |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

* Nur sichtseitiger Innenwinkel möglich, dazu Rückseite beheizen!

Sonderausstattung

| | NA |
|-----------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Weitere Stärken | Auf Anfrage |
| Zuschnitte | ✓ |

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



□ SG Hollywood

WOOD- LINE



PRS*

WL Carbonized Wood
2600 x 1000 / **NA** 20157 / **SA** 20224



□
WL Carbonized Wood

Photo: © fotolia.com

2600 x 1000



WOOD-LINE

WL Carbonized Wood

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|----------------------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ | |
| Gerollt verpackbar ** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten*** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

SIBU | DESIGN | 68
we decorate.

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

*** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.





□
WL Wenge Wood



PRS*

WL Wenge Wood
2600 x 1000 / **NA** 19016 / **SA** 19027

WOOD-LINE

WL Wenge Wood

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|----------------------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier | |
| Materialstärke mm | 1,2 | 1,33 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□□ | |
| Gerollt verpackbar** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.



PRS*

WL Maple Alpine

2600 x 1000 / **NA** 19018 / **SA** 19029



□ WL Maple Alpine

Photo: © iStock.com

2600 x 1000



WOOD-LINE

WL Maple Alpine

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|----------------------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□□ | |
| Gerollt verpackbar ** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

+ ▼

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.



□
WL Nutwood



WL Nutwood
2600 x 1000 / **NA** 19019 / **SA** 19030

WOOD-LINE

WL Nutwood

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|----------------------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ | |
| Gerollt verpackbar ** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|--------------|
| SIBUKLE | Spachtel A I |
|---------|--------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.



PRS*

WL Nutwood Country
2600 x 1000 / **NA** 19017 / **SA** 19028



□ WL Nutwood Country

Photo: © iStock.com

2600 x 1000



WOOD-LINE

WL Nutwood Country

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|----------------------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□□ | |
| Gerollt verpackbar ** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



□
WL Nutwood Country



PRS*

WL Sessile OAK

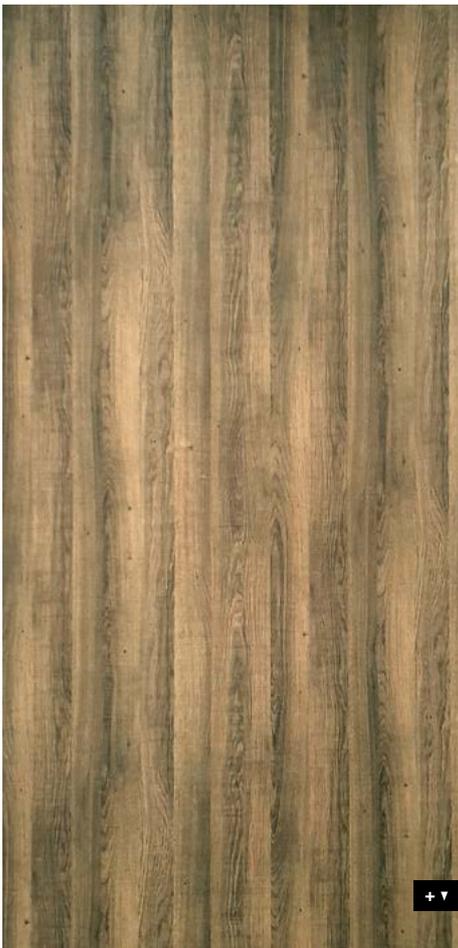
2600 x 1000 / **NA** 22786 / **SA** 22787



WL Sessile OAK

Photo: © iStock.com

2600 x 1000



+ ▼

WOOD-LINE

WL Sessile OAK

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|----------------------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□□ | |
| Gerollt verpackbar ** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.



□ WL OAK TREE Light

Photo: © iStock.com



PR+*

WL OAK TREE Light
2600 x 1000 / **NA** 17278 / **SA** 17279

WOOD-LINE

WL OAK TREE Light

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|----------------------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier | |
| Materialstärke mm | 1,2 | 1,33 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□□ | |
| Gerollt verpackbar** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|--------------|
| SIBUKLE | Spachtel A I |
|---------|--------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

DECO- LINE



FR
PR+

DM OXIDIZED Silver AR
2600 x 1000 / **NA** 20139 / **SA** 20187



FR
PR+

DM OXIDIZED Autumn AR
2600 x 1000 / **NA** 20143 / **SA** 20191



FR
PR+

DM OXIDIZED Copper AR
2600 x 1000 / **NA** 20138 / **SA** 20186



FR
PR+

DM OXIDIZED Nickel AR
2600 x 1000 / **NA** 20140 / **SA** 20188



FR
PR+

DM OXIDIZED Platin AR
2600 x 1000 / **NA** 20141 / **SA** 20189



FR
PR+

DM OXIDIZED Titan AR
2600 x 1000 / **NA** 20142 / **SA** 20190

2600 x 1000



+ ▼



□
DM OXIDIZED
Silver AR

□
DM OXIDIZED
Platin AR

□
DM OXIDIZED
Titan AR

Photo: © istock.com

DECO-LINE abrasion-resistant

DM OXIDIZED AR

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

SIBU | DESIGN \ 78
we decorate.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



Photo: © istock.com



DM SLIGHTLY USED Gold AR
2600 x 1000 / **NA** 20153 / **SA** 20201



DM SLIGHTLY USED Bronze AR
2600 x 1000 / **NA** 20152 / **SA** 20200



DM SLIGHTLY USED Copper AR
2600 x 1000 / **NA** 20151 / **SA** 20199



DM SLIGHTLY USED Titan AR
2600 x 1000 / **NA** 20154 / **SA** 20202

DECO-LINE abrasion-resistant

DM SLIGHTLY USED AR

2600 x 1000



Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



FR
PR+

DM METALLIC USED Champagne AR
2600 x 1000 / **NA** 20150 / **SA** 20198



FR
PR+

DM METALLIC USED Silver AR
2600 x 1000 / **NA** 20145 / **SA** 20193



FR
PR+

DM METALLIC USED Titan AR
2600 x 1000 / **NA** 20144 / **SA** 20192



Photo: © istock.com

2600 x 1000



+ ▾

DECO-LINE abrasion-resistant

DM METALLIC USED AR

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



□
DM METALLIC USED Steel AR

Photo: © istock.com



FR
PR+

DM METALLIC USED Ivory AR
2600 x 1000 / **NA** 20149 / **SA** 20197



FR
PR+

DM METALLIC USED Sand AR
2600 x 1000 / **NA** 20147 / **SA** 20195



FR
PR+

DM METALLIC USED Bronze AR
2600 x 1000 / **NA** 20146 / **SA** 20194



FR
PR+

DM METALLIC USED Steel AR
2600 x 1000 / **NA** 20148 / **SA** 20196

DECO-LINE abrasion-resistant

DM METALLIC USED AR

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



FR
PR+

DM REFINED METAL Silver AR
2600 x 1000 / **NA** 20155 / **SA** 20203



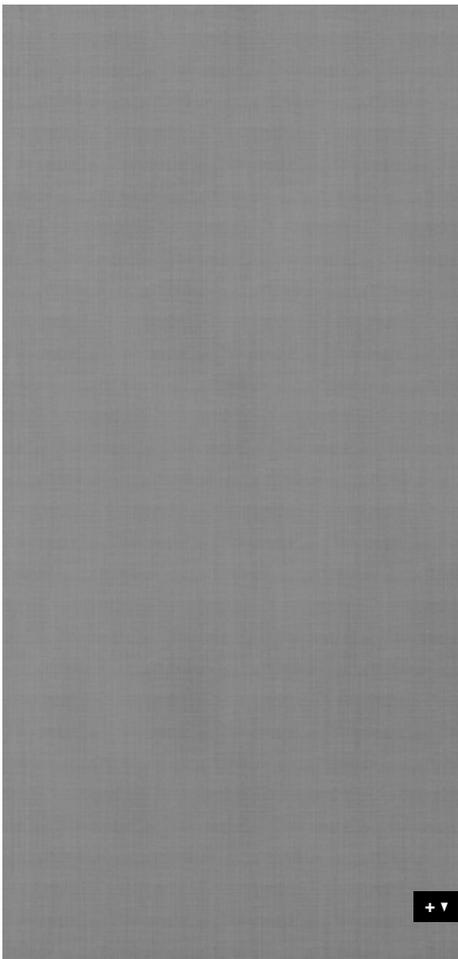
FR
PR+

DM REFINED METAL Titan AR
2600 x 1000 / **NA** 20156 / **SA** 20204



Photo: © istock.com

2600 x 1000



DECO-LINE abrasion-resistant

DM REFINED METAL AR

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.





□
DM SILENT Gold AR



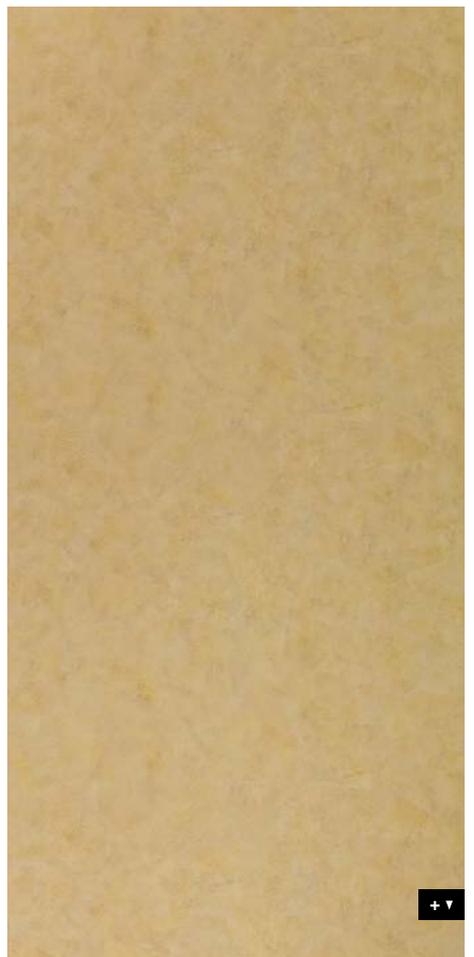
FR
PR+

DM SILENT Gold AR
2600 x 1000 / **NA** 19200 / **SA** 19208

DECO-LINE abrasion-resistant

DM SILENT Gold AR

2600 x 1000



Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



FR

PR+

DM Iron Age AR

2600 x 1000 / **NA** 19201 / **SA** 19209



□
DM Iron Age AR

Photo: © fotolia.com

2600 x 1000



DECO-LINE abrasion-resistant

DM Iron Age AR

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.





□ DM CLASSY Silver AR

Photo: © fotolia.com



DM CLASSY Silver AR
2600 x 1000 / **NA** 19326 / **SA** 19337



DM CLASSY Bronze AR
2600 x 1000 / **NA** 19011 / **SA** 19022



DM CLASSY Copper AR
2600 x 1000 / **NA** 19199 / **SA** 19207



DM CLASSY Gold AR
2600 x 1000 / **NA** 19010 / **SA** 19021



DM CLASSY Black AR
2600 x 1000 / **NA** 19325 / **SA** 19336

2600 x 1000



DECO-LINE abrasion-resistant

DM CLASSY AR

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



FR
PR+

DM LUXURY Bronze AR
2600 x 1000 / **NA** 21487 / **SA** 21488



FR
PR+

DM LUXURY Gold AR
2600 x 1000 / **NA** 21391 / **SA** 21392



□
DM LUXURY Bronze AR

2600 x 1000



+ ▼

DECO-LINE

DM LUXURY AR

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



□ DMVINTAGE Copper



DM VINTAGE Copper
2600 x 1000 / **NA** 17276 / **SA** 17277



DM VINTAGE Silver
2600 x 1000 / **NA** 17274 / **SA** 17275

DECO-LINE

DM Vintage

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|





PR+

DM CONCRETE Grey
2600 x 1000 / **NA** 22827 / **SA** 22828



□
DM CONCRETE Grey

Photo: © iStock.com

2600 x 1000



DECO-LINE

DM CONCRET Grey

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PP | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar ** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinstes Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten *** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

+ ▼



□ DM MONSOON VINTAGE Brown



PRS

DM MONSOON VINTAGE Brown
2600 x 1000 / **NA** 17033 / **SA** 17037

Photo: © Berni - fotolia.com

DECO-LINE

DM MONSOON

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



+ ▾



PR+*

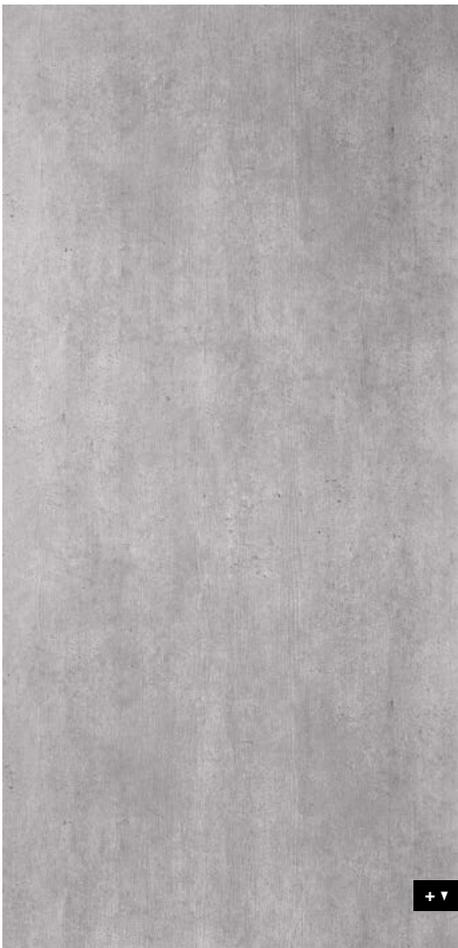
DM CEMENT Light

2600 x 1000 / **NA** 19087 / **SA** 19091



□ DM CEMENT Light

2600 x 1000



DECO-LINE

DM CEMENT Light

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|----------------------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier | |
| Materialstärke mm | 1,2 | 1,33 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar ** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten *** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen.
 Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
 ** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.
 *** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.





□ DM CEMENT Dark



PRS*

DM CEMENT Dark
2600 x 1000 / **NA** 19088 / **SA** 19092

Photo: © iStock.com

DECO-LINE

DM CEMENT Dark

2600 x 1000



Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|----------------------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ | |
| Gerollt verpackbar ** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten *** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen.
 ** Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
 *** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.
 **** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



PR+*

DM MARBLE White
2600 x 1000 / **NA** 19327 / **SA** 19338



Photo: © fotolia.com

2600 x 1000



DECO-LINE

DM MARBLE White

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|----------------------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar ** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten *** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen.
Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

*** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.





□
DM Travertin



PRS*

DM Travertin
2600 x 1000 / **NA** 19328 / **SA** 19339

DECO-LINE

DM Travertin

2600 x 1000



Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|----------------------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ | |
| Gerollt verpackbar** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzusschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten*** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

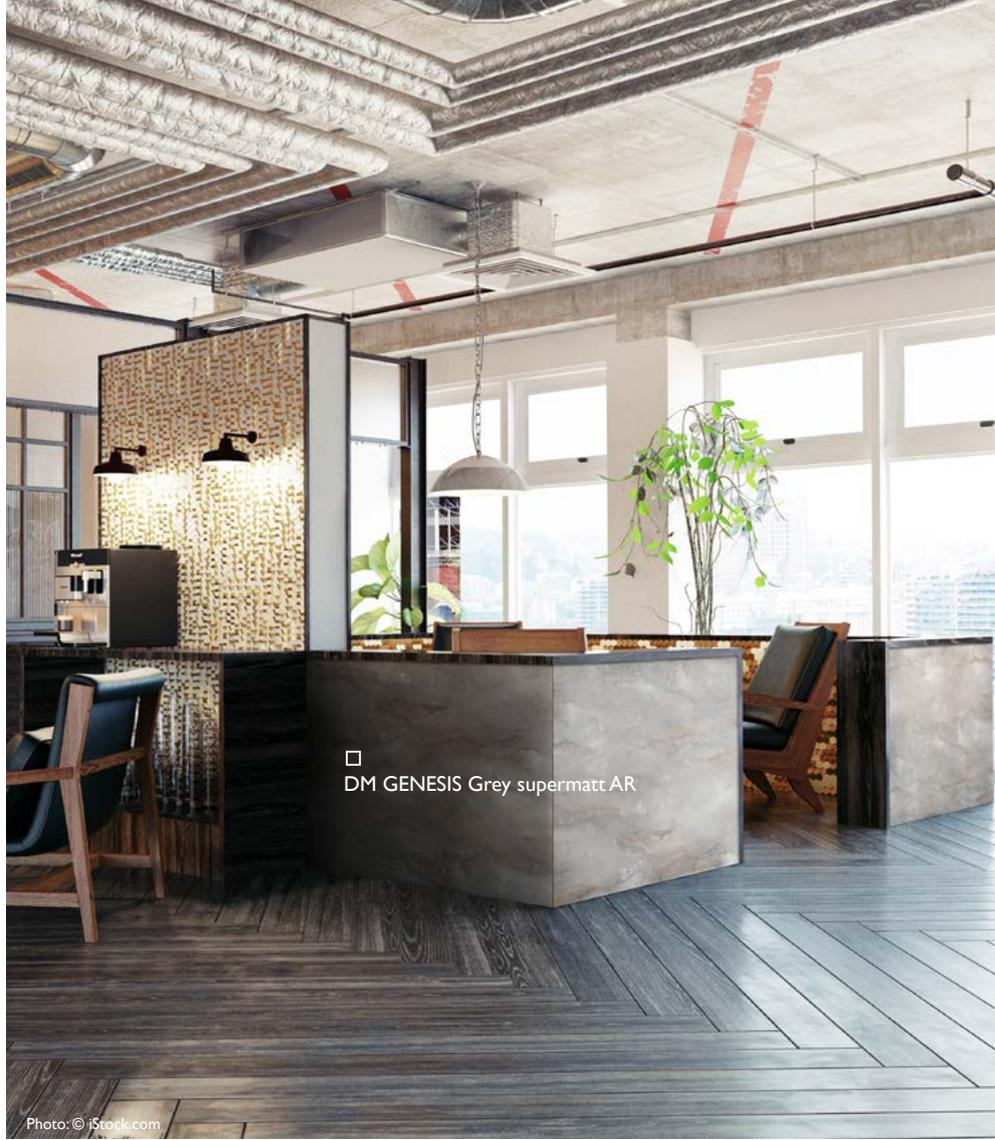
| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen.
Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.
*** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



PRS*

DM GENESIS Grey supermatt AR
2600 x 1000 / **NA** 23093 / **SA** 23101



□
DM GENESIS Grey supermatt AR

Photo: © iStock.com

2600 x 1000



DECO-LINE

DM GENESIS Grey supermatt AR

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,4 | 1,53 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar ** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschneid | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten *** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen.

† Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

*** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



PRS*

DM GENESIS White supermatt AR
2600 x 1000 / **NA** 23092 / **SA** 23100

Photo: © iStock.com

DECO-LINE

DM GENESIS White supermatt AR

2600 x 1000



Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,4 | 1,53 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten*** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen.
** Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
*** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.
**** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.





PRS*

DM MARBLE White supermatt AR
2600 x 1000 / **NA** 23091 / **SA** 23098



□ DM MARBLE White supermatt AR

Photo: © iStock.com

2600 x 1000



DECO-LINE

DM MARBLE White supermatt AR

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,4 | 1,53 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar ** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschritt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinsten Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten *** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

*** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.





DM MARBLE Black supermatt AR
2600 x 1000 / **NA** 22947 / **SA** 23099

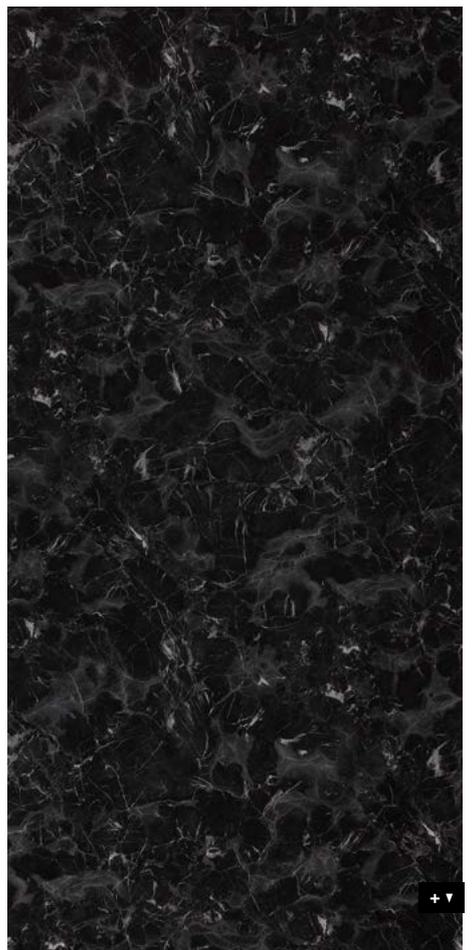
□ DM MARBLE Black supermatt AR

Photo: © iStock.com

DECO-LINE

DM MARBLE Black supermatt AR

2600 x 1000



Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,4 | 1,53 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar ** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten *** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen.
 ** Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
 *** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.
 **** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



DM Magic White AR

2600 x 1000 / 1 mm / **NA** 15414 / **SA** 15422



DM Magic Black AR

2600 x 1000 / 1 mm / **NA** 15415 / **SA** 15423
2600 x 1000 / 2 mm / **NA** 15417 / **SA** -



□ DM Magic White AR

Photo: SU VALGUS

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Magic AR

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|-------------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,0 / 2,0 | 1,13 / 2,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

□ DM Graphit Black matt AR



Photo: Fotolia.com



DM Snow White matt AR
2600 x 1000 / **NA** 23145 / **SA** 23146



DM Graphite Black matt AR
2600 x 1000 / **NA** 23144 / **SA** 23147

DECO-LINE abrasion-resistant

DM matt AR

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschritt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|--------------|
| SIBUKLE | Spachtel A I |
|---------|--------------|

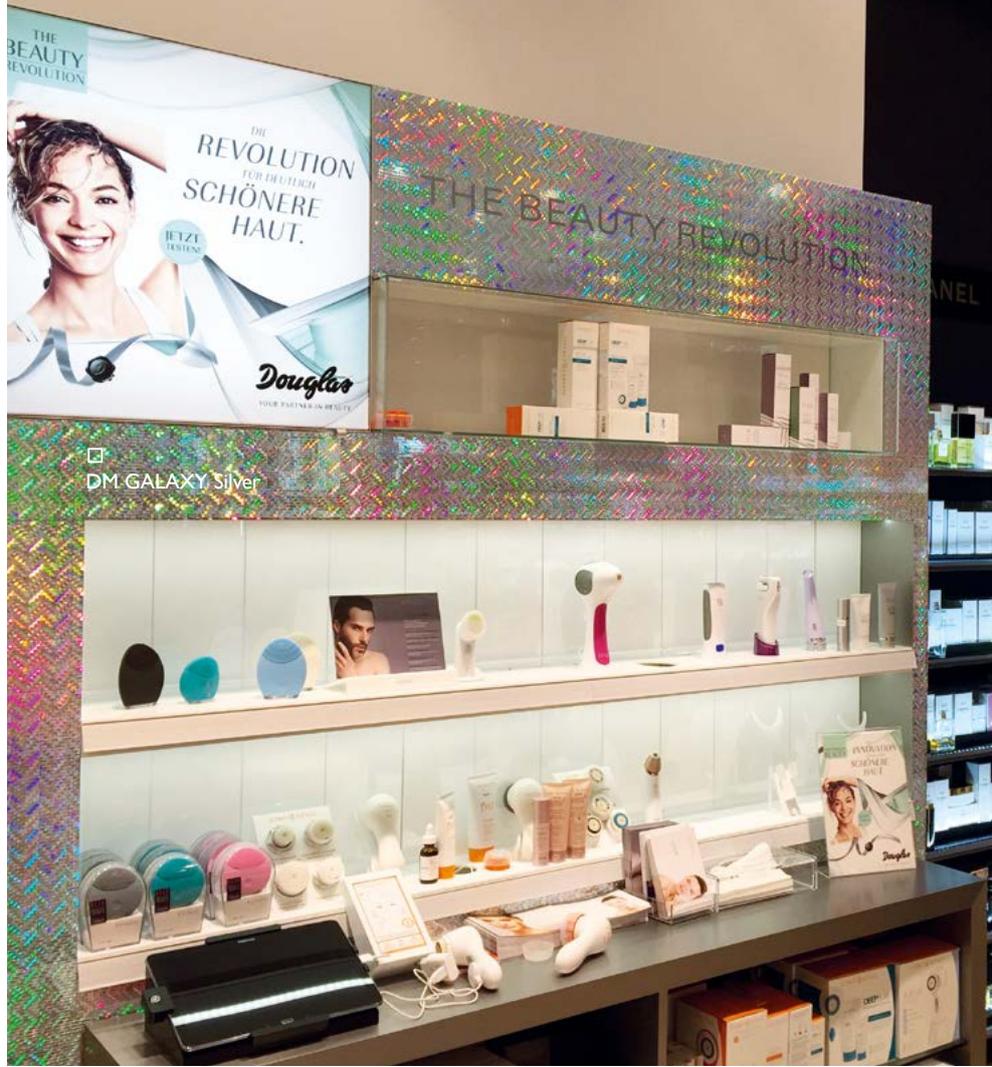
Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

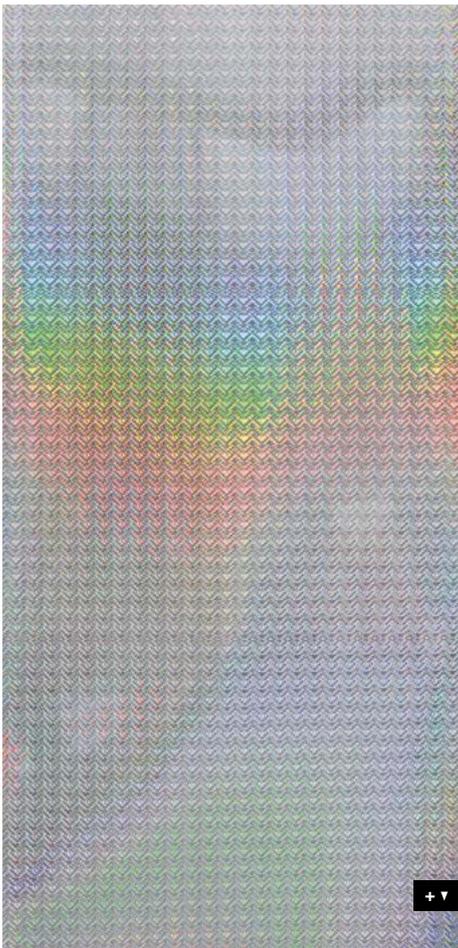
* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.



DM GALAXY Silver
2600 x 1000 / **NA** 10169 / **SA** 10175



2600 x 1000



DECO-LINE

DM GALAXY

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|





DM Hollywood
2600 x 1000 / **NA** 18433 / **SA** 18442



DM Hollywood Blue
2600 x 1000 / **NA** 20945 / **SA** 21272



DM Aqua
2600 x 1000 / **NA** 18424 / **SA** 18443

DECO-LINE

DM Mirror

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



PR+

DM LUXURY Holografico
2600 x 1000 / **NA** 19009 / **SA** 19020



Photo: © istock.com

2600 x 1000



+ ▼

DECO-LINE

DM LUXURY Holografico

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■□□□□□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschneit | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



□ DM Smoke PF



FR
PR+

DM Silver PF
2600 x 1000 / **NA** 10357 / **SA** 10363



FR
PR+

DM Smoke PF
2600 x 1000 / **NA** 10385 / **SA** 10389

DECO-LINE abrasion-resistant

DM PF

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschritt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



DM OPTICAL MIRROR Silver AR
2800 x 1250 / NA 20877



DM OPTICAL MIRROR Fashion Grey AR
2800 x 1250 / NA 21244



DM OPTICAL MIRROR Anthracite AR
2800 x 1250 / NA 21241



DM OPTICAL MIRROR Brass AR
2800 x 1250 / NA 21242



DM OPTICAL MIRROR Gold AR
2800 x 1250 / NA 21243



DM OPTICAL MIRROR Copper AR
2800 x 1250 / NA 21245



DECO-LINE abrasion-resistant

DM OPTICAL MIRROR AR

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|-----------|
| Trägermaterial | HIPS |
| Oberflächenmaterial | PET |
| Materialstärke mm | 1,0 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ |
| Gerollt verpackbar | ✓ |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | ✓ |
| Thermisch verformbar | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|-------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Weitere Stärken | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | — |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ |

Zubehör

| | |
|---------|---|
| SIBUKLE | — |
|---------|---|

Sonderfarben

| | |
|--|---|
| | — |
|--|---|



DM Silver MMS
2600 x 1000 / NA 20499 / SA 20501



DM Gold MMS
2600 x 1000 / NA 20500 / SA 20502

DECO-LINE

DM MMS

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■□□□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



FR
PR+

DM Silver

2600 x 1000 / 1 mm / **NA** 10312 / **SA** 10324
 2000 x 1000 / 1 mm / **NA** 10304 / **SA** 10322
 2000 x 1000 / 2 mm / **NA** 12114 / **SA** 10323



FR
PR+

DM Silver/White

2000 x 1000 / 1 mm / **NA** 10372 / **SA** 10381



DECO-LINE

DM Mirror

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|-------------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,0 / 2,0 | 1,13 / 2,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



□ DM Gold AR



FR
PR+

DM Gold AR

2600 x 1000 / **NA** I0181 / **SA** I0187
2000 x 1000 / **NA** I0178 / **SA** I0186



FR
PR+

DM Rosegold AR

2600 x 1000 / **NA** 20955 / **SA** 20956



FR
PR+

DM Brass AR

2600 x 1000 / **NA** I0135 / **SA** I0139

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Mirror AR

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



DM Anthracite AR
2600 x 1000 / **NA** 10120 / **SA** 10125



DM Brown AR
2600 x 1000 / **NA** 10147 / **SA** 10150



DM Rose AR
2600 x 1000 / **NA** 10271 / **SA** 12428



DM Iceblue AR
2600 x 1000 / **NA** 10204 / **SA** 10210



DM Fashion Grey AR
2600 x 1000 / **NA** 13808 / **SA** 13810



DECO-LINE **abrasion-resistant**

DM Mirror AR

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



□ DM Fashion Red (printed)

Photo: © Form Factory



DM Bronze
2600 x 1000 / **NA** 10143 / **SA** 15275



DM Champagne
2600 x 1000 / **NA** 12416 / **SA** 12430



DM Gold 30
2600 x 1000 / **NA** 10222 / **SA** 11504



DM Fashion Red
2600 x 1000 / **NA** 10213 / **SA** 13807

DECO-LINE DM Mirror

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



FR

DM Brass brushed matt AR
2600 x 1000 / **NA** 15290 / **SA** 15298



FR

DM Gold brushed matt AR
2600 x 1000 / **NA** 15291 / **SA** 15299



□
DM Gold
brushed matt AR

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Brushed matt

2600 x 1000



Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

+ ▼



□ DM Silver brushed



FR
PR+

DM Silver brushed
2600 x 1000 / **NA** 10291 / **SA** 10298
2000 x 1000 / **NA** 10286 / **SA** 10296



FR
PRS

DM HGS
2600 x 1000 / **NA** 10193 / **SA** 10199



FR
PRS

DM Champagne brushed
2600 x 1000 / **NA** 12417 / **SA** 12433



FR
PRS

DM Titan brushed
2600 x 1000 / **NA** 12285 / **SA** 12431



FR
PRS

DM Copper brushed
2600 x 1000 / **NA** 12418 / **SA** 12432

2600 x 1000



+ ▼

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Brushed

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|---------------------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit DM Silver brushed | ■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



PR+

DM DEEP BRUSHED Gravel
2600 x 1000 / **NA** 22822 / **SA** 22823



PR+

DM DEEP BRUSHED Sandy
2600 x 1000 / **NA** 22825 / **SA** 22824



□
DM DEEP BRUSHED Gravel

Photo: © iStock.com

2600 x 1000



+ ▾

DECO-LINE

DM DEEP BRUSHED

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PP | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar ** | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| Thermisch verformbar | — | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-----------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | ✓ | ✓ |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten *** | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

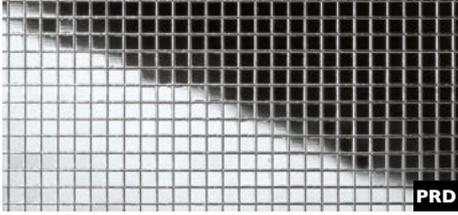
Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

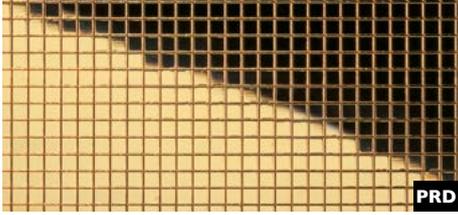
** Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.
*** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



MULTISTYLE



MS 3x3 flex Classic Silver
980 x 980 / SA 10650



MS 3x3 flex Classic Gold AR
980 x 980 / SA 10592



MS 3x3 flex Classic Gold AR

MULTISTYLE MS 3x3

Produkteigenschaften

| | SA |
|-----------------------------|-----------|
| Trägermaterial | HIPS |
| Oberflächenmaterial | PET |
| Materialstärke mm | 1,2 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 50 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ |
| Abriebbeständigkeit MS Gold | ■■■■■■ |
| Gerollt verpackbar | ✓ |

Verarbeitung

| | SA |
|--------------------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen, Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | — |

Sonderausstattung

| | SA |
|-------------------------|----|
| Sonderformate | — |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

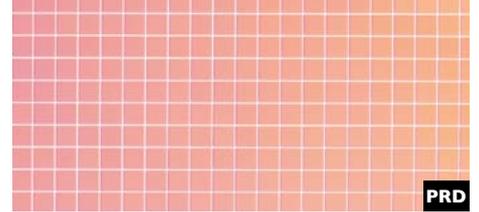
Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



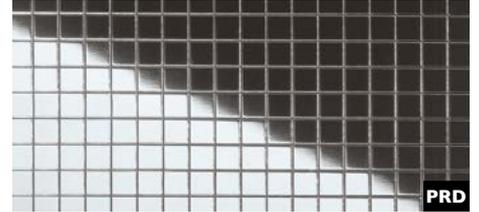
□ MS 5x5 flex Classic Gold AR

Photo: TENN X KAREN MILTEN



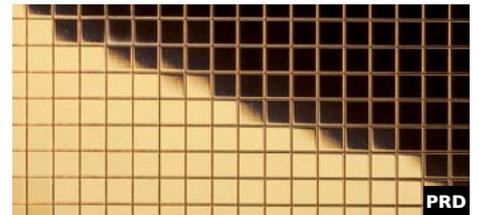
PRD

MS 5x5 flex Classic Hollywood
980 x 980 / SA 18436



PRD

MS 5x5 flex Classic Silver
980 x 980 / SA 10657



PRD

MS 5x5 flex Classic Gold AR
980 x 980 / SA 10598

MULTISTYLE MS 5x5

Produkteigenschaften

| | SA |
|-----------------------------|-----------|
| Trägermaterial | HIPS |
| Oberflächenmaterial | PET |
| Materialstärke mm | 1,2 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 50 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ |
| Abriebbeständigkeit MS Gold | ■■■■■■ |
| Gerollt verpackbar | ✓ |

Sonderausstattung

| | SA |
|-------------------------|------|
| Sonderformate | ✓ |
| Maximale Länge mm | 3000 |
| Maximale Breite mm | 1000 |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Verarbeitung

| | SA |
|--------------------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen, Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | — |

Zubehör

| | |
|---------|--------------|
| SIBUKLE | Spachtel A I |
|---------|--------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



MS 5x5 flex Classic GALAXY Silver
980 x 980 / SA 10575

PRD



□ MS 5x5 flex Classic GALAXY Silver

MULTISTYLE MS 5x5

Produkteigenschaften

| | SA |
|-------------------------|-----------|
| Trägermaterial | HIPS |
| Oberflächenmaterial | Druck |
| Materialstärke mm | 1,2 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 50 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ |
| Gerollt verpackbar | ✓ |

Verarbeitung

| | SA |
|--------------------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen, Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | — |

Sonderausstattung

| | SA |
|-------------------------|------|
| Sonderformate | ✓ |
| Maximale Länge mm | 3000 |
| Maximale Breite mm | 1000 |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

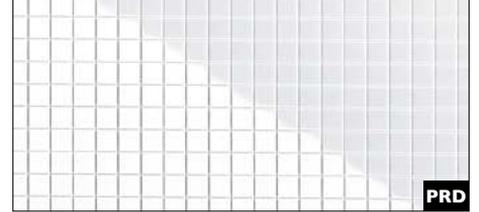
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|
| | |

Sonderfarben

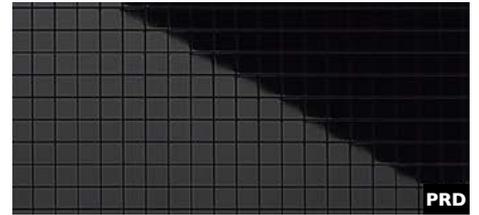
| |
|---|
| — |
|---|



□ MS 5x5 flex Classic MAGIC Black



MS 5x5 flex Classic MAGIC White
980 x 980 / SA 13476



MS 5x5 flex Classic MAGIC Black
980 x 980 / SA 13475

MULTISTYLE MS 5x5

Produkteigenschaften

| | SA |
|-------------------------|-----------|
| Trägermaterial | HIPS |
| Oberflächenmaterial | PET |
| Materialstärke mm | 1,2 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 50 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■■ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ |
| Gerollt verpackbar | ✓ |

Sonderausstattung

| | SA |
|-------------------------|--------|
| Sonderformate | ✓ |
| Maximale Länge mm | 3000 |
| Maximale Breite mm | 1000 |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■ |

Verarbeitung

| | SA |
|--------------------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen, Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



MS 10x10 flex Classic Silver
980 x 980 / SA 10639



MS 10x10 flex Classic Gold AR
980 x 980 / SA 10581



MS 20x20 flex Classic Silver
980 x 980 / SA 10644



MS 20x20 flex Classic Gold AR
980 x 980 / SA 10582



MS 20x20 flex Classic Silver

MS Silver 10x10 flex Classic

Photo: Malo Clinic at El Corte Ingles – Lisboa

MULTISTYLE

MS 10x10 / 20x20

Produkteigenschaften

| | SA |
|-----------------------------|-----------|
| Trägermaterial | HIPS |
| Oberflächenmaterial | PET |
| Materialstärke mm | 1,2 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 50 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ |
| Abriebbeständigkeit MS Gold | ■■■■■■ |
| Gerollt verpackbar | ✓ |

Sonderausstattung

| | SA |
|-------------------------|------|
| Sonderformate | ✓ |
| Maximale Länge mm | 3000 |
| Maximale Breite mm | 1000 |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Verarbeitung

| | SA |
|--------------------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen, Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel AI |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



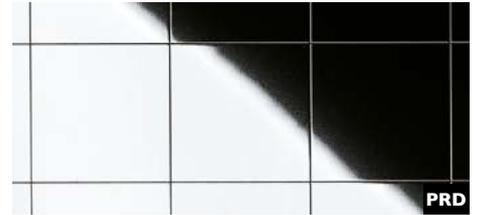
MSC 10x10 flex Classic Silver

Photo: Spacetekusa



PRD

MSC 10x10 flex Classic Silver
2600 x 1000 / SA 14239



PRD

MSC 30x30 flex Classic Silver
2600 x 1000 / SA 14239

MULTISTYLE

MSC 10x10 / 30x30

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | SA |
|-------------------------|-----------|
| Trägermaterial | HIPS |
| Oberflächenmaterial | PET |
| Materialstärke mm | 1,2 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 50 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ |
| Gerollt verpackbar | ✓ |

Sonderausstattung

| | SA |
|-------------------------|------|
| Sonderformate | ✓ |
| Maximale Länge mm | 3000 |
| Maximale Breite mm | 1000 |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Verarbeitung

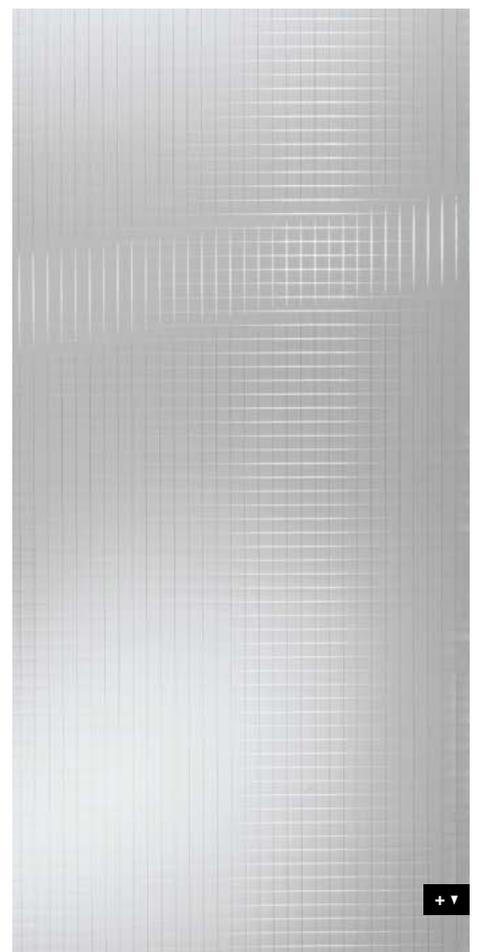
| | SA |
|--------------------|----|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen, Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A1 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



STRUCTURE- LINE



SL CRASHED OLD Platin
2600 x 1000 / **NA** 19519 / **SA** 19523

PRD



□ SL CRASHED OLD Platin

Photo: Dekomat AG - Creative Expert

2600 x 1000



+ ▾

STRUCTURE-LINE

SL CRASHED OLD Platin

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Maximale Reliefhöhe | 2,8 | 3,04 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschneit | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



□ SL CRASHED Silver



FR
PRD

SL CRASHED Silver
2600 x 1000 / **NA** 19335 / **SA** 19346

Photo: © fotolia.com

STRUCTURE-LINE SL CRASHED

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Maximale Reliefhöhe | 2,4 | 2,64 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|---------------------------|----|----|
| Sonderformate | — | |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.





SL IMPACT VINTAGE Silver
2600 x 1000 / **NA** 17230 / **SA** 17231



SL IMPACT ANTIQUE Bronze
2600 x 1000 / **NA** 17232 / **SA** 17233



□ SL IMPACT
ANTIQUÉ Bronze



Photo: © amst - fotolia.com

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE SL IMPACT

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Maximale Reliefhöhe | 1,6 | 1,73 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

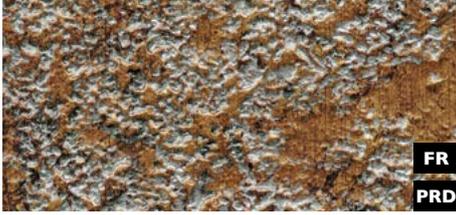
Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



□ SL IMPACT VINTAGE Silver





FR
PRD

SL LAVA VINTAGE Copper
2600 x 1000 / **NA** 14786 / **SA** 14805



2600 x 1000



+ ▼

STRUCTURE-LINE

SL LAVA

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,25 |
| Maximale Reliefhöhe | 2,1 | 2,35 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

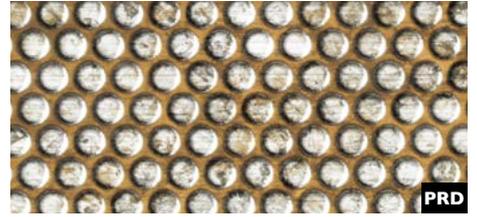
| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



Photo Wilhelm Radinger



SL RACE VINTAGE Silver/Bronze
2600 x 1000 / **NA** 17242 / **SA** 17243



SL RACE VINTAGE Copper/Silver
2600 x 1000 / **NA** 17240 / **SA** 17241

STRUCTURE-LINE SL RACE

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Maximale Relieffhöhe | 1,7 | 1,83 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

2600 x 1000





FR
PRD

SL CROCO Silver PF/Silver
2600 x 1000 / **NA** I3410 / **SA** I3520



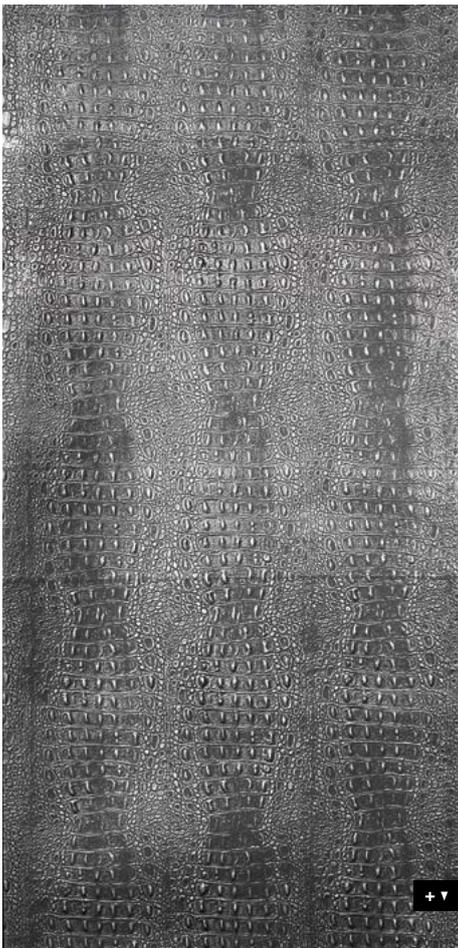
FR
PRD

SL CROCO Smoke PF/Silver
2600 x 1000 / **NA** I3411 / **SA** I3521



Photo: secetenendrinken.nl

2600 x 1000



+ ▼

STRUCTURE-LINE SL CROCO

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,25 |
| Maximale Reliefhöhe | 2,6 | 2,85 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■ ■ ■ □ | |
| Abriebbeständigkeit | ■ ■ ■ ■ □ □ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ * | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

* außer Smoke PF met



SL SQUARE 3 HGS
2600 x 1000 / 1,7 mm / **NA** 11272 / **SA** 11273

STRUCTURE-LINE

SL SQUARE 3

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|-------------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | PET | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Maximale Relieffhöhe | 1,7 / 2,0 | 1,83 / 2,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzusschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

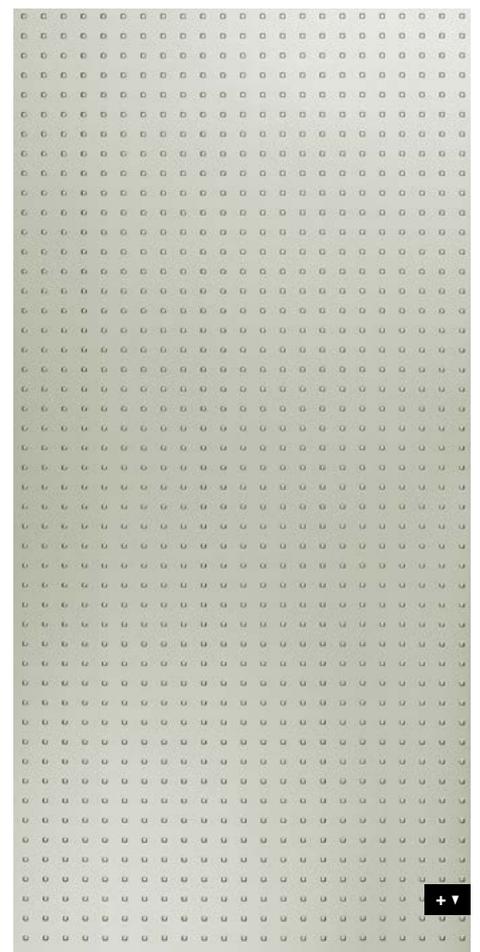
| | NA | SA |
|-------------------------|----|----|
| Sonderformate | — | |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



ACRYLIC- LINE



AC MOTION ONE White
2600 x 1000 / **NA** I5933 / **SA** I5953

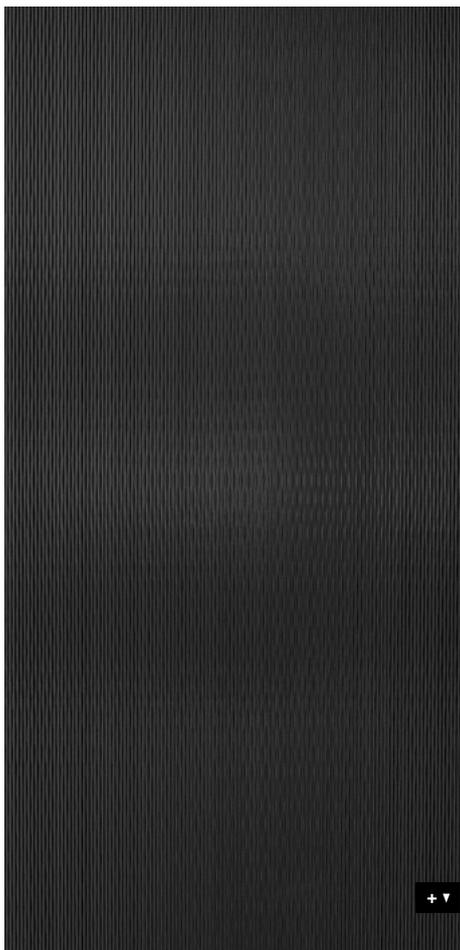


AC MOTION ONE Black
2600 x 1000 / **NA** I5936 / **SA** I5956

□ **AC MOTION ONE Black**



2600 x 1000



ACRYLIC-LINE abrasion-resistant

AC MOTION ONE

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | ABS | |
| Oberflächenmaterial | PMMA | |
| Materialstärke mm | 0,7 | 0,83 |
| Maximale Reliefhöhe | 1,1 | 1,23 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Zubehör

| | |
|--------------------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
| Politur-Kit | erhältlich |
| Farbgleiche Kanten | erhältlich |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|





Photo: GARANTküche



AC MOTION TWO White
2600 x 1000 / **NA** 15755 / **SA** 15764



AC MOTION TWO Black
2600 x 1000 / **NA** 15754 / **SA** 15763

ACRYLIC-LINE abrasion-resistant

AC MOTION TWO

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | ABS | |
| Oberflächenmaterial | PMMA | |
| Materialstärke mm | 0,7 | 0,83 |
| Maximale Relieffhöhe | 1,1 | 1,23 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | ✓ | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Zubehör

| | |
|--------------------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
| Politur-Kit | erhältlich |
| Farbgleiche Kanten | erhältlich |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | ✓ | — |

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

TRANSLUCENT- LINE



TL LINEA 104x62 OLD Platin
2600 x 1000 / **NA** 18434 / **SA** 18607



TL LINEA 104x62 SILENT Gold AR
2600 x 1000 / **NA** 22031 / **SA** 22033



TL LINEA 104 x 62 SILENT Gold AR

Photo: Ariadna de Raadt

2600 x 1000



TRANSLUCENT-LINE

TL LINEA

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,5 | 1,63 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | — | — |
| Kleinster Biegeradius | 240 mm | 240 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch | — | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|---|
| SIBUKLE | — |
|---------|---|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|





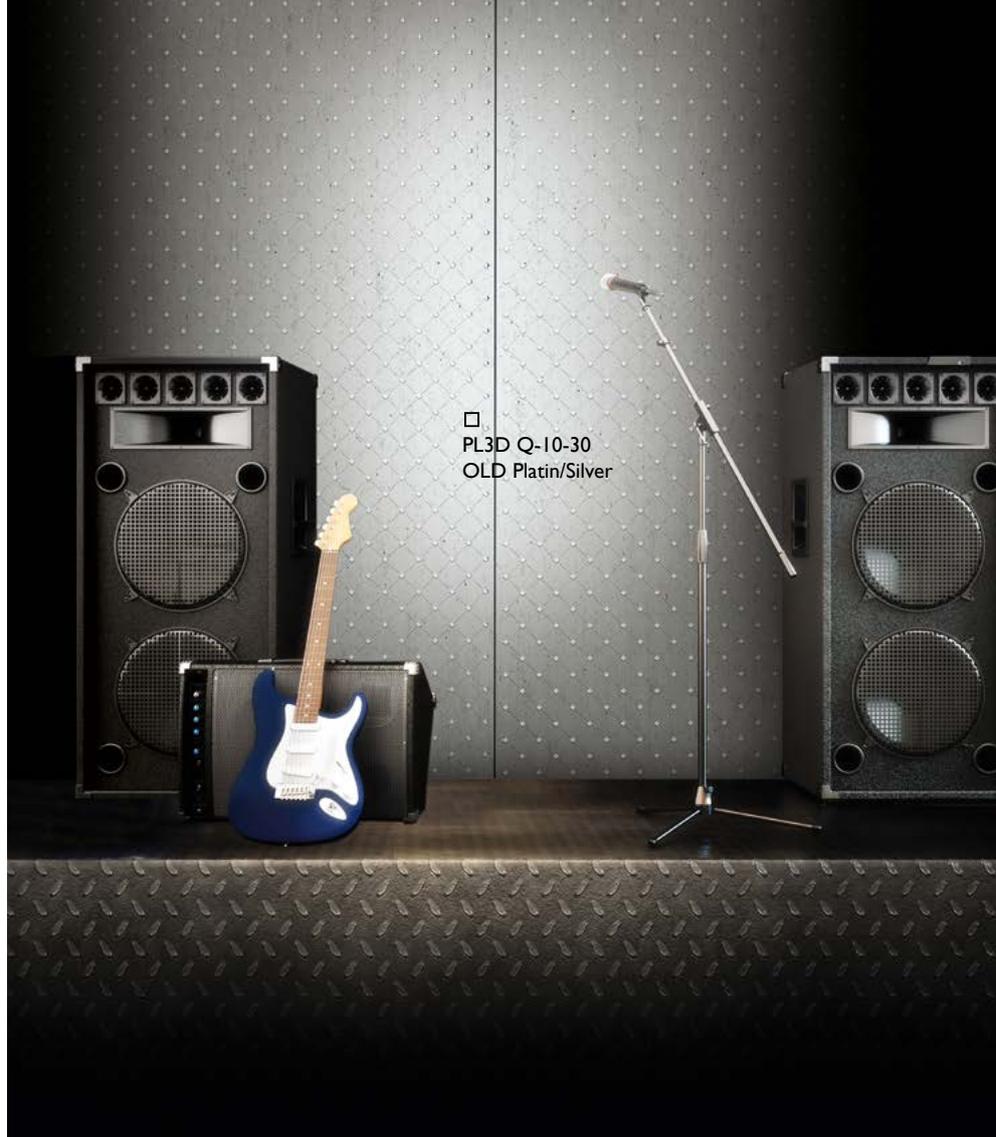
□
TL LINEA
104 x 62 OLD Platin

PUNCH- LINE / 3D



PRD

PL3D Q-10-30 OLD Platin/Silver
2600 x 1000 / **NA** 17833 / **SA** 17857



□
PL3D Q-10-30
OLD Platin/Silver

2600 x 1000



+ ▾

PUNCH-LINE / 3D

PL3D Q-10-30

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|------------|------|
| Trägermaterial | APET, HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 50 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■□ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken. (Bis maximal 40° C)
** Bis maximal 40° C

Verarbeitung

| | NA | SA |
|--------------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | — | — |
| Kleinster Biegeradius ** | 300 mm | 300 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|---|
| SIBUKLE | — |
|---------|---|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



□
PL3D H-10-30
Pearl White PF/Gold



PL3D H-10-30 Pearl White PF/Gold
2600 x 1000 / **NA** 17832 / **SA** 17856

PUNCH-LINE / 3D

PL3D H-10-30

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|------------|------|
| Trägermaterial | APET, HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 50 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken. (Bis maximal 40° C)
** Bis maximal 40° C

Verarbeitung

| | NA | SA |
|--------------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | — | — |
| Kleinster Biegeradius ** | 300 mm | 300 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|---|
| SIBUKLE | — |
|---------|---|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



PL3D ROSES Pearl White PF/Gold
2600 x 1000 / **NA** 16443 / **SA** 16444



PL3D ROSES Silver PF/Silver
2600 x 1000 / **NA** 13917 / **SA** 13919



PL3D ROSES Silver PF/Silver

Photo: Minotti

2600 x 1000



PUNCH-LINE / 3D

PL3D ROSES

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|------|
| Trägermaterial | APET / HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 50 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken. (Bis maximal 40° C)
** Bis maximal 40° C

Verarbeitung

| | NA | SA |
|--------------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | — | — |
| PVA verpressbar | — | — |
| Kleinster Biegeradius ** | 300 mm | 300 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|---|
| SIBUKLE | — |
|---------|---|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



PL3D Q 10-40-40 Silver PF/Silver
2600 x 1000 / **NA** 10052 / **SA** 10053



PL3D Q 10-40-40 Smoke PF TI/Silver matt
2600 x 1000 / **NA** 12519 / **SA** 12557

□
PL3D Q 10-40-40 Silver PF/Silver

PUNCH-LINE / 3D

PL3D Q 10-40-40

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|------|
| Trägermaterial | APET / HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 50 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken. (Bis maximal 40° C)
** Bis maximal 40° C

Verarbeitung

| | NA | SA |
|--------------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschritt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | — | — |
| Kleinster Biegeradius ** | 300 mm | 300 mm |

Sonderausstattung

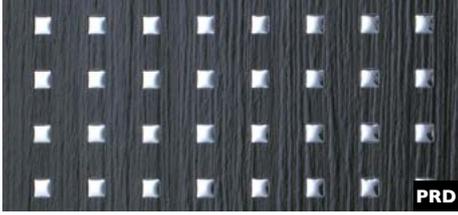
| | NA | SA |
|-------------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|---|
| SIBUKLE | — |
|---------|---|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

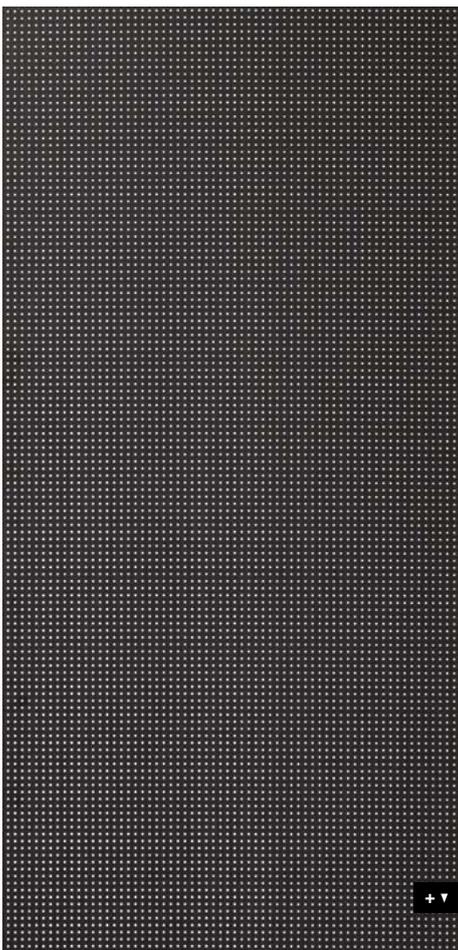


PL3D Q 5-15-15 Black TI/Silver
2600 x 1000 / **NA** 12384 / **SA** 12549



PL3D Q 5-15-15
Black TI/Silver

2600 x 1000



PUNCH-LINE / 3D

PL3D Q 5-15-15

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-------------|------|
| Trägermaterial | APET / HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,3 | 1,43 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 50 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar * | ✓ | ✓ |

* Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken. (Bis maximal 40° C)
** Bis maximal 40° C

Verarbeitung

| | NA | SA |
|--------------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | — | — |
| Kleinster Biegeradius ** | 300 mm | 300 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------------|----|----|
| Sonderformate | — | — |
| Weitere Stärken | — | — |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten | ✓ | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

Zubehör

| | |
|---------|---|
| SIBUKLE | — |
|---------|---|

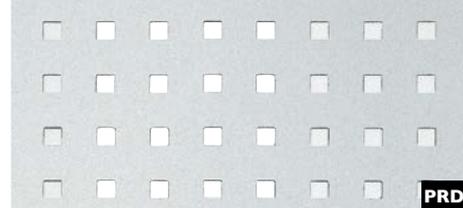
Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



□
PL Q 5-15-15
Silver PF

Photo: © fotolia.com



PRD

PL Q 5-15-15 Silver PF
2600 x 1000 / **NA** 10986 / **SA** 10988

PUNCH-LINE

PL Q 5-15-15

Produkteigenschaften

| | NA | SA |
|-------------------------|-----------|------|
| Trägermaterial | HIPS | |
| Oberflächenmaterial | Druck | |
| Materialstärke mm | 1,0 | 1,13 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C | |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ | |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ | |
| Gerollt verpackbar | ✓ | ✓ |

Verarbeitung

| | NA | SA |
|-----------------------|--------|--------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ | ✓ |
| Bohren | ✓ | ✓ |
| Sägen, Fräsen | ✓ | — |
| Laserzuschnitt | ✓ | ✓ |
| Abkanten | ✓ | — |
| PVA verpressbar | — | — |
| Kleinster Biegeradius | 150 mm | 150 mm |

Sonderausstattung

| | NA | SA |
|-------------------|-------------|----|
| Sonderformate | Auf Anfrage | |
| Weitere Stärken | bis 2 mm | |
| Zuschnitte | ✓ | ✓ |
| Magnetisch | — | |
| PVA-Vorbehandlung | — | — |

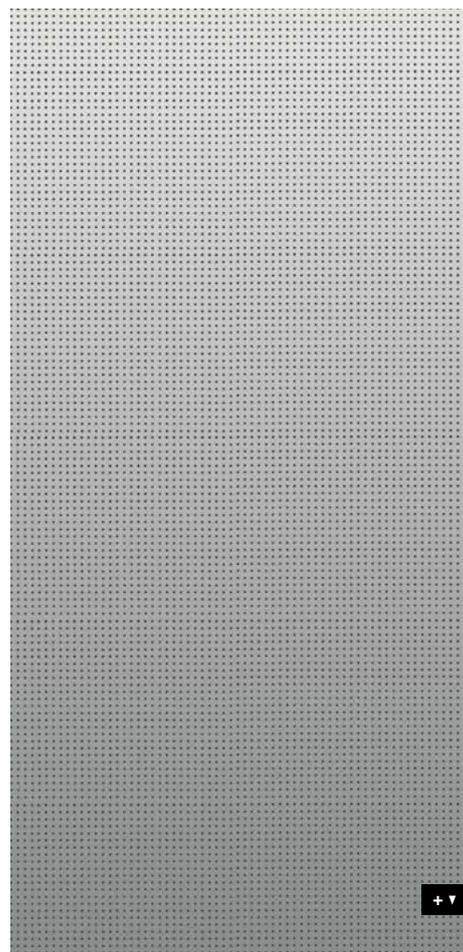
Zubehör

| | |
|---------|---|
| SIBUKLE | — |
|---------|---|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

2600 x 1000



ANTIGRAV



FL CREPA VELVET Avocado Antigrav
2613 x 1005 / **NA** 22735



FL CREPA VELVET Volcano Antigrav
2613 x 1005 / **NA** 22736

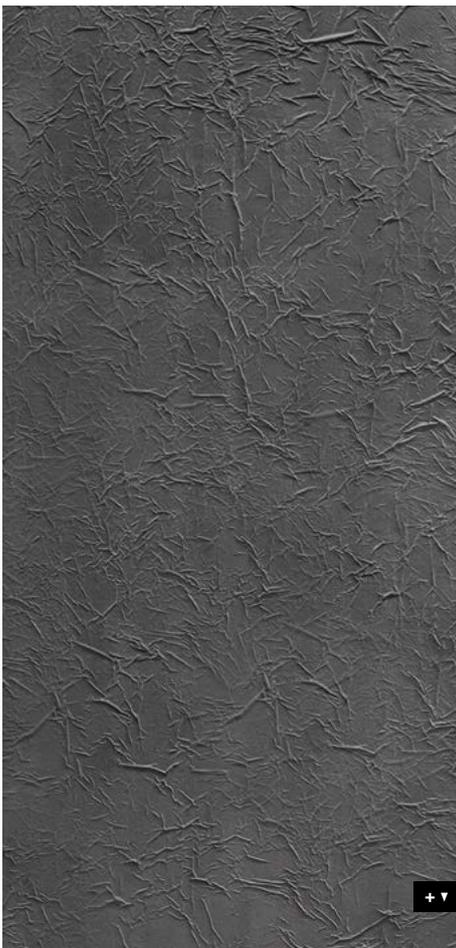
Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



 FL CREPA VELVET Avocado Antigrav

Photo: © istock.com

2613 x 1005



FABRIC-LINE POSITIVE ACOUSTIC EFFECT

FL CREPA VELVET Antigrav

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|--------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | PET/Faser |
| Materialstärke mm | 3,9 |
| Maximale Reliefhöhe | 6 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■ ■ ■ ■ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|-----------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

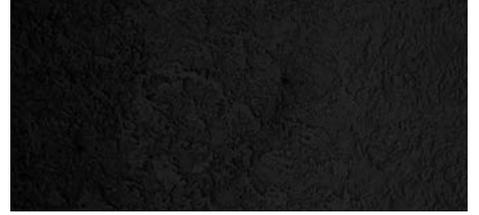
* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

SIBU | DESIGN | 150
we decorate.

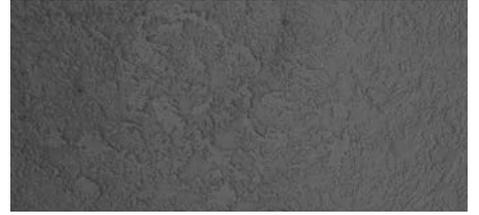




□ FL LAVA VELVET Volcano Antigrav



FL LAVA VELVET Coal Antigrav
2613 x 1005 / NA 22737



FL LAVA VELVET Volcano Antigrav
2613 x 1005 / NA 22738

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.

FABRIC-LINE POSITIVE ACOUSTIC EFFECT

FL LAVA VELVET Antigrav

2613 x 1005

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|--------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | PET/Faser |
| Materialstärke mm | 3,9 |
| Maximale Reliefhöhe | 6 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumtauglichkeit | ■■■■■ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

FL COMB VELVET Curry Antigrav

2613 x 1005 / NA 22731

FL COMB VELVET Pearl Antigrav

2613 x 1005 / NA 22732

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



FL COMBVELVET Curry Antigrav

Photo: © istock.com

2613 x 1005



FABRIC-LINE POSITIVE ACOUSTIC EFFECT

FL COMB VELVET Antigrav

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|--------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | PET/Faser |
| Materialstärke mm | 3,9 |
| Maximale Reliefhöhe | 6 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

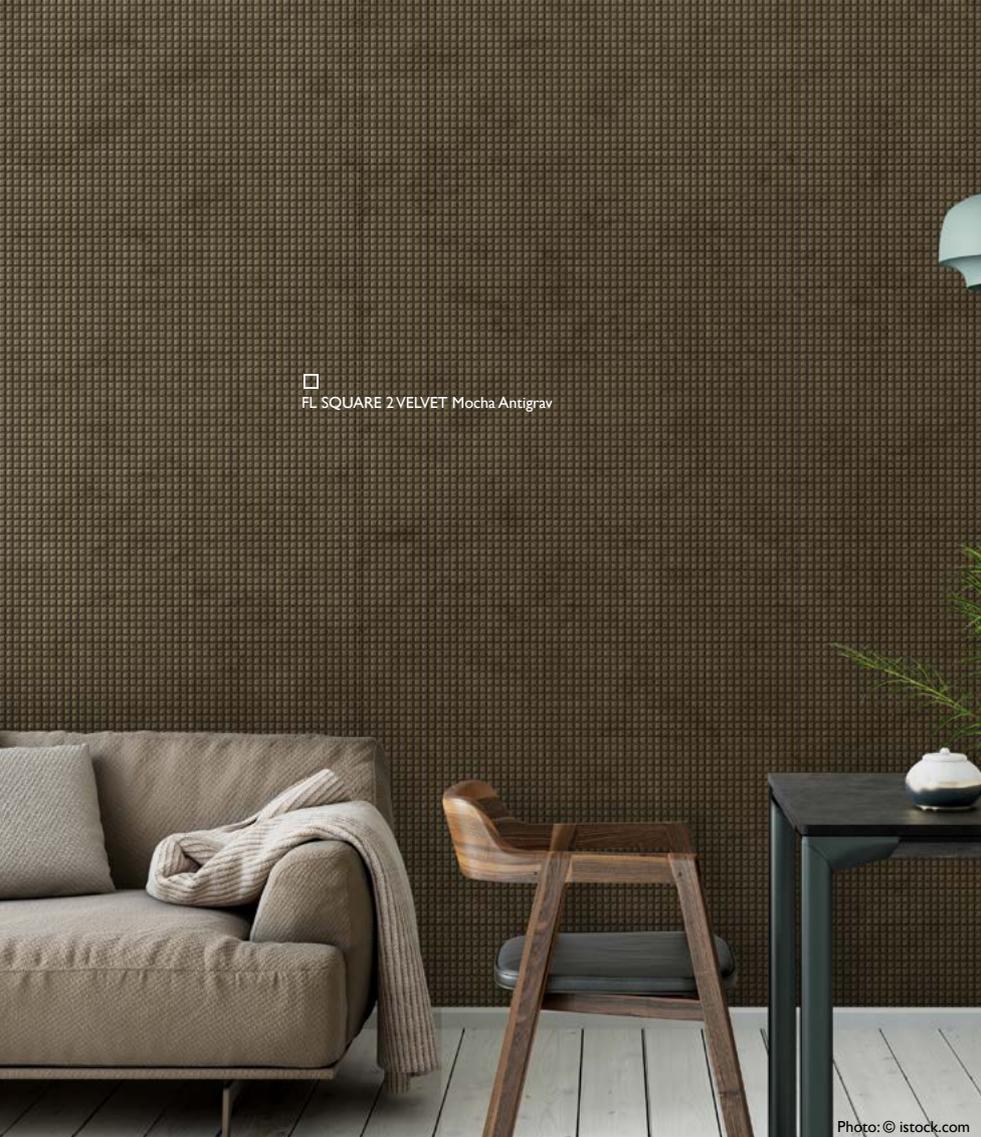
| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



□
FL SQUARE 2 VELVET Mocha Antigrav

Photo: © istock.com

FORTLAUFENDES DESIGN

FL SQUARE 2 VELVET Mocha Antigrav
2613 x 1005 / **NA** 22733

FORTLAUFENDES DESIGN

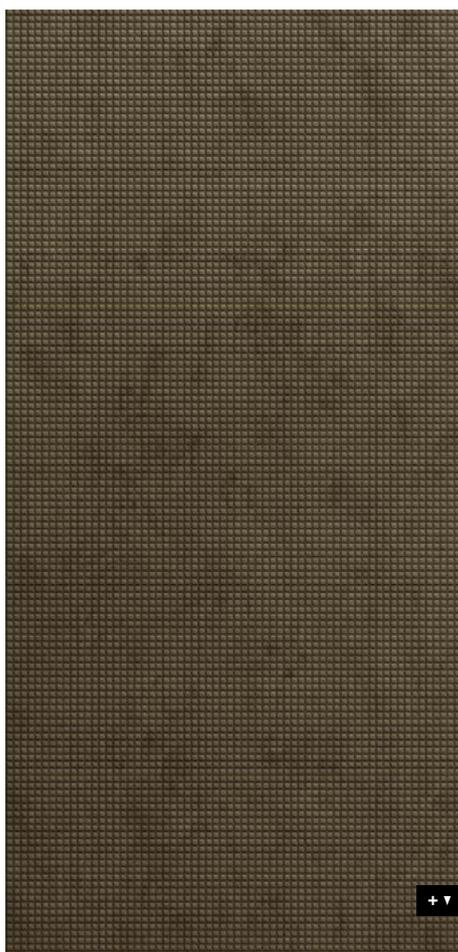
FL SQUARE 2 VELVET Coal Antigrav
2613 x 1005 / **NA** 22734

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.

FABRIC-LINE POSITIVE ACOUSTIC EFFECT

FL SQUARE 2 VELVET Antigrav

2613 x 1005



Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|--------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | PET/Faser |
| Materialstärke mm | 3,9 |
| Maximale Relieftiefe | 6 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumtauglichkeit | ■■■■■ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

FL CUBE VELVET Bordeaux Antigrav

2613 x 1005 / NA 22739

FL CUBE VELVET Pearl Antigrav

2613 x 1005 / NA 22740

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



Photo: © istock.com

2613 x 1005



FABRIC-LINE POSITIVE ACOUSTIC EFFECT

FL CUBE VELVET Antigrav

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|--------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | PET/Faser |
| Materialstärke mm | 3,9 |
| Maximale Reliefhöhe | 6 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ |
| Gerollt verpackbar | — |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



□
LL LEGUAN Silver Antigrav



LL LEGUAN Silver Antigrav
2600 x 1000 / **NA** 19781



LL LEGUAN Gold Antigrav
2600 x 1000 / **NA** 19778



LL LEGUAN Copper Antigrav
2600 x 1000 / **NA** 19777



LL LEGUAN Nero Antigrav
2600 x 1000 / **NA** 19779



LL LEGUAN Silk Antigrav
2600 x 1000 / **NA** 19780



LL LEGUAN Bianco Antigrav
2600 x 1000 / **NA** 19775

LEATHER-LINE

LL LEGUAN Antigrav

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|--------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder |
| Materialstärke mm | 3,4 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|-----------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

LL CORD Stony Ground Antigrav

2600 x 1000 / NA 19766

PRD

LL CORD Dove Tale Antigrav

2600 x 1000 / NA 19765

PRD

LL CORD Charcoal Light Antigrav

2600 x 1000 / NA 19764

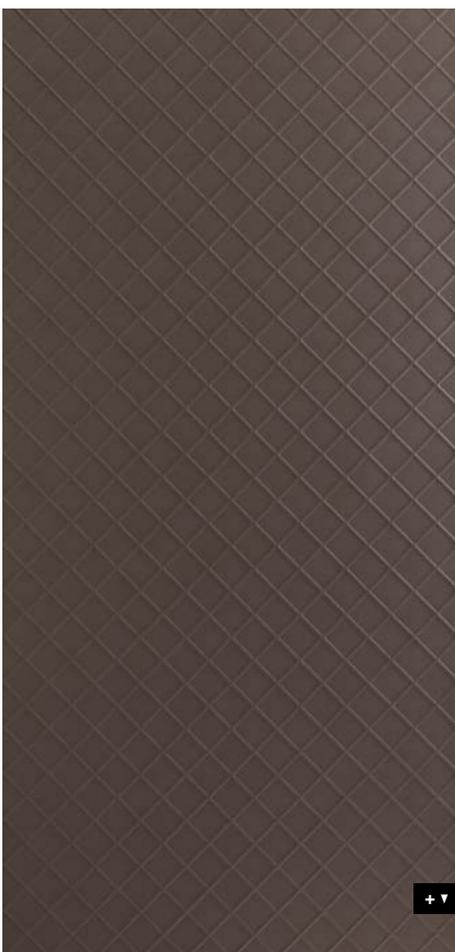
PRD



□ LL CORD Dove Tale Antigrav

Photo: iStock.com

2600 x 1000



+ ▾

LEATHER-LINE

LL CORD Antigrav

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|--------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder |
| Materialstärke mm | 3,8 |
| Maximale Reliefhöhe | 6,2 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■■■ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|----|
| Sonderformate | — |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitt | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

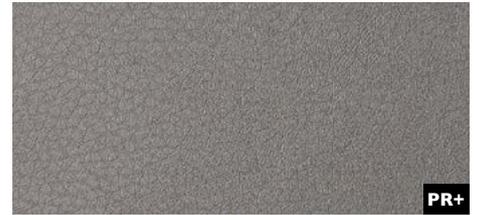
| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|



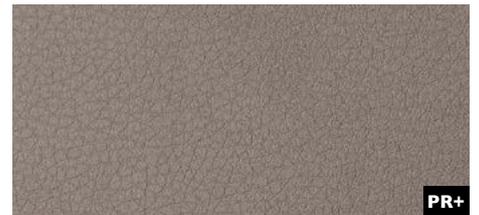
□ LL Charcoal Dark Antigrav



LL Charcoal Dark Antigrav
2600 x 1000 / **NA** 19762



LL Charcoal Light Antigrav
2600 x 1000 / **NA** 19763



LL Dove Tale Antigrav
2600 x 1000 / **NA** 19769



LL London Clay Antigrav
2600 x 1000 / **NA** 19782



LL Stony Ground Antigrav
2600 x 1000 / **NA** 19794

LEATHER-LINE

LEATHER-LINE Antigrav

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|--------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | PU-Leder |
| Materialstärke mm | 3,8 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■■ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten * | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|-------------|
| Auf Anfrage |
|-------------|

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



PRS*

DM CEMENT Dark Antigrav
2600 x 1000 / NA 19798



□
DM CEMENT Dark Antigrav

Photo: © shutterstock.com

2600 x 1000



DECO-LINE

DM CEMENT Dark Antigrav

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|----------------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier |
| Materialstärke mm | 3,3 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkantfen | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten** | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



□
DM CEMENT Light Antigrav



PR+*

DM CEMENT Light Antigrav
2600 x 1000 / NA 19563

DECO-LINE

DM CEMENT Light Antigrav

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|----------------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier |
| Materialstärke mm | 3,1 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■□ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten** | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



PRS*

DM Travertin Antigrav
2600 x 1000 / NA 19567



Photo: iStock.com

2600 x 1000



DECO-LINE

DM Travertin Antigrav

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|----------------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier |
| Materialstärke mm | 3,3 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten** | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

+ ▼

SIBU | DESIGN | 160
we decorate.

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



□ DM MARBLE White Antigrav

Photo: © fotolia.com



PR+*

DM MARBLE White Antigrav
2600 x 1000 / NA 19566

DECO-LINE

DM MARBLE White Antigrav

2600 x 1000



Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|----------------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier |
| Materialstärke mm | 3,1 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■□ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten** | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| | |
|---|---|
| — | — |
|---|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

+ ▼



PR+

DM CONCRETE Grey Antigrav
2600 x 1000 / NA 22829



Photo: iStock.com

2600 x 1000



DECO-LINE

DM CONCRETE Grey Antigrav

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|--------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | PP |
| Materialstärke mm | 3,3 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■■■■ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|----------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten ** | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

+ ▼



□
WL OAK TREE Light Antigrav



PR+*

WL OAK TREE Light Antigrav
2600 x 1000 / NA 19561

WOOD-LINE

WL OAK TREE Light Antigrav

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|----------------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier |
| Materialstärke mm | 3,1 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■□□□ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten** | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



PRS*

WL Nutwood Antigrav
2600 x 1000 / NA 19568



PRS*

WL Nutwood Country Antigrav
2600 x 1000 / NA 19569



PRS*

WL Maple Alpine Antigrav
2600 x 1000 / NA 19570



Photo: © fotolia.com

WOOD-LINE

WL Nutwood Antigrav

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|----------------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier |
| Materialstärke mm | 3,3 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschneid | ✓ |
| Abkant | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschneid | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten** | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



□
WL Wenge Wood Antigrav

Photo: © fotolia.com



PRS*

WL Wenge Wood Antigrav
2600 x 1000 / NA 19571

WOOD-LINE

WL Wenge Wood Antigrav

2600 x 1000



Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|----------------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier |
| Materialstärke mm | 3,3 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■□□□ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschneid | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten** | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



WL Sessile OAK Antigrav
2600 x 1000 / NA 22785

PRS*



□
WL Sessile OAK Antigrav

Photo: iStock.com

2600 x 1000



+ ▼

WOOD-LINE

WL Sessile OAK Antigrav

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|----------------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier |
| Materialstärke mm | 3,3 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Sägen | ✓ |
| Fräsen | — |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkantfen | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten** | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|



□ WL Carbonized Wood Antigrav



PRS*

WL Carbonized Wood Antigrav
2600 x 1000 / NA 20158

WOOD-LINE

WL Carbonized Wood Antigrav

2600 x 1000

Produkteigenschaften

| | NA |
|-------------------------|----------------------|
| Trägermaterial | PP-Glasfaser |
| Oberflächenmaterial | imprägniertes Papier |
| Materialstärke mm | 3,3 |
| Temperaturbeständigkeit | bis 60 °C |
| Feuchtraumeignung | ■■■■□ |
| Abriebbeständigkeit | ■■■■□□ |
| Gerollt verpackbar | — |

Verarbeitung

| | NA |
|-----------------------|---------|
| Schneiden, Stanzen | ✓ |
| Bohren | ✓ |
| Fräsen | — |
| Sägen | ✓ |
| Laserzuschnitt | ✓ |
| Abkanten | — |
| PVA verpressbar | ✓ |
| Kleinster Biegeradius | 1000 mm |

Sonderausstattung

| | NA |
|---------------------------|-------------|
| Sonderformate | Auf Anfrage |
| Weitere Stärken | — |
| Zuschnitte | ✓ |
| Magnetisch ab 3 Platten** | ✓ |
| PVA-Vorbehandlung | — |

Zubehör

| | |
|---------|-------------|
| SIBUKLE | Spachtel A2 |
|---------|-------------|

Sonderfarben

| |
|---|
| — |
|---|

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

LEGENDE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SONDERAUSSTATTUNG

VERARBEITUNG

ZUBEHÖR

LAGERUNG/TRANSPORT ALLGEMEIN

REINIGUNG/ENTSORGUNG ALLGEMEIN

Produkteigenschaften

Damit wir Ihre Fragen schnellstmöglich klären können, hat unser Team für Sie eine technische Tabelle mit Produkteigenschaften, Sonderausstattungen und vielem mehr für jedes unserer Produkte zusammengestellt:

TRÄGERMATERIAL

Als Trägermaterial verwenden wir eine speziell von SIBU DESIGN entwickelte, hochschlagfeste Polystyroltype (HIPS). HIPS zeichnet sich besonders durch Robustheit, Schlagfestigkeit und ein sehr geringes Gewicht aus. Für unsere ACRYLIC-LINE verwenden wir als Trägermaterial ABS mit Acryl-Oberfläche. Bei PUNCH-LINE 3D-Produkten wird HIPS mit einer Hintergrundfolie aus APET verwendet. Bei der Produktgruppe SIBUGLAS wird kratzfestes PMMA verwendet und bei der Produktgruppe ANTIGRAV kommt PP-Glasfaser-Material zum Einsatz.

- HIPS = hochschlagfestes Polystyrol
- HIPS, PE-Schaum = hochschlagfestes Polystyrol und Polyethylen Schaum
- ABS = Acrylnitril-Butadien-Styrol
- APET/HIPS = Amorphes Polyethylenterephthalat und hochschlagfestes Polystyrol
- PP-Glasfaser = Polypropylen mit Glasfaser
- PS = Polystyrol

Plattenrückseite bei SIBUGLAS und OPACO-LINE:

- PU-Leder = Polyurethan
- Papier = bedrucktes Papier

MATERIALSTÄRKE

Die angegebenen Materialstärken beziehen sich auf das Lagerprogramm in nicht klebender (NA) und selbstklebender (SA) Ausführung.

SA-SELBSTKLEBEND

SA bedeutet, dass die Designplatte mit einem Kleber auf der Rückseite ausgestattet ist. Dafür verwenden wir hochwertige Acrylatklebstoffe bzw. Synthetikgummi (PUNCH-LINE 3D, MultiStyle).

Um eine maximale Haftung zu erzielen, nicht saugende Untergründe immer mit Alkohol (Ethanol, Isopropylalkohol) reinigen.

Selbstklebende Platten (SA) sind für nicht saugende Untergründe wie z.B. beschichtete MDF/Spanplatten, Glas, Metall, Kunststoff etc. am besten geeignet. Selbstklebende Designplatten (SA) sind nicht für Deckenanwendungen geeignet. Alternative Verarbeitungsoptionen sind auf Anfrage erhältlich.

TOLERANZANGABEN

Maschinenbedingte Format- und Winkeltoleranz:

+/- 1,0 mm bezogen auf 1000 mm

Temperaturbedingte Formatabweichung:

+/- 0,7 mm bezogen auf 1000 mm bei einer Temperaturveränderung von 10 °C (ausgenommen ANTIGRAV)

GEROLLT VERPACKBAR

Grundsätzlich werden unsere Designplatten flach auf Paletten verpackt. Um aber den Versand bei Kleinlieferungen so günstig wie möglich zu halten, haben wir einen Verpackungskarton entwickelt, in dem viele unserer Designplatten auch gerollt verpackt werden können.

Grundsätzlich gilt:

Designplatten in nicht klebender Ausführung (NA) werden mit der Dekorseite nach außen gerollt und Designplatten in klebender Ausführung (SA) werden mit der Kleberseite nach außen gerollt.

Ausnahmen:

Produkte der LEATHER-LINE, FABRIC-LINE, DM DEEP BRUSHED und DM CONCRETE sowie mit Magnetfolie ausgestattete Designplatten: Dekorseite immer nach außen rollen.

PL3D, WOOD-LINE, sowie DECO-LINE Produkte mit imprägnierten Papieren sowie DM GENESIS Grey supermatt AR, DM GENEIS White supermatt AR, DM MARBLEWhite supermatt AR und DM MARBLE Black supermatt AR: Dekorseite immer nach innen rollen.

Verpacken im Karton (480x480 mm):

Mit Magnetfolie ausgestattete Designplatten: Wir empfehlen maximal 2 Stk pro Karton.

DECO-LINE Produkte mit imprägnierten Papieren sowie DM DEEP BRUSHED, DM CONCRETE, DM GENESIS Grey supermatt AR, DM GENEIS White supermatt AR, DM MARBLEWhite supermatt AR und DM MARBLE Black supermatt AR, LEATHER-LINE, FABRIC-LINE, PUNCH-LINE 3D und WOOD-LINE: Wir empfehlen maximal 3 Stk pro Karton.

DECO-LINE (ausgenommen Produkte mit imprägnierten Papieren sowie DM DEEP BRUSHED, DM CONCRETE, DM GENESIS Grey supermatt AR, DM GENEIS White supermatt AR, DM MARBLE White supermatt AR und DM MARBLE Black supermatt AR), WOOD-LINE, PUNCH-LINE, ACRYLIC-LINE, MSC und STRUCTURE-LINE Produkte: Wir empfehlen maximal 6 Stk pro Karton.

Gerollte Ware nach Erhalt bei Raumtemperatur ca. 24 Stunden flach auflegen und eventuell zusätzlich beschweren.

OBERFLÄCHENMATERIAL

In einer wandelbaren Welt setzen wir mit 100% PVC-freien Oberflächen auf Nachhaltigkeit und hohen Designanspruch. Wir unterscheiden zwischen:

- PU-Leder = Polyurethan / Kunstlederoberflächen
- PMMA = Polymethylmethacrylate
- PMMA AR+ = Polymethylmethacrylate mit AR+ Kratzbeschichtung
- Imprägniertes Papier = Papier mit Schutzlack
- Druck
- PET = Polyethylenterephthalat (UV-Lack bei AR-Ausführung)
- PET/Faser = Polyethylenterephthalat (Kunstfelloberflächen)

Alle Varianten sind nicht nur optisch herausragend, sondern bestehen auch durch ihre einzigartige Haptik. Sie werden höchsten Ansprüchen gerecht und eignen sich speziell für den Innenbereich.

MAXIMALE RELIEFHÖHE

Mit den angegebenen Werten definieren wir die höchste Stelle des ausgewählten Designs in nicht klebender (NA) und klebender (SA) Ausführung.

BEDRUCKEN

Auf Grund vieler unterschiedlicher Druck- und Farbsysteme muss ein kundenseitiger Druckversuch durchgeführt werden. Das Druckergebnis ist vom jeweiligen Druckmotiv abhängig. Originalmuster für Versuche werden gerne zur Verfügung gestellt.

SIBU Richtwerte:

PRD Digitaldruck möglich

PRS Siebdruck möglich

PR+ Digital-/Siebdruck möglich

PR+* Digital-/Siebdruck möglich. Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

PRS* Siebdruck möglich. Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

SIEBDRUCK:

Die endgültige Haftausbildung erfolgt sehr langsam und kann bei Lufttrocknung (20° C) bis zu einer Woche benötigen.

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

Da wir über 70 Länder der Welt beliefern und beinahe überall spezielle Klimasituationen vorherrschen, prüfen wir unser Material unter den härtesten Bedingungen. SIBU-Designplatten werden bereits im Entwicklungsstadium in speziellen Thermocontainern im verklebten und unverklebten Zustand mit hohen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit belastet.

Nur die allerbesten Qualitäten halten unseren strengen Richtlinien stand. Der angegebene Wert der Temperaturbeständigkeit bezieht sich auf den dauerhaften Einsatz des Produktes im verklebten Zustand und auf die Dauergebrauchstemperatur auch ohne Verklebung.

FEUCHTRAUMEIGNUNG

Eine Beanspruchung von SIBU-Designplatten im Feuchtraumbereich liegt dann vor, wenn eine Designplatte kurzfristig einer Feuchtigkeitseinwirkung ausgesetzt ist. Diese Feuchtigkeitseinwirkung kann auf Grund hoher Luftfeuchtigkeit oder durch direktes Spritzwasser erfolgen. SIBU-Designplatten sind nicht für den direkten Nassraumbereich geeignet – keine lang anhaltende Nässeinwirkung.

■■■■■ Feuchtraumeignung

■■■□ Feuchtraumeignung, Material reagiert sensibler auf Spritzwasser. Entfernen der Feuchtigkeit empfohlen

ABRIEBBESTÄNDIGKEIT

Produkte mit gekennzeichnete Abriebbeständigkeit **AR** weisen eine äußerst abriebbeständige Oberfläche auf. Unser Technikteam testet die Produkte bereits im Entwicklungsstadium, um für jede Ihrer Anforderungen das passende Produkt anbieten zu können.

■■■■■■■■■ Kratzfest (SIBUGLAS AR+)

■■■■■■■ Ausgezeichnete Abriebbeständigkeit

■■■■■□ Sehr gute Abriebbeständigkeit

■■■■□□ Gute Abriebbeständigkeit

■■■□□□ Normale Abriebbeständigkeit

■■□□□□ Geringe Abriebbeständigkeit

■□□□□□ Einsatz nur im Dekorationsbereich

Sonderausstattung

Nicht immer können Sie unsere Standard-Lagerartikel für Ihren Anwendungsbereich verwenden – wir sind uns dessen bewusst – und bieten für Sie spezielle Sonderausstattungen an.

SCHWERENTFLAMMBARKEIT

Die Produkte aus dem Lagerprogramm entsprechen den Brandschutzbestimmungen nach DIN 4102 B2, ausgenommen ACRYLIC-LINE Produkte (Prüfnorm: UL Standard 94, Messwert: 94 HB). Die mit **FR** gekennzeichneten Produkte sind auf Wunsch in schwerentflammbar, auf anderem Trägermaterial, erhältlich. Werksbescheinigungen von folgenden Normen liegen vor: EN 13501-1 und ASTM E 84. Für nähere Informationen fordern Sie bitte unser Infoblatt an!

ZUSCHNITTE

Wünschen Sie bereits zugeschnittene Platten sowie Stanzungen? Kontaktieren Sie uns, damit wir Ihnen die bestmögliche Lösung anbieten können. Mit einer Schnittlänge bis 3,2 Meter sowie einer Stanz- und Sägelänge bis 3 Meter ist es uns möglich, prompt Ihre Anforderungen zu erfüllen.

PVA-VORBEHANDLUNG

Damit sich Designplatten zur PVA-Verklebung eignen, müssen sie je nach Materialstärke an der Rückseite entweder durch einen zusätzlichen Produktionsvorgang vorbehandelt oder mittels Schwingschleifer angeschliffen, sprich aufgeraut, werden (Körnung 80).

Um diesen Produktionsvorgang im Haus durchzuführen, benötigen wir diese Information unbedingt bei Ihrer Bestellung.

SONDERFORMATE

Zusätzlich zu den im OVERVIEW angegebenen Standardformaten bieten wir gerne individuell angepasste Produktgrößen an.

WEITERE STÄRKEN

Genau auf Ihren Wunsch abgestimmt produzieren wir bei unserer DECO-LINE und PUNCH-LINE Materialstärken zwischen 0,8 und 4,0 mm.

MAGNETISCH

Alle SIBU-Designplatten sind ab einer Menge von 3 Stück mit einem magnetischen Rücken erhältlich. Ausnahme: alle LL ROMBO, LL QUADRO, LL CRISTAL ROMBO, PUNCH-LINE und SIBUGLAS Hollywood.

Die SIBU-Magnetfolien haften auf geeigneten metallischen Untergründen und auf Magnetfarben. Dadurch wird der Austausch von Designplatten zu einem Kinderspiel! Ob im Schaufensterbereich, Messe- und Ladenbau oder im Möbel-, Dekor- und Displaybereich, der Einsatz des SIBU DESIGN Magnetic Programms ist beinahe unbegrenzt. Ist kein passender metallischer Untergrund vorhanden, kommt die selbstklebende SIBU Metallfolie zum Einsatz. Die Metallfolie kann als Bogen (2600x1000 mm) oder als Rolle (14 oder 29 Lfm) bestellt werden.

Verarbeitung (ausgenommen SIBUGLAS, OPACO-LINE und ANTIGRAV)

Bitte beachten Sie, dass SIBU-Designplatten immer von der Dekorseite bearbeitet werden müssen.

OBERFLÄCHENSCHUTZ

Unsere Oberflächen sind durch eine Schutzfolie (Polyethylen/PE) gegen Beschädigungen geschützt. Dieser Schutzfilm soll erst nach der Verarbeitung abgezogen werden.

Folgende Produkte werden ohne Schutzfolie ausgeliefert:
DM MONSOON Vintage Brown und alle Produkte der FABRIC-LINE.

STANZEN

Für 1 bis 1,5 mm starke Designplatten ist ein Bandstahlschnitt am besten geeignet.

Bitte entnehmen Sie der techn. Tabelle im OVERVIEW, ob dieser Verarbeitungsschritt für Ihr Produkt zulässig ist.

BOHREN

Alle SIBU-Designplatten können von der Dekorseite aus gebohrt werden.

FRÄSEN

Bis zu 2 mm Materialstärke:

Fräser 3 mm Durchmesser, Drehzahl 12000 bis 24000 Vorschub bis zu 12 m/min

Dekorseite oben:

Fräser links gedreht, rechts schneidend

Dekorseite unten:

Fräser rechts gedreht, rechts schneidend

Bei Materialien über 2 mm sollte weniger Vorschub und ein Fräser mit größerem Durchmesser (6 mm) verwendet werden.

KLEINSTER BIEGERADIUS

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den kleinsten Biegeradius bei konkaver oder konvexer Anbringung. Es ist in jedem Fall eine mechanische Befestigung erforderlich! Ausnahme besteht bei MultiStyle Produkten. Hier kann bei dementsprechenden Biegeradien auf die mechanische Befestigung verzichtet werden.

ABKANTEN

Grundsätzlich muss von der Rückseite beheizt werden, gleichgültig ob die Dekorseite einen Innen- oder Außenwinkel bilden soll.

Richtwerte bei 1 mm Materialstärke:

Temperatur des Drahtes: ca. 200 °C, Heizzeit: ca. 6-17 Sekunden je nach Oberflächenmaterial

Bei ACRYLIC-LINE, PUNCH-LINE, DECO-LINE, STRUCTURE-LINE und FABRIC-LINE Designplatten - abkanten nach außen (Dekorseite außen = Außenwinkel) möglich - abkanten nach innen (Dekorseite innen = Innenwinkel) nur bei glatten Dekorplatten bzw. mit leichter Struktur möglich.

Bei tieferen Strukturen - keine korrekte Innenkante.

Abkanten bei LEATHER-LINE-Designplatten nach außen (Dekorseite außen = Außenwinkel) möglich, nach innen (Dekorseite innen = Innenwinkel) nur bei LEATHER-LINE glatt möglich. Bei strukturierten LEATHER-LINE-Designplatten entstehen an der Innenseite Falten.

SCHNEIDEN

SIBU DECO-LINE Platten unter 2 mm Materialstärke sind mit einem Tapetenmesser leicht schneidbar. Einfach an der Oberfläche anritzen und über die Kante brechen. Für alle restlichen Produktgruppen sowie DECO-LINE Platten bis 3 mm Stärke muss der Schneiddruck entsprechend erhöht werden. Bei selbstklebenden Produkten (SA) sowie bei PUNCH-LINE 3D Produkten muss nach dem Bruch über die Kante an der Rückseite der Kleber bzw. die Folie durchtrennt werden. Verwenden Sie bitte immer gut schneidende Messer.

SÄGEN

SIBU Richtwerte:

Bis 1 mm Materialstärke:

HW 280x3,2 / 2,2x30 Z60 / 12,46-18,08 WZ

Stärker als 1 mm:

HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 WZ/FA

HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 FZ/TR

(Drehzahl 6000 U/min, Vorschub bis zu 25 m/min).

Bei LEATHER-LINE / FABRIC-LINE:

HW 255x2,8 / 2,0x30 Z80 / 10,01 FZ WZ

(Drehzahl 6000 U/min, Vorschub bis zu 10 m/min).

Das beste Ergebnis bei LEATHER-LINE und FABRIC-LINE wird mit MDF-Zulage (4 mm) unten und oben, wenig Vorschub und hoher Drehzahl erzielt.

*HW (Hartmetall-Werkstoff), WZ/FA (Wechselzahn Fase), FZ (Flachzahn), TR (Trapezzahn)

LASERZUSCHNITT

SIBU-Designplatten können mit handelsüblichen Lasern bearbeitet werden. Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach der Wattstärke des Lasers.

Bitte entnehmen Sie der techn. Tabelle im OVERVIEW, ob dieser Verarbeitungsschritt für Ihr Produkt zulässig ist.

THERMISCHE VERFORMBARKEIT

Bei einer Vielzahl an DECO-LINE-Produkten ist bei Einsatz flacher, nicht scharfkantiger Werkzeuge eine leichte Reckung der Oberfläche durch Thermoformung möglich (scharfe Konturen vermeiden, größere Radien verwenden!) Mit jedem neuen Formteil sind Versuche zur optimalen Formgestaltung notwendig. Die Form muss dem Material angepasst werden.

Bitte entnehmen Sie der techn. Tabelle im OVERVIEW, ob dieser Verarbeitungsschritt für Ihr Produkt zulässig ist.

PVA-VERPRESSUNG

Nicht klebende Designplatten (NA) aus unserem DECO-LINE, LEATHER-LINE, FABRIC-LINE, STRUCTURE-LINE, ACRYLIC-LINE und ANTIGRAV Programm sind (bis auf wenige Ausnahmen) mit handelsüblichen Weißleimen verklebbar. Der Untergrund muss saugend sein (MDF, Spanplatte, etc.)

Damit sich Designplatten zur PVA-Verklebung eignen, müssen sie je nach Materialstärke an der Rückseite entweder durch einen zusätzlichen Produktionsvorgang vorbehandelt oder mittels Schwingschleifer angeschliffen, sprich aufgeraut, werden (Körnung 80).

Sollte die Designplatte aufgrund von Transport- oder Lagerbedingungen keine faltenfreie Schutzfolie mehr aufweisen, muss diese vor dem Pressvorgang entfernt werden. Die Presskraft sollte bei 2 kg/cm^2 ($0,2 \text{ N/mm}^2$), die Temperatur ca. $45 \text{ }^\circ\text{C}$ und die Presszeit ca. 15 Minuten betragen. Die Verleimung von PS-Gegenzug und Designplatte erfolgt in einem Arbeitsgang.

Bei der Verpressung auf einer Rohspanplatte mit 16 mm Stärke erzielen wir mit einer 1,0 mm Polystyrol Gegenzugplatte die besten Ergebnisse.

Beim Verpressen von strukturierten Designplatten (STRUCTURE-LINE, LEATHER-LINE, FABRIC-LINE und ACRYLIC-LINE) ist eine mittelharte Moosgummimatte mit ca. 5 mm Stärke zwischen Pressplatte und der Platten-Dekorseite einzulegen. Damit erzielt man eine gleichmäßige Druckverteilung und vermeidet gleichzeitig ungewollte Beschädigungen des Designs.

Bei glatten Designplatten ist es besser, ohne Moosgummi zu verpressen. Der Moosgummi könnte die Oberfläche zu unruhig erscheinen lassen. Um hierbei leichter eine glatte Oberfläche zu erhalten, fragen Sie uns nach 2 mm dicken Dekorplatten.

Lassen Sie die Platten nach dem Pressvorgang im Stapel über Nacht (ca. 16 Stunden) abkühlen. Damit sich auch die oberste Platte plan auslegen kann, ist der Stapel mit einer ca. 19 mm Spanplatte abzudecken.

Durch diese Verarbeitungsvariante können handelsübliche Kanten aus Kunststoff, Aluminium oder Holz montiert werden! Die PVA-Verleimung verhindert die übliche Ausdehnung unserer Designplatten durch Wärmeeinwirkung!

PVA vorbehandelte Produkte sollten innerhalb des vorgegebenen Verarbeitungszeitraums (siehe PVA-News Update auf www.sibu.at) verarbeitet werden.

Zubehör

SIBUKLE D22HV

Lösungsmittelfreier Dispersionsklebstoff

Die angegebene Spachtelgröße A1 oder A2 ist für das jeweilig angegebene Produkt am besten geeignet.

Anwendungsbereich: SIBUKLE eignet sich hervorragend für die Verklebung von SIBU-Produkten auf saugenden, ebenen Untergründen wie Holz, Sperrholz, Spanplatten, Gipskarton, Beton oder geglättetem Mauerwerk.

ACHTUNG: SIBUKLE ist ungeeignet für nicht saugende Untergründe wie Fliesen, Kunststoffbeläge, Metalle, Glas, etc.

Bitte beachten Sie die Verarbeitungsrichtlinien auf dem Kleberetikett.

Lagerung / Transport

LAGERVORSCHRIFTEN

SIBU-Designplatten müssen immer in einem Innenlager aufbewahrt werden, keine Lagerung im Freien!

Folgendes ist zu berücksichtigen:

- Designplatten plan lagern, gerollt verpackte Platten auspacken und flach auflegen, eventuelles Beschweren verbessert die Planlage (Bitte Kartonunterlage verwenden und vollflächig beschweren, um Beschädigungen zu vermeiden)
- Die oberste Platte im Stapel mit Dekorseite nach unten lagern.
- SIBU-Produkte vor UV-Einstrahlung geschützt lagern.
- SIBU-Produkte dürfen keiner Nässe oder Feuchtigkeit ausgesetzt werden.
- Material vor Schmutz, Staub und mechanischen Beschädigungen schützen.
- Eine durchgängige Lagerung unserer Materialien über einen Zeitraum von mehr als einem Monat unter 0 °C bzw. über +30 °C kann die Qualität beeinträchtigen und ist deshalb nicht zu empfehlen.

TRANSPORTVORSCHRIFTEN

Generell ist beim Transport von SIBU-Produkten darauf zu achten, dass diese vor Schmutz, UV-Einstrahlung, Nässe und mechanischen Beschädigungen geschützt werden.

- Stabile, plane Paletten mit Kartonunterlage verwenden, die Palette sollte einen Überstand zu den Platten haben.
- Die oberste Designplatte mit der Dekorseite nach unten auf die Palette legen. Diese oberste Designplatte soll zusätzlich durch einen Karton und eine Platte (z. B. Spanplatte, HDF, ...) geschützt werden.
- Die Designplatten müssen vor Verrutschen gesichert werden.
- Die Kanten und Seiten müssen ebenfalls geschützt werden (Kantenschutz, PE Folie, ...)
- Temperaturen unter -35 °C oder über +50 °C sollen nicht unterschritten werden.
- Strukturplatten nicht strukturversetzt auf Palette transportieren.
- SIBU-Produkte müssen vor der Verarbeitung unbedingt akklimatisiert werden, die ideale Verarbeitungstemperatur (ca. +10 °C bis +30 °C) muss eingehalten werden.
- Vor der Verarbeitung der Designplatten unbedingt die beiliegenden Verarbeitungshinweise beachten, welche Sie zusätzlich auf der SIBU DESIGN-Website finden!
- SIBUKLE darf auf Dauer nicht unter +5 °C gelagert werden und muss beim Transport frostgeschützt verpackt werden.
- Gerollt verpackbar: siehe Seite 170

Reinigung / Entsorgung

REINIGUNG

Keine Scheuermittel, lösemittelhaltigen Reiniger oder reinen Alkohol verwenden!

DECO-LINE, STRUCTURE-LINE, ACRYLIC-LINE, PUNCH-LINE, PUNCH-LINE 3D: Bei leichter Verschmutzung mittels weichem Reinigungstuch (dieses muss staub- und schmutzfrei sein). Bei starker Verschmutzung mittels handelsüblichem Kunststoff- bzw. Fensterreiniger (Reiniger nicht auf das Material, sondern sparsam auf das Reinigungstuch sprühen).

LEATHER-LINE: Lederoberflächen mittels handelsüblicher Flüssigseife reinigen und anschließend mit feuchtem Tuch die Seife entfernen.

FABRIC-LINE: Verschmutzungen durch Öle, Fette und Tinte müssen umgehend entfernt werden. Oberfläche bei geringer Verschmutzung absaugen, bei starker Verschmutzung Fleck mit einem saugfähigem Tuch abtupfen, danach mit einer milden Seifenlauge abwischen.

ENTSORGUNG

Die Erhaltung einer gesunden Umwelt hat für uns hohe Priorität! Wir prüfen alle von uns eingesetzten Rohstoffe auf ihre Umweltverträglichkeit. Da nicht jedermann über einen eigenen Kunststoffentsorgungscontainer verfügt, ist es uns bereits bei der Neuentwicklung unserer Designs wichtig nur hochwertige Materialien auszuwählen: Materialien, die auch unbedenklich mit dem Hausmüll entsorgt werden dürfen. Für sämtliche SIBU-Designplatten liegen uns aktuelle LGA Zertifikate vor. Gerne stellen wir diese zur Verfügung.

VERARBEITUNGSHINWEISE ALLGEMEIN
VERARBEITUNGSHINWEISE
SIBUGLAS / OPACO-LINE
VERARBEITUNGSHINWEISE ANTIGRAV

Verarbeitungshinweise allgemein

(ausgenommen SIBUGLAS, OPACO-LINE und ANTIGRAV)

UNTERGRUNDVORBEREITUNG FÜR VERKLEBUNG

Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein. SIBU DESIGN Platten nie auf unebenen Untergründen montieren, da dadurch ein optischer Qualitätsverlust entsteht.

Bei konvexem und konkavem Untergrund ist zwingend eine mechanische Befestigung im Randbereich erforderlich (ausgenommen MultiStyle)!

Nicht saugender Untergrund:

Um eine maximale Haftung zu erzielen, nicht saugende Untergründe immer mit Alkohol (Ethanol, Isopropylalkohol) reinigen.

Selbstklebende Platten (SA) sind für nicht saugende Untergründe wie z.B. beschichtete MDF/Spanplatten, Glas, Metall, Kunststoff etc. am besten geeignet. Selbstklebende Designplatten (SA) sind nicht für Deckenanwendungen geeignet. Alternative Verarbeitungsoptionen sind auf Anfrage erhältlich.

Saugender Untergrund:

Für saugende Untergründe wie z.B. rohe Span-, MDF-, Gipskartonplatten oder geglättetem Mauerwerk muss ein lösungsmittelfreier Kleber zum Einsatz kommen, welcher sowohl für den Untergrund als auch für den Polystyrol Werkstoff (Trägermaterial) geeignet ist. SIBU-Empfehlung: SIBUKLE.

VERKLEBUNG

Gerollt angelieferte Designplatten müssen mind. 24 Stunden flach aufgelegt werden, beschweren verbessert die Planlage.

Ideale Verarbeitungstemperatur + 10 °C bis + 30 °C. Die Dekorplatten müssen akklimatisiert, das heißt vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur gebracht werden (Vermeidung von Kondensbildung auf der Klebefläche, sowie Reduktion der Plattenausdehnung durch verminderte Temperaturunterschiede).

Unsere Produkte dehnen sich bei Temperaturzunahme von 10 °C ca. 0,7 mm gemessen auf 1 m Länge aus.

Generell sollte am Plattenrand eine ca. 2–3 mm große Dehnfuge eingehalten werden!

Bei hoher Umgebungstemperatur sowie stark wechselnden Temperaturen soll die Dehnfuge vergrößert oder das Plattenformat kleiner gewählt werden.

Bei selbstklebenden Designplatten (SA) - Klebstoffabdeckung Zug um Zug abziehen, dabei die Klebefläche nicht berühren und möglichst fest auf den Untergrund pressen. Blasenbildungen (Lufteinschlüsse) unbedingt vermeiden; mittelharten Handgummiroller mit ca. 170 mm Breite verwenden. Die endgültige Haftkraft wird nach 24 Stunden bei Raumtemperatur erreicht.

VERARBEITUNG SIBUKLE

Anwendungsbereich: SIBUKLE eignet sich hervorragend für die Verklebung von SIBU-Produkten auf saugenden, ebenen Untergründen wie Holz, MDF, Sperrholz, Spanplatten, Gipskarton oder geglättetem Mauerwerk. Der Untergrund muss saugend sein (MDF, Spanplatte, etc.).

ACHTUNG: SIBUKLE ist ungeeignet für nicht saugende Untergründe wie Fliesen, Kunststoffbeläge, Metalle, Glas, etc.

Generell ist an den Plattenrändern eine ca. 2–3 mm große Dehnfuge einzuhalten!

Verarbeitung: Einseitig, nur auf den verlegfertigen und gereinigten Untergrund mittels feiner Spachtel vollflächig auftragen (Spachtelverzahnung für jedes Produkt im OVERVIEW angegeben). Die Abluftzeit beträgt bei einer Umgebungstemperatur von 20–35 °C, 20–40 Minuten. Für PNL Produkte keine Abluftzeit berücksichtigen, die Produkte im nassen Kleberbeet verkleben. Bei Bedarf mechanisch fixieren bis der Kleber ausgehärtet ist. Je höher die Umgebungstemperatur, desto kürzer ist die Abluftzeit.

Hinweis Fingerprobe: Sobald der Kleber nach dem Spachtelauftrag nicht mehr am Finger kleben bleibt, ist die optimale Abluftzeit erreicht!

Blasenbildungen (Lufteinschlüsse) unbedingt vermeiden; mittelharten Handgummiroller mit ca. 170 mm Breite verwenden.

Bei Verwendungen von anderen lösungsmittelfreien Dispersionsklebstoffen sind die Verarbeitungsrichtlinien des jeweiligen Klebstoffes zu beachten.

Bitte beachten Sie die Verarbeitungsrichtlinien auf dem Kleberetikett.

Lagerung: Im Original verschlossenen Gebinde bis zu 12 Monate ab Lieferdatum haltbar. Ware stets über dem Gefrierpunkt halten. Vor Frost unbedingt schützen, da sich der Kleber ansonsten nicht mehr verarbeiten lässt!

UNTERGRUND – VERKLEBUNG – DEHNFUGE

Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein. SIBU Design-Platten nie auf unebenen Untergründen montieren, da dadurch ein optischer Qualitätsverlust entsteht.

Bei konvexem und konkavem Untergrund ist zwingend eine mechanische Befestigung im Randbereich erforderlich!

Nicht saugender Untergrund:

Um eine maximale Haftung zu erzielen, nicht saugende Untergründe immer mit Alkohol (Ethanol, Isopropylalkohol) reinigen. Selbstklebende (SA) Platten sind für nicht saugende Untergründe wie z.B. beschichtete MDF/Spanplatten, Glas, Metall, Kunststoff etc. am besten geeignet. Selbstklebende (SA) Designplatten sind nicht für Deckenanwendungen geeignet. Alternative Verarbeitungsoptionen sind auf Anfrage erhältlich.

Saugender Untergrund:

Für saugende Untergründe wie z.B. rohe Span-, MDF-, Gipskartonplatten oder geglättetem Mauerwerk muss ein lösmittelfreier Kleber zum Einsatz kommen, welcher sowohl für den Untergrund als auch für den Polystyrol Werkstoff geeignet ist. SIBU-Empfehlung: SIBUKLE.

Ideale Verarbeitungstemperatur +10 °C bis +30 °C. Die Dekorplatten müssen akklimatisiert, das heißt vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur gebracht werden (Vermeidung von Kondensbildung auf der Klebefläche, sowie Reduktion der Plattenausdehnung durch verminderte Temperaturunterschiede).

Unsere Produkte dehnen sich bei Temperaturzunahme von 10 °C ca. 0,7 mm gemessen auf 1 m Länge aus.

Generell ist am Plattenrand eine ca. 2–3 mm große Dehnfuge einzuhalten!

Bei hoher Umgebungstemperatur sowie stark wechselnden Temperaturen soll die Dehnfuge vergrößert oder das Plattenformat kleiner gewählt werden.

Bei selbstklebenden Designplatten (SA) Klebstoffabdeckung Zug um Zug abziehen, dabei die Klebefläche nicht berühren und möglichst fest auf den Untergrund pressen. Blasenbildungen (Lufteinschlüsse) unbedingt vermeiden; mittelharten Handgummiroller mit ca. 170 mm Breite verwenden.

Die endgültige Haftkraft wird nach 24 Stunden bei Raumtemperatur erreicht.

Die Verarbeitung von SIBU DESIGN Produkten sollte wenn möglich innerhalb von 12 Monaten durchgeführt werden (ausgenommen PVA vorbehandelte Produkte, siehe PVA-News Update auf www.sibu.at).

Nicht empfohlen zur Anwendung in der Nähe offenen Feuers oder starken Hitzequellen.

VERKLEBUNG MIT SIBUKLE

SIBUKLE eignet sich für die Verklebung von SIBUGLAS und OPACO-LINE Produkten auf saugenden, ebenen Untergründen wie Holz, Sperrholz, Spanplatten, Gipskarton, Beton oder geglättetes Mauerwerk. **ACHTUNG:** SIBUKLE ist absolut ungeeignet für nicht saugende Untergründe wie Fliesen, Kunststoffbeläge, Metalle, Glas etc.

Verarbeitung: Einseitig, nur auf den verlegefertigen, gereinigten Untergrund mittels Spachtel (A2-Verzahnung) vollflächig auftragen und andrücken! Die Produkte unbedingt im nassen Kleberbeet verkleben. Bei Bedarf mechanisch fixieren bis der Kleber ausgehärtet ist. Bitte beachten Sie die Verarbeitungsrichtlinien auf dem Kleberetikett.

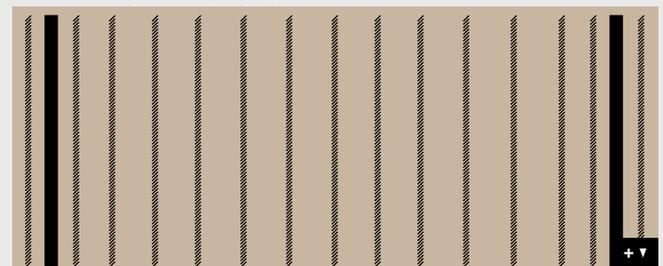
VERKLEBUNG & VERFUGUNG MIT SILICON

(essigsäurefrei vernetztes Natursteinsilikon)

Strangverklebung:

Auf der Plattenrückseite: vertikale Positionierung einer Silikonraupe im Abstand von 10 mm zum Plattrand bzw. zum Profilschenkel, anschließend mit 10 mm Abstand ein Spiegelklebeband positionieren. Es ist empfehlenswert die Abdeckung des Spiegelklebebandes noch vor den weiteren Verarbeitungsschritten zu entfernen. Vertikale Auftragung der Kleberaupen im Abstand von ca. 10 mm zum Spiegelklebeband (Raupehöhe - je nach Untergrund mindestens 4 mm). Die weiteren Silikonraupen im Abstand von 60 mm auftragen.

||| Silikonraupe ■ Spiegelklebeband



Darstellung zeigt nicht die gesamte Plattenlänge

Die Platte ohne Ablüftzeit in Position bringen und anschließend mit einem weichen Tapetenroller vertikal auf den vorbereiteten Untergrund andrücken.

Die Verklebung kann auch ohne Spiegelklebeband erfolgen!

Vorteil: Die Platte kann leichter positioniert werden.

Nachteil: Die Platte muss bis zur Aushärtung der Silikonraupen vorübergehend befestigt werden um ein ungewünschtes Verrutschen der Platte zu verhindern.

Nach Aushärtung der Verklebung können die Fugen mit Silikon abgedichtet werden.

Plattenschutzfolie und eventuelle Kleberreste umgehend entfernen.

PVA-VERKLEBUNG

(siehe Seite 184)

MAGNETIC

Mit der magnetischen Ausführung wird professioneller Dekorationswechsel zum Kinderspiel. Ab 3 Platten lieferbar. Als Untergrund können alle für Magnete geeigneten Oberflächen zum Einsatz kommen, sind diese nicht vorhanden, ist unsere SIBU Metalfoil die Lösung.

OBERFLÄCHENSCHUTZ

Alle Oberflächen sind durch eine Schutzfolie (Polyethylen/PE) gegen Beschädigungen geschützt, dieser Schutzfilm soll erst nach der Verarbeitung abgezogen werden.

GRUNDREGELN

Bearbeitung grundsätzlich von der Dekorseite durchführen (deswegen müssen Handkreissäge- und Stichsägeschnitte von der Produktrückseite erfolgen).

Flattern der Dekorplatte bei allen Arbeitsschritten absolut vermeiden.

Designplatte immer plan auflegen und wenn notwendig diese Platte fixieren.

An das Sägeblatt angepasste Drehzahl und Vorschub wählen. Scharfe Schneidwerkzeuge verwenden!

Wärmeentwicklung sollte nach Möglichkeit stets vermieden werden, diese kann Materialspannungen verursachen.

MECHANISCHE BEARBEITUNG DER DESIGNPLATTE IM UNVERKLEBTEN ZUSTAND

Sägen

Dekorplatten können mit Stichsägen, Handkreissägen, Format-/Tischkreissägen zugeschnitten werden. Bei Zuschnitten auf Rückseite Unterlage mitsägen. Anschließend sämtliche Schnittkanten entgraten.

- **Zuschnitt mittels Handkreissäge/TAUCHSÄGE**

Von der Rückseite sägen und eine stabile Unterlage verwenden. Sägeblattempfehlung: Hartmetallsägeblatt 160x2,2 mit 48 Wechselzähnen

- **Zuschnitt mittels Stichsäge**

Pendelhub auf Null oder max. auf I stellen und ausschließlich von der Rückseite sägen.

Designplatte muss beim Sägen vollflächig auf dem Stichsäge Tisch aufliegen, so dass keine Vibrationen entstehen können.

Sägeblattempfehlung: Sägeblätter mit Zahnabstand von 1,2 bis max. 2,5 mm verwenden.

(Metallsägeblatt grob / Holzsägeblatt fein / am besten PMMA-Sägeblätter)

Bohren

Sämtliche Bohrungen nur mit stabiler Unterlage durchführen.

Bohrerempfehlung: Holzbohrer (Zentrierspitzenbohrer), Forstnerbohrer und Hartmetallbohrer mit Zentrierspitze.

Auch Kronenbohrer für Holz oder Lochsägen (BI-Metall) können verwendet werden. Designplatte auf einer stabilen Unterlage fixieren.

ENTFLAMMBARKEIT

Die SIBUGLAS / OPACO-LINE Produkte sind normalentflammbar nach EN 13501-1 Klasse E.

LASERZUSCHNITT

Designplatten können mit handelsüblichen Lasern bearbeitet werden. Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach der Wattstärke des Lasers.

Hinweis: Platzieren Sie die Designplatten so auf der Lasermaschine, dass sich die Plattenrückseite auf der Maschinen-Absaugseite befindet. Wie bei allen handelsüblichen PMMA-Produkten wird nach dem Laserzuschnitt empfohlen, das Material zu „tempern“. Die hohe Temperatureinwirkung des Lasers verursacht Spannungen im Material. Diese können in weiterer Folge zu Spannungsrissen führen. Tempern egalisiert diese Spannungen.

BEDRUCKEN

SIBUGLAS: Digital-/Siebdruck möglich

OPACO-LINE: Siebdruck möglich. Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

Auf Grund vieler unterschiedlicher Druck- und Farbsysteme muss ein kundenseitiger Druckversuch durchgeführt werden. Das Druckergebnis ist vom jeweiligen Druckmotiv abhängig. Originalmuster für Versuche werden gerne zur Verfügung gestellt.

REINIGUNG / PFLEGE

Zur Reinigung können handelsübliche Haushaltsreiniger ohne Scheuermittel verwendet werden.

ENTSORGUNG

Für SIBUGLAS und OPACO-LINE liegen aktuelle LGA Zertifikate vor. Gerne stellen wir diese zur Verfügung.

Kleinmengen aus dem privaten Haushalt können über den kommunalen Restmüll entsorgt werden.

Gewerblich anfallende Abfallmengen, sind von einem qualifizierten Unternehmen der Entsorgung zuzuführen.

LAGER-INFO

Designplatten immer trocken und plan lagern und gegen Luftfeuchtigkeitseinwirkung schützen.

Platten in eine Folie einschlagen, Silicatbeutel beipacken und zukleben. Dies verhindert eine mögliche Wellenbildung im Randbereich der Platten durch Luftfeuchtigkeitseinwirkung.

Keine Lagerung im Freien!

Folgendes ist zu berücksichtigen:

Um Beschädigungen zu vermeiden, bitte Kartonunterlage verwenden und vollflächig beschweren. Die oberste Platte im Stapel mit Dekorseite nach unten lagern.

Designplatten vor Sonneneinstrahlung geschützt lagern. Keiner Nässe oder Feuchtigkeit aussetzen.

Material vor Schmutz, Staub und mechanischen Beschädigungen schützen.

TRANSPORT-INFO

Beim Transport von SIBUGLAS / OPACO-LINE ist darauf zu achten, dass die Platten vor Schmutz, UV-Einstrahlung, Nässe und mechanischen Beschädigungen geschützt werden.

Stabile, plane Paletten mit Kartonunterlage verwenden, die Palette sollte einen Überstand zu den Platten haben.

Die oberste Designplatte mit der Dekorseite nach unten auf die Palette legen. Diese oberste Designplatte soll zusätzlich durch einen Karton und einen Lattenrost geschützt werden.

Die Kanten und Seiten müssen ebenfalls geschützt werden (Kantenschutz, PE-Folie, ...).

Temperaturen unter -35 °C oder über +50 °C sollen nicht unter- bzw. überschritten werden.

SIBUGLAS SA, OPACO LINE SA - VERKLEBT AUF BESCHICHTETEN HOLZTRÄGERPLATTEN, INKL. KANTEN UND FRÄSUNG

MATERIALBEDARF

SIBU DESIGN-Dekorplatten:
SA im Format 2600 x 1000 mm, selbstklebend

Holzträgerplatten:
Beidseitig beschichtete Holzträgerplatten im Format
2600 x 1000 mm

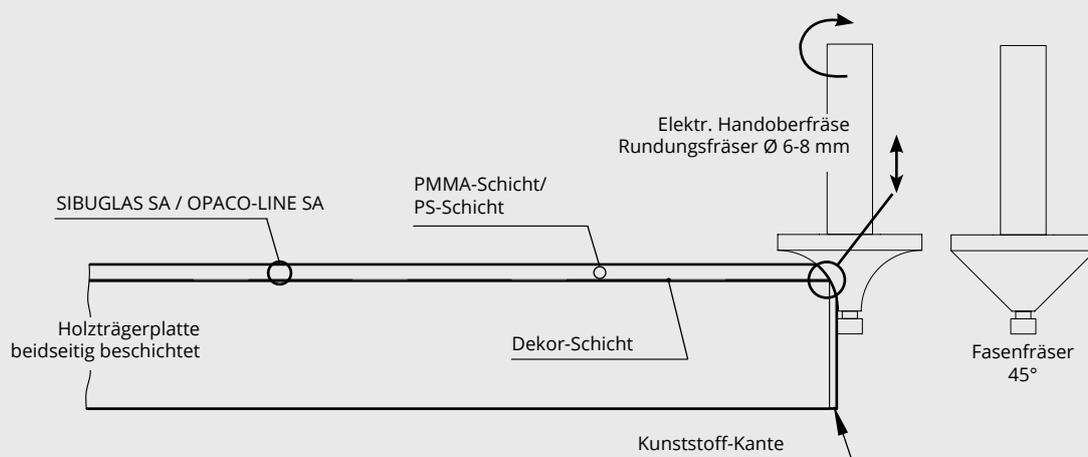
Gegenzug:
Nicht notwendig!

Kantenmaterial:
Alle handelsüblichen Möbelkanten!

VERARBEITUNGSSCHRITTE

1. Beschichtete Holzplatte reinigen.
2. Klebstoff-Abdeckung der Designplatte abziehen.
3. Die Designplatte mittels Gummiroller auf die Holzträgerplatte aufkleben.
4. Die beklebten Platten ohne Wartezeit auf das gewünschte Endformat zuschneiden (Sägeschnitt).
5. Kanten auf der Kantenanleim-Maschine anbringen.
6. Mittels elektrischer Handoberfräse eine Rundkante bzw. Fasenkante exakt bis zum Übergang von der transparenten PMMA-Schicht/PS-Schicht zur Dekor-Schicht abräsen. Siehe Skizze! Das Kantenmaterial und die transparente PMMA-Schicht/PS-Schicht ergeben zusammen den dabei entstehenden Radius bzw. Fase. Je dicker das Kantenmaterial, desto breiter wird die Facette.

DIE FACETTENFRÄSUNG IST DIE VORAUSSETZUNG FÜR EIN BEKANTETES ENDPRODUKT!



SIBUGLAS UND OPACO-LINE PVA - VERLEIMT UND VERPRESST AUF SAUGENDEN HOLZTRÄGERPLATTEN

Ob am Möbel im Wohnbereich oder im Schaufenster, in der Bar, im Hotel bzw. auf Messeständen, SIBUGLAS und OPACO-LINE finden ein breites Einsatzgebiet. SIBUGLAS ist eine Mehrschichtplatte bestehend aus PMMA, PU-Leder und einer Spezialkunstfaser; bzw. einem Spezialpapier. Die OPACO-LINE ist eine Mehrschichtplatte bestehend aus einer matten Polyester-Oberfläche, einem Polystyrol-Träger und einem Spezialpapier. Diese Mehrschichtplatten werden mittels PVA-Weißleim auf saugende Untergründe verklebt. Damit eine optimale Planlage erreicht wird, liefern wir die technisch abgestimmte Gegenzugplatte auf Wunsch gleich mit.

VERARBEITUNG

Beide Rückseiten (Dekor und Gegenzug) werden mittels Leim-Roller mit PVA-Weißleim möglichst gleichmäßig, vollflächig getränkt und umgehend auf beide Seiten der saugenden Holzträgerplatte aufgelegt.

Anschließend kommt der Verbund in die Plattenpresse.

BESCHREIBUNG – AUFBAU

SIBUGLAS / OPACO-LINE Dekorplatte

PVA-Weißleim

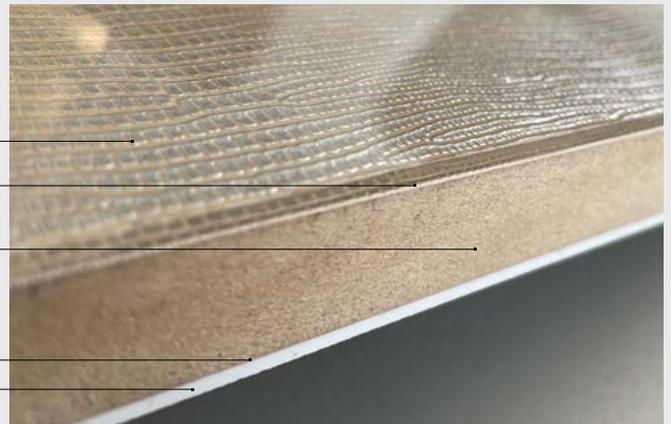
Holzträgerplatte

Mindeststärke 16 mm!

Bei größeren Formaten stärkere Holzträgerplatten verwenden!

PVA-Weißleim

Gegenzugplatte



So verleimte und verpresste Dekorplatten lassen sich mit den meisten handelsüblichen Holzbearbeitungsmaschinen und Holzbearbeitungswerkzeugen gut und einfach bearbeiten. Bei der Verarbeitung muss die PE-Schutzfolie auf der Oberfläche bleiben. Der Einsatz geeigneter und gut schneidender Werkzeuge verhindert Beschädigungen. Optimale Maschinenparameter, Werkzeugauslegung und Schnittgeschwindigkeiten sind vor der Fertigung individuell anhand einer Musteranfertigung zu ermitteln.

VERKLEBEANLEITUNG FÜR PLATTEN MIT PVA-WEIßLEIM

Leimauftrag: Nur plane Holzträgerplatten verarbeiten!

Akklimatisierte Dekorplatte, Gegenzugplatte und Holzträgerplatte auf einen geraden, sauberen und ausreichend großen Arbeitstisch nebeneinander auflegen. Die Holzträgerplatte wird um ca. 10 mm größer zugeschnitten als die Designplatte/Gegenzugplatte. **Zuerst die Design- und die Gegenzugplatte mit PVA-Leim mittels Leim-Roller satt einleimen.** Der Verbrauch an PVA-Weißeim ist aufgrund der stark saugenden Rückseite höher. Anschließend positioniert man möglichst zeitnah beide **Platten (Design- und Gegenzugplatte)** mittig auf die Holzträgerplatte.

Kein direkter Leimauftrag auf der Holzträgerplatte – dies kann die Planlage negativ beeinflussen!

Verpressung:

Nun kommt die Verbundplatte bei 30 °C. für ca. 30 Minuten in die Plattenpresse. Mit nicht zu hohem Druck pressen, berücksichtigen Sie Ihre eigenen Erfahrungswerte bzw. Ihr Know-how. Richtwert: 20 N/cm² bzw. 2 kg/cm².

Sobald die Platten aus der Presse entnommen werden, müssen diese im **Stapeldruck für mindestens 12 Stunden PLAN** gelagert werden. Eine wirklich ebene Unterlage ist für die Planität der Verbundplatte von Wichtigkeit!

Eine zweite Möglichkeit für Kleinmengen ist, die Platten über Nacht bei ca. 20 °C in der Maschine zu pressen. Diese Art der Verarbeitung benötigt keinen anschließenden Stapeldruck.

Die Plattenpresse vor der Verarbeitung stets optimal säubern.

Zuschnitt/Randbesäumung bzw. weitere Arbeitsschritte mit handelsüblichen Holzbearbeitungsmaschinen:

Empfehlung: Feinzuschnittsägeblätter

Diese Arbeiten frühest 12 Std. nach der Verklebung/Verpressung durchführen!

Anbringen der Kanten: Handelsübliche Kanten können in der bekannten Art und Weise wie gewohnt angebracht werden!

GEGENZUGPLATTE

Für den verleimten und verpressten Verbund (Oberfläche + Holzträger + Gegenzug) wird ein technisch abgestimmter Gegenzug benötigt, der für die Eigenschaften der verwendeten Materialien optimal angepasst ist. Dadurch wird ein Verzug unter Wärme und Kälte sowie schwankender Luftfeuchtigkeit nahezu ausgeschlossen.

PMMA Balance Sheet White 2800x1250x2 (Artikelnummer: 20278) - ist für unsere SIBUGLAS und OPACO-LINE Artikel als Gegenzugplatte gut geeignet.

Sofern der Artikel PMMA Balance Sheet White nicht innerhalb von 6 Monaten verpresst wird, ist eine Überprüfung der rückseitigen Oberflächenspannung sowie gegebenenfalls eine nachträgliche rückseitige Oberflächenbehandlung empfohlen.

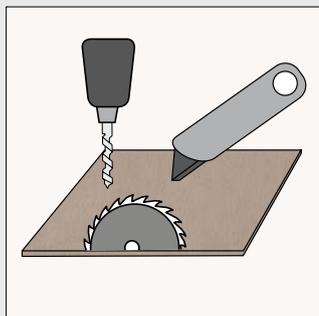
Verarbeitung ANTIGRAV

Standardverarbeitung

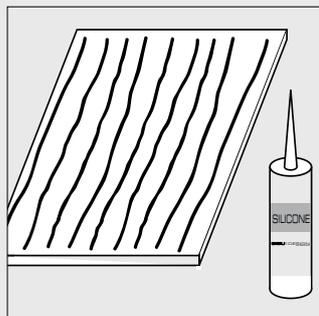
ANTIGRAV kann Stoß-an-Stoß - somit dehnfugenfrei - verklebt werden.

Einfaches Nachjustieren durch Verklebung mit handelsüblichem Silikon oder MS Polymer-Hybridkleber auf **allen Untergründen**.

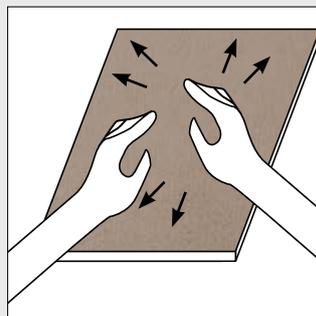
ANTIGRAV kann mit handelsüblichen Schneidwerkzeugen angepasst werden. Die Bearbeitung erfolgt immer von der Dekoroberfläche.



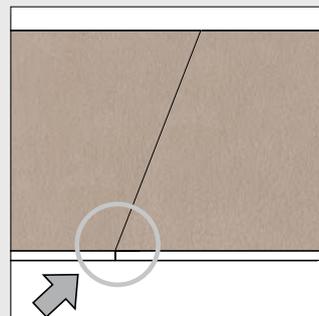
Die Bearbeitung erfolgt immer von der Dekoroberfläche.



Silikonraupen vertikal auftragen (1cm vom Rand entfernt und 6 cm Abstand zwischen den einzelnen Silikonraupen)



Platte auf der Wand fixieren und einrichten.



Stoß-an-Stoß-Verklebung = 0mm Dehnfuge

NA

Nicht klebend

SA

Selbstklebend

FR

Auf Wunsch schwer entflammbar erhältlich

PRD

Digitaldruck möglich

PRD*

Digitaldruck möglich

Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen.
Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

PRS*

Siebdruck möglich

Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen.
Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

PRS

Siebdruck möglich

PR+

Digital-/Siebdruck möglich

PR+*

Digital-/Siebdruck möglich

Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen.
Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

■■■■

Feuchtraumeignung

■■■■□

Bedingt feuchtraumgeeignet

AR

Abriebbeständig

AR+

Kratzfest

+ V

Darstellung zeigt nicht die gesamte Plattenlänge

Continuous pattern

Fortlaufendes Design

SIBU | DESIGN
we decorate.



SIBU DESIGN GmbH & Co KG

Jupiterstraße 8 / 4452 Ternberg, Austria

T. 0043 (0) 7256 / 6025-0 / F. 0043 (0) 7256 / 7020

info@sibu.at / www.sibu.at